

磁器タイル等の目地部保護・美装用弱溶剤形クリヤー塗料

マイルド ハイテッククリヤー

さわやかな環境の提案

弱溶剤形

 神東塗料

「マイルドハイテッククリヤー」は磁器タイルに塗装することで、タイルの汚れ防止や目地の保護を実現する弱溶剤形アクリルシリコン樹脂系クリヤー塗料です。

特長

■超耐久性

耐久性に優れたアクリルシリコン樹脂を配合していますので、長期にわたり変色が少なく、炭酸ガス、酸性雨、凍害から目地を保護します。

■磁器タイル付着性

シロキサン結合により、タイル・目地部への付着性に優れています。

■低汚染性

低汚染性に優れ、長期にわたり美観を保ちます。

■環境配慮

環境に配慮した弱溶剤形アクリルシリコン樹脂系塗料です。

■つや調整

艶あり、半艶、3分艶、艶消しを揃えています。

用途

- 建築物内外部のタイル施工面（磁器タイルなど）

荷姿

塗料名	荷姿	備考
マイルドハイテッククリヤー	15kgセット／石油缶 主剤14kg／硬化剤1kg	混合比：主剤／硬化剤=93／7 (重量比)
マイルドハイテッククリヤーF 半艶、3分艶、艶消し		

標準塗装仕様

■艶有り仕上げ

工程	塗料名 (希釈剤)	塗装方法	塗り回数	希釈率 (%)	塗付量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (23℃)
素地調整	タイルおよび目地部の剥落部、浮き箇所などの欠損箇所は予め補修してください。 タイル面を水洗浄し、目地部も含め十分に乾燥させてください。 酸性洗剤などを使用する場合も、処方に注意して十分水洗浄し、素地のpHが中性になったことを確認してから乾燥させてください。(pH6~8)					
上塗り	マイルドハイテッククリヤー (塗料用シンナー)	はけ・ローラー	2	0~10%	80~100	4時間以上
		スプレー		5~15%		

■艶調整仕上げ

工程	塗料名 (希釈剤)	塗装方法	塗り回数	希釈率 (%)	塗付量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (23℃)
素地調整	同上					
上塗り1	マイルドハイテッククリヤー (塗料用シンナー)	はけ・ローラー	1	0~10%	80~100	4時間以上
		スプレー		5~15%		
上塗り2	マイルドハイテッククリヤーF (塗料用シンナー)	はけ・ローラー	1	0~10%	80~100	—
		スプレー		5~15%		

艶調整仕上げの場合は、上塗り1工程では必ず艶ありのマイルドハイテッククリヤーを塗装してから次工程に移ってください。(マイルドハイテッククリヤーF：半艶、3分艶、艶消し)

基本性能

試験項目	結果	試験方法
表面硬度	HB	引っ掻き硬度（鉛筆法）
付着性	良好	クロスカットテープ剥離テスト（施釉磁気タイルを用いる）
耐水性	異常なし	下地：施釉タイル 7日
耐アルカリ性	異常なし	飽和水酸化カルシウム溶液 7日
耐酸性	異常なし	5%硫酸溶液 7日
耐温水性	異常なし	50℃温水浸漬 7日
耐洗浄性	異常なし	JIS K 5600 500回 基板露出なし
温冷繰返し	異常なし	(23℃水中18h → -20℃3h → 50℃3h) × 10サイクル
促進耐候性	異常なし	キセノン2500h

ご使用上の注意事項（マイルドハイテックリヤー）

■マイルドハイテックリヤーの注意事項

- 1 タイルの種類・形状によってローラーマークやダレを生じる場合があります。予め試し塗りをを行い、希釈量と仕上がり感を確認してください。（短毛ローラー、無泡ローラー推奨）
- 2 深目地やタイルの形状により塗料が凹部に入りきらない場合は、刷毛などで塗装してください。
- 3 目地部やタイル表面にダレを生じた場合は、短毛ローラーおよび刷毛で塗料溜まりを除去し、表面をならしてください。
- 4 シーリング部位は割れや剥れが生じる場合がありますので、塗装を避けてください。
- 5 シーリング材は後打ちで施工してください。
- 6 塗布量は、タイルや目地の種類・状態によって異なりますのでご注意ください。

■現場塗装の一般的注意事項

- 1 気温5℃以下のときは塗装を避けてください。気温が低くなりますと乾燥が非常に遅くなります。また、塗料の粘度が高くなりシンナーを多く添加するため、塗膜が薄くなり、仕上がりに悪影響を与えることになります。低温時に塗装する場合は加温対策が必要です。（気温15～30℃の範囲が良好です）
- 2 湿度85%RH以上のときは塗装を避けてください。被塗面の水分によって塗膜の付着が悪くなり、艶びけ、白化現象が生じます。（40～70%RHが良好です）
- 3 被塗面に結露があるときは塗装をしないでください。（特に朝夕の結露には注意してください）
- 4 塗装後2時間以内に降雨、降雪が予想される場合は塗装をしないでください。
- 5 強風、砂ぼこりが多いときは塗装をしないでください。砂塵、海塩粒子などが塗装中、乾燥後に付着すると塗膜性能低下、仕上がり不良となります。
- 6 素地の乾燥は十分に行ってください。
- 7 開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものは出来るだけ早めに使い切ってください。
- 8 塗料は使用する前に電動攪拌機を用い、缶の四隅まで十分にかき混ぜ均一な状態にしてください。多液形塗料の場合は、混合比に十分注意し、所定の割合で混合し均一になるまで十分にかき混ぜてください。また、小出しにする場合は、必ずはかりを用い、正しい混合比で計量混合してください。
- 9 塗装時および塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁としてください。
- 10 希釈は専用シンナーを使用して、均一に混合してください。うすめ過ぎると艶引けなどの、仕上がり不良をおこすことがあります。
- 11 希釈率、塗り重ね時間などは、規定の数値を厳守してください。
- 12 さげ缶に小分けするときは、十分にかき混ぜたものを小分けし、使用するさげ缶はきれいなものを使ってください。
- 13 残った塗料は常にフタをするよう心がけてください。
- 14 溶剤系塗料のため、室内での塗装は、必ず換気を行ってください。また外部での塗装においても、換気口、空気取入口等に養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
- 15 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主に対して安全性に十分注意を払うよう指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗りたてである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてしてください。

■塗料の一般的取り扱い注意事項

- 1 指定品以外の他品種、他品名の塗料との混合は絶対に避けてください。
- 2 塗料、シンナーの保管は、承認を受けた危険物倉庫に貯蔵・管理することが必要です。
- 3 塗装時および塗料取り扱い時は換気を十分に行い、蒸気、ガス等を吸い込まないようにしてください。
- 4 塗装時および塗料取り扱い時は火気厳禁としてください。
- 5 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、ずきん、保護メガネ、保護手袋などの保護具を着用してください。
- 6 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- 7 子供の手の届かない冷暗所に保管してください。
- 8 容器はつり上げないでください。
- 9 本来の用途以外に使用しないでください。

■緊急時および応急処置

- 1 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
- 2 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 3 皮膚に付着したときには、多量の水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化がある時は、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 4 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなったときには、安静にし、必要に応じて、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 5 誤って飲み込んだときには、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 6 容器からこぼれたときには、布でふき取ってその布を水をはった容器に保管してください。

※安全に関する詳細な内容については、製品安全データシート(MSDS)を参照してください。
※ご不明な点に関しては、弊社お問い合わせ先までご連絡願います。



くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

本社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199 北陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315 四国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108
東北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813 名古屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318 九州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777
東京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553 大阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268
静岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091 中国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821 <https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。

Z0611CT