

塗 装 仕 様 書

1. 塗装仕様 : つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G)
2. 適用 : 亜鉛めっき鋼面(屋内)(新設)
3. 適用種別

工 程	種 別
亜鉛めっき鋼面の素地ごしらえ	A種
錆止め塗料の種別	C種
錆止め塗料塗り	A種

4. 使用材料明細

規 格 名 称	規 格	塗 料 名
水系さび止めペイント	JASS 18 M-111	水性さびコート
つや有合成樹脂エマルジョン	JIS K 5660	水性スペースエース

5. 塗 装 仕 様

工 程	素地ごしらえ・塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	塗付け量 (kg/m ²)	標 準 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 方 法
素地 ご し ら え	汚 れ 、 付 着 物 除 去	スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去				
	油 類 除 去	弱アルカリ性液で加熱処理後、湯又は水洗い				
	化 成 皮 膜 処 理	りん酸塩処理後、水洗い乾燥又はクロメートフリー処理後、乾燥				
1	錆止め塗料塗り (下塗り 1 回目)	水性さびコート (水道水)	5~10	0.11	30	24 時間 ~7 日 はけ ローラー
2	研 磨 紙 ず り	研磨紙 P180~240 で研磨する。				
3	錆止め塗料塗り (下塗り 2 回目)	水性さびコート (水道水)	5~10	0.11	30	24 時間 ~7 日 はけ ローラー
4	中 塗 り	水性スペースエース (水道水)	10~20	0.10	—	5 時間 以上 はけ ローラー
5	上 塗 り	水性スペースエース (水道水)	10~20	0.10	—	はけ ローラー
注意事項	<p>注:亜鉛めっき鋼面の素地ごしらえA種は、製造所等で行うものとする。</p> <p>注:JASS 18 M-111 は、日本建築学会材料規格である。</p> <p>*塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の付着質量です。</p> <p>*塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。</p> <p>*所要量(被塗装単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。</p> <p>*適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。</p> <p>*ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。</p> <p>*つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りの詳細につきましては、公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成 31 年度版を参照ください。</p>					