



# 弱溶剤形 1液速乾変性エポキシ樹脂プライマー クイックエポプライマーII



## 特 長

- **速乾性**  
乾燥が速く、3時間(20℃)で上塗りができます。
- **優れたさび止め効果**  
1液タイプでありながら付着性の高い特殊変性エポキシ樹脂に無鉛さび止め顔料を配合することにより、長期のさび止め効果を実現しました。
- **幅広い下地適応**  
特殊変性エポキシ樹脂による優れた付着性で、鋼板、処理亜鉛めっき面、各種旧塗膜上への塗装が可能です。
- **幅広い上塗り適応**  
合調(OP)・フタル酸系・弱溶剤系塗料から水系塗料まで、各種の上塗りが塗装できます。
- **優れた作業性**  
1液速乾性であり、上塗りまでの即日仕上げが可能です。
- **鉛・クロムフリー**
- **F☆☆☆☆**
- **JPMS28 適合品**

## 用 途

- **集合住宅、工場、倉庫、店舗、事務所、戸建住宅等の鉄部、亜鉛めっき面**  
(建屋鉄骨、架台、手摺、鉄扉等)

## 適用可能上塗塗料

|          |                             |
|----------|-----------------------------|
| 合調・フタル酸系 | ペンフォルテフォースター・スペースエースフォースター等 |
| 弱 溶 剤 系  | シントー1液ハヤブサウレタン・マイルドシリコン等    |
| 水 系      | 水性スペースエース・シントー水性グランツシリーズ等   |

(注) 他の溶剤形塗料の場合は弊社にご相談ください。

## 標準使用量

- **0.13kg/㎡/回 約123㎡/石油缶**  
(はけ・ローラー塗装時)
- **希釈：塗料用シンナー (20℃)**  
はけ・ローラー：5~10%  
エアレス：5~15%

## 荷姿・色

- **荷姿：16kg**
- **色：赤さび色・グレー・白**

## 温度と乾燥時間

|       |        |        |
|-------|--------|--------|
| 温 度   | 5℃     | 20℃    |
| 指 触   | 20分    | 5分     |
| 半 硬 化 | 1時間    | 20分    |
| 塗重ね時間 | 6時間~7日 | 3時間~7日 |

塗膜性能

| 項目      | 品質                              | 判定 | 試験方法・備考        |
|---------|---------------------------------|----|----------------|
| 容器の中の状態 | かき混ぜた時、堅い塊がなく一様になる              | 合格 | JPMS28         |
| 塗装作業性   | はけ塗りローラー塗りの作業に支障がない             | 合格 | JPMS28         |
| 表面乾燥性   | 8時間以内に表面乾燥する                    | 合格 | JPMS28 厚み100μm |
| 塗膜の外観   | 正常である                           | 合格 | JPMS28         |
| 上塗り適合性  | 上塗りの塗り重ねに支障がない                  | 合格 | JPMS28         |
| 付着安定性   | 正常である                           | 合格 | JPMS28         |
| 耐塩水性    | 塩化ナトリウム水溶液(30g/L)に96時間浸漬して異常がない | 合格 | JPMS28         |
| 付着性     | 耐塩水試験後、カット部の付着試験で異常がない          | 合格 | JPMS28         |
| 屋外暴露耐候性 | 屋外暴露耐候性に耐える(1年の屋外暴露で膨れ、剥がれがない)  | 合格 | JPMS28         |
| 防錆性     | 塩水噴霧試験 250時間異常がない               | 合格 | JIS K5600-7-1  |
|         | 複合サイクル試験 50サイクル異常がない            | 合格 | JIS K5600-7-9  |

標準塗装仕様 (使用方法)

| 工程   | 塗料名<br>(希釈剤)                         | 標準膜厚<br>(μm) | 希釈率<br>(%) | 使用量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗回数 | 塗装間隔<br>(20℃) | 塗装方法     |
|------|--------------------------------------|--------------|------------|-------------------------------|-----|---------------|----------|
| 素地調整 | 被塗面のミルスケール、さび、油、チョーキング等の汚れ物を除去し清掃する。 |              |            |                               |     |               |          |
| 下塗り  | クイックエポプライマーⅡ<br>(塗料用シンナー)            | 35           | 5~10       | 0.13                          | 1   | 3時間<br>7日     | はけ・ローラー  |
|      |                                      | 35           | 5~15       | 0.16                          |     |               | エアレススプレー |
| 上塗り  | 目的に合わせて選定した上塗りの仕様に従い施工する。            |              |            |                               |     |               |          |

注意事項

- 1) 鋼材の形状・素地状態の影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。 2) 低温 5℃以下、湿度 85%RH 以上での塗装は避けてください。
- 3) 上塗りまでの期間が長くなりチョーキングを生じている場合は、マジクロン等で表面を清掃してください。
- 4) 外部での塗装において、強風時や降雨、降雪のある場合は塗装を避けてください。 5) 工場塗装される場合は弊社までご相談ください。

注意事項

○施工上の注意事項

- ・使用前に十分に攪拌してください。
- ・塗装場所の気温が5℃以下、室温が85%以上および換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
- ・外部での塗装において、強風時や降雨、降雪の恐れがある場合は塗装を避けてください。
- ・ドアまわりのパッキンやゴム、プラスチックなどの可塑性を含むものと接触する部位への塗装は避けてください。
- ・被塗面温度が50℃を超える場合は塗装を避けてください。

■粘度調整について

- ・粘度調整は弊社塗料用シンナーで希釈してください。
- ・希釈割合は、塗装方法、施工方法、施工条件によって異なります。事前にたし塗りをして、塗装条件を確認してください。

■洗浄について

- ・塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

○取り扱い及び貯蔵上の注意事項

- ・火気のない局所排気を設けた場所で使用してください。
- ・塗装中、乾燥中とも換気を十分行い、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- ・取り扱い中は、皮膚に触れない様に、必要に応じて下記の保護具を着用してください。有機

ガス用防毒マスクまたは送気マスク、頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣、ネリ巻きタオル、保護手袋等。

- ・取り扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- ・確実にフタをし、40℃以下の場所で保管してください。
- ・子供の手の届かないところに保管してください。
- ・使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。
- ・捨てるときは、産業廃棄物として処理してください。
- ・本来の用途以外に使用しないでください。
- ・容器は垂直に持ち上げてください。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

○緊急時および応急処置

- ・火災のときは炭酸ガス消火器、泡消火器または粉末消火器を用いてください。
- ・目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ・誤って飲み込んだときには、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ・皮膚に付着したときには、多量の水で洗い落とし、痛みや皮膚に変化等がある場合には、医師の診察を受けてください。
- ・容器からこぼれたときには、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管してください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。  
※ご不明な点に関しては、弊社お問い合わせ先までご連絡願います。



本 社 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)  
東京事業所 ☎(03)3522-2111(代) FAX(03)3522-2150(代)

工場 尼崎・千葉

《製品に関するお問い合わせ》

- |  |  |
|--|--|
| 北海道営業所 ☎(0123)32-0431(代) FAX(0123)34-6199(代) | 名古屋営業所 ☎(052)612-0293(代) FAX(052)612-0318(代) |
| 東北営業所 ☎(022)285-7915(代) FAX(022)285-7813(代)  | 大阪営業所 ☎(06)6426-3763(代) FAX(06)6429-6268(代)  |
| 東京営業所 ☎(03)3522-1672(代) FAX(03)3522-1678(代)  | 中国営業所 ☎(082)264-6822(代) FAX(082)264-6821(代)  |
| 静岡営業所 ☎(054)245-0135(代) FAX(054)247-4091(代)  | 四国営業所 ☎(087)841-1251(代) FAX(087)843-3108(代)  |
| 北陸営業所 ☎(076)262-1305(代) FAX(076)262-1315(代)  | 九州営業所 ☎(092)472-2222(代) FAX(092)473-5777(代)  |

<http://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。