ホルムアルデヒド
放散等級
F☆☆☆☆

シントーハヤブサウレタンとは
従来品の作業性を大幅に改良
使いやすさにこだわった2液弱溶剤ウレタン塗料です

シントーハヤブサウレタン

2液弱溶剤形低汚染ポリウレタン樹脂塗料

特長

- 抜群の作業性（はけ・ローラーが軽く、タレにくい）
- 耐候性に優れ、汚れにくい塗膜を形成します（JIS K 5659 2種準拠品）
- 防藻・防カビ性を有します
- 艶調整（艶あり・5分艶・3分艶）が可能
- 塗料用シンナーAで希釈が可能

用途

- 各種外装材のトップコート（弾性塗材を除く）
- 鉄部（鋼製階段、手すり、鉄扉など）
- 屋根材（トタン、カラー鋼板など）
- コンクリート、モルタル、各種ボード

商品構成

商品名	容量			混合比 主剤:硬化剤	色相	艶
	セット	主剤	硬化剤			
シントーハヤブサウレタン	15kg	14kg	1kg	93:7	白・淡彩色 中彩色・濃彩色	艶あり・5分艶 3分艶
	3kg	2.8kg	0.2kg			

適用下塗

- リフレエースRE等の微弾性フィラー
- ネオゴーセーマイルド下塗・クイックエポプライマーⅡ等
- 浸透性マイルドエポシーラー等

標準塗装仕様

○外壁改修仕様（さざ波仕上げ）

工　程	塗料名（希釈剤）	希釈率（%）	標準塗付量（kg/㎡/回）	塗回数	塗装間隔（20℃）	塗装方法
素地調整	旧塗膜表面の汚れや劣化塗膜を除去し、段差修正は主材により修復する。					
主材塗り	リフレエースRE（水道水）	0～3	0.8～1.2	1	16時間以上	多孔質ローラー
上塗－1	シントーハヤブサウレタン（塗料用シンナーA）	5～10	0.12～0.15	1	3時間～7日	はけ ローラー
上塗－2	シントーハヤブサウレタン（塗料用シンナーA）	5～10	0.12～0.15	1	－	はけ ローラー

○鉄部改修仕様

工　程	塗料名（希釈剤）	希釈率（%）	標準塗付量（kg/㎡/回）	塗回数	塗装間隔（20℃）	塗装方法
素地調整	ディスクサンダー等の電動工具及び、ワイヤブラシ、スクレーパー、サンドペーパー等を用いて、さび・脆弱塗膜を除去し、被塗面を清掃する。油脂分はシンナー拭きする。					
下　塗	ネオゴーセーマイルド下塗（塗料用シンナーA）	5～10	0.15～0.20	1～2	1日～7日	はけ ローラー
上塗－1	シントーハヤブサウレタン（塗料用シンナーA）	5～10	0.12～0.15	1	3時間～7日	はけ ローラー
上塗－2	シントーハヤブサウレタン（塗料用シンナーA）	5～10	0.12～0.15	1	－	はけ ローラー

＊シンナー希釈の際は必ず電動撹拌機をご使用ください。手撹拌では均一に混ざりにくい場合があります。
＊塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

神東塗料

2液弱溶剤形低汚染
ポリウレタン樹脂塗料

シントーハヤブサウレタン

性能表

試験項目	試験条件	シントーハヤブサウレタン(艶あり)	備考
使用可能時間	20℃	7時間	
乾燥時間	指触(23℃)	15分	
	硬化(23℃)	24時間	
60度鏡面光沢度	ガラス板上	88	
硬度	鉛筆引っかき値	F	鉛筆硬度
耐おもり落下性	300g 500㎜	異常なし	デュポン式
耐酸性	0.5%H_2SO_4・168H	異常なし	浸せき法
耐アルカリ性	飽和Ca(OH)$_2$・168H	異常なし	浸せき法
耐汚染性	暴露6ヶ月 ⊿L	3	南面30°スレート板上
促進耐候性	キセノン1200時間	光沢保持率96%	JIS K5600 7-7 サイクルA
耐候性	暴露(1年)	異常なし	沖縄暴露

温度	5℃	10℃	20℃	30℃
上塗工程内塗装間隔(最短)	5時間	5時間	3時間	2時間

本カタログに記載された仕様・性能・数値は、参考値であり、保証値ではありません。実際の製品の性能は使用条件や環境により異なる場合があります。

注意事項

施工上の注意

- 気温および被塗面温度が5℃以下、相対湿度が85%RH以上の場合は塗装を避けてください。
- 降雨・降雪の恐れがある場合、または強風時には塗装を行わないでください。
- 結露が発生しやすい季節は、結露の影響を避けるため、午前10時～午後3時の間に施工してください。
- 絶えず結露が発生する場所での塗装は避けてください。
- 塗装時および乾燥中は十分に換気を行ってください。
- 塗装中の臭気が近隣へ影響する場合がありますので、事前に施主・近隣住民へ説明し、了承を得てください。
- 被塗面は、油分、粉塵、レイタンス、汚れ等を除去し、清浄で乾燥した状態にしてください。
- 既存塗膜がある場合は、浮き・剥離・脆弱な塗膜を除去し、サンドペーパー等で目粗しを行うなど、適切な下地処理を行ってください。
- 旧塗膜の種類や劣化状態によっては、溶剤との相性により縮み・リフティングが発生する場合があります。必ず試し塗りを行い、適合を確認してください。
- コンクリート・モルタル面に塗装する場合は、下地の状態を事前に確認してください。
- 塗装前に、含水率がケツト科学研究所製CH-2で10%以下、またはHI-500シリーズで5%以下であること、ならびにアルカリ度がpH10以下であることを確認してください。
- 新設コンクリート面の場合は、所定の養生期間(通常4週間以上)を確保してください。

取扱い・使用上の注意

- 必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を着用してください。
- 飛散防止の養生を行い、建物の換気口や空気取入れ口から塗料・溶剤が室内に侵入しないよう適切な処置をしてください。
- 指定品以外の塗料や溶剤との混合は絶対に行わないでください。
- 火気のある場所では使用しないでください。
- 開缶時は缶内圧に注意し、ゆっくりと開栓してください。
- 硬化剤は湿気の影響を受けやすいため、取り扱い時は水分の混入を避け、使用後は速やかに密閉し、冷暗所の保管してください。
- 主剤と硬化剤は、はかりで正確に計量し、所定の配合比で混合後、電動撹拌機等を用いて十分に撹拌してください。配合比や撹拌が不適切な場合、作業性や性能に影響を及ぼすことがあります。
- 使用前に電動撹拌機等を用いて塗料を十分に撹拌し、均一な状態にしてください。
- 開缶後の塗料は原則としてその日のうちに使用してください。
- パッキン、ゴム、プラスチックなど可塑剤を含む材料への塗装は避けてください。

塗装に関する注意

- 被塗物の形状、下地の種類・表面状態、気象条件等により、使用量や塗装間隔は変動する場合があります。
- 過剰な希釈や規定使用量を下回る施工は、仕上がり不良や性能低下の原因となります。
- はけ補修を行う際は、ローラー仕上げとの肌感の違いに注意してください。
- 艶調整品は、形状、塗装条件(塗回数、塗り付け量、希釈率)、塗り継ぎ箇所等により、色相や艶感が異なる場合があります。また、光の当たり方によって見え方が変わるため、事前に試し塗りを行い、自然光下で仕上がりを確認してください。
- 本施工時は、面を区切り、通しで塗装することで、塗り継ぎ部が目立たないようにしてください。
- 補修塗装は同一ロット・同一方法で行い、必ず試し塗りを実施してください。
- 塗装後は手洗い・うがいを十分に行ってください。
- 塗装器具の洗浄には、塗料用シンナーAまたはラッカーシンナーを使用してください。

緊急時の対応

- 作業中に体調不良を感じた場合は、直ちに作業を中止してください。
- 目に入った場合:多量の水で洗い、医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着した場合:石けん水で洗い、異常がある場合は医師の診察を受けてください。
- 蒸気・ガスを吸入した場合:速やかに新鮮な空気の場所へ移動し、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 飲み込んだ場合:無理に吐かせず、直ちに医師の診察を受けてください。
- こぼれ・飛散時:砂やウエス等で回収し、適切に処理してください。

廃棄

- 使用済み塗料缶、ウエス、残塗料は、関係法令に従い産業廃棄物として処理してください。
- 河川や土壌など、環境汚染のおそれのある場所へ廃棄しないでください。

保管

- 残塗料は密封し、冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 容器をつり上げないでください。
- 塗料の保管は関係法令を遵守してください。

- 安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- 各塗料の個別カタログに記載されている注意事項も必ずご確認ください。
- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明な点がございましたら、弊社問い合わせ先までご連絡ください。

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング
神東塗料

本　社　〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06)6426-3355(代)　FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道　☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199
東　北　☎(022)353-6951 FAX(022)353-6952
東　京　☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553
静　岡　☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091
北　陸　☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315
名古屋　☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318
大　阪　☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268
中　国　☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821
四　国　☎(0897)65-4550 FAX(0897)65-4576
九　州　☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777

https://www.shintopaint.co.jp/

RK0326EH1-01