

建設機械・車輛・一般機器類の上塗り用（速乾形）

ネオアルキス

鉛クロムフリー
フタル酸樹脂エナメル



ネオアルキスは、鉄部用汎用品として最も基本的な要因である、バランスのとれた性能、安定した品質、使い易い作業性と同時に、乾燥時間の短縮、優れた着色力なども実現した高品質のアルキド樹脂塗料です。

■ 用 途

- (1) 重電機器
モーター・トランス・配電盤等
- (2) 建設機械・産業機械等
- (3) 建 築
鋼製建具・鉄扉・手すり・木部一般

■ 標準塗付量

0.10～0.13kg/m²(約123～160m²/石油缶)

■ 特 長

- (1) 着色力、隠ぺい性に優れています。
作業能率、塗装コスト面を考慮して、優れた着色力、隠ぺい性を実現しました。
- (2) 速乾性です。
指触15分・半硬化90分の速乾性を有します。
- (3) 耐候性が優れています。
外部適性があります。
- (4) 鉛クロムフリー
注)鉛クロムフリー化により、色相により隠ぺいが悪くなる場合がありますので、予めご了承ください。

■ 製品構成

■ 色 相
白・原色・調色

■ 容 量 16kg・4kg

■ シンナー

一般用 塗料用シンナー 16L・4L
アルキスシンナー 16L・4L
静電用 アクロンMシンナー 16L・4L

■ 希釈率 はけ5～10%、スプレー10～20%
(20℃) エアレス 5～15%

■ 標準塗装仕様

■ 鉄鋼板、鉄骨など

工 程	塗 料 名 (希 釈 剤)	希 釈 率 (%)	使 用 量 (kg/m ² /回)	塗回数	乾燥時間 (半硬化)	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
素地調整	プラスト処理、あるいはディスクサンダー、ワイヤーブラシなどで、さび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどは、塗料用シンナーで清拭する。						
下 塗	USプライマー #100 (USプライマーシンナー)	10～30	0.16～0.17	2	30分	1時間以上	スプレー
	NCプライマー (塗料用シンナー)	10～30	0.14～0.17	2	1時間	2日以上	スプレー
空 研 ぎ	#240程度の紙ペーパーで軽く空研ぎする						
上 塗	ネオアルキス (塗料用シンナーまたは) アルキスシンナー	10～20	0.10～0.13	2	90分	16時間以上	スプレー

※塗重ねる場合、いずれも塗装間隔は2時間以内、もしくは16時間以上です。

※鋳物、粗肌の鉄面などパテ付けの必要がある場合は素地調整後シントーマルチプライマーSPを塗装しNVパテ #2020-1 (ポリエステルパテ) でパテ付けしてください。

※下塗り・プライマーは用途に応じて選択が可能です。

ネオアルキス白の性状と性能

項目	試験成績	試験方法
粘度	70	ストーマー粘度計 (KU値)、25℃
密度	1.2	g/mL、20℃
つぶ	10μ以下	JIS K 5600 (分布図法)
たるみ性	5ミル	塗料用シンナーで外8%希釈 (アプリケーション)
乾燥時間	指触	ガラス板に4ミルアプリケーションで塗付 (20℃、65%)
	半硬化	
60度鏡面光沢度	92	ガラス板に塗付
加熱残分 (%)	59	
鉛筆引っかき値	H	7日後 三菱ユニ
屈曲試験	3% OK	180°折り曲げ
衝撃試験	50cm OK	φ $\frac{1}{2}$ "500gデュポン
エリクセン試験	8% OK	φ27%
耐水試験	異常なし	JIS K 5572 18時間浸漬
耐揮発油試験	異常なし	JIS K 5572 4時間浸漬
耐候性試験	光沢の減少、変色を殆んど認めず	ウエザオメーター 200時間

(注) データの数値は標準値であり、若干の変動はあります。

■ 取り扱いに関する一般的注意事項	
<p>■ 調合</p> <ol style="list-style-type: none"> 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。 塗料は使用する前に十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。 <p>■ 塗装</p> <ol style="list-style-type: none"> 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。 コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ素地には塗装をしないでください。 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。 溶剤系塗料のため、室内での塗装時および取り扱い時には換気を十分に行い、火気厳禁としてください。 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。 	<p>■ 緊急時の対応</p> <ol style="list-style-type: none"> 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。 <p>■ 廃棄</p> <ol style="list-style-type: none"> 使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け、速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。 <p>■ 保管</p> <ol style="list-style-type: none"> 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。 子供の手の届かない場所に保管してください。 塗料の保管は関連法規を遵守してください。 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。
 ※ご不明な点に関しては、弊社お問い合わせ先までご連絡願います。



本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199 北 陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315 四 国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108
 東 北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813 名 古 屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318 九 州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777
 東 京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553 大 阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268
 静 岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091 中 国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821 <https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。