

ページ70エコ

色相：白、淡彩色、中彩色、濃彩色

規格：社内規格

防火材料認定：NM-8585/不燃、QM-9816/準不燃、RM-9364/難燃

1.塗料種

合成樹脂エマルションペイント

2.特長

- ・ゼロVOC
- ・塗装作業性に優れる
- ・色相幅が広い
- ・隠ぺい性が高い
- ・ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆相当
- ・オプションとして抗菌仕様対応可能

3.用途、被塗物

用途：建築内外装用上塗

被塗物：コンクリート、モルタル、各種ボード

4.塗料情報

容量	20 kg / 4 kg
標準下塗り	ラテックスプライマー#1000エコ、シントー水性Mシーラー
標準中塗り(主材)	—
加熱残分	60 WT%
密度	1.6 g/mL

5.塗装ガイド

塗装前処理	清掃					
適正塗装方法	スプレー仕様、刷毛・ローラー仕様					
スプレー仕様	標準使用量:	0.16 kg/m ²	被塗物の形状・表面状態により使用量は若干異なります。			
刷毛、ローラー仕様	標準使用量:	0.12 kg/m ²				
塗装環境条件	温度	5~40°C	湿度	85%以下	表面温度	—
使用シンナー	水道水					
塗装方法	希釈率(20°C) エアレス:5~15% 刷毛・ローラー:5~15%					
温度条件	5°C	10°C	20°C	30°C		
乾燥時間	指触	0.7 時間	0.5 時間	0.2 時間	0.2 時間	
	完全硬化	15 日	10 日	7 日	7 日	
塗り重ね間隔 (注1)	MIN	8 時間	5 時間	3 時間	2 時間	
	MAX(注2)	7 日	7 日	7 日	7 日	

(注1)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。

(注2)直前の塗装工程との最大塗装間隔を示します。

6.安全衛生

	塗料
有機則区分	—
危険物区分	非危険物

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は標準値を示しており、ロット等により若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

7.標準塗装仕様例

工 程	塗 料 名 (希釈剤)	希 釈 率 (%)	標 準 使 用 量 (kg/m ² /回)	塗 回 数	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 方 法
素地調整	改修……劣化塗膜をケレン工具で完全に除去し、ごみ、ほこり、チョーキング粉を除去する。 しみ等がある場合は中性洗剤等を用いて除去し、その後充分水拭きし、乾燥させる。 汚れのひどい場合は下塗りとしてシントーしみ止めシーラーエコを用いる。 新設……エフロ・レイタンス・汚れ等をワイヤブラシ、サンドペーパー、ウエス等を用いて除去する。 素地が、pH10以下、ケット式デジタル水分計で5%以下であることを確認する。					
下 塗	ラテックスプライマー#1000エコ (水道水)	10～20	0.10～0.13	1	3時間以上	はけ ローラー
上 塗-1	ページ70エコ (水道水)	5～15	0.10～0.13	1	3時間以上	はけ ローラー
上 塗-2	ページ70エコ (水道水)	5～15	0.10～0.13	1	——	はけ ローラー