

塗装仕様書

1. 塗装仕様 : つや有合成樹脂エマルションペイント塗り(EP-G)

2. 適用 : 鉄鋼面 見え掛け部分(屋内)(新設)

3. 適用種別

工程	種別
鉄鋼面の素地ごしらえ	C種
錆止め塗料の種別	B種
錆止め塗料塗り	A種
つや有合成樹脂エマルションペイント塗り	B種

4. 使用材料明細

規格名称	規格	塗料名
水系さび止めペイント	JASS 18 M-111	水性さびコート
つや有合成樹脂エマルションペイント	JIS K 5660	水性スペースエース

5. 塗装仕様

工程	素地ごしらえ・塗料名 (希釀剤)	希釀率 (%)	塗付け量 (kg/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
素地ごしらえ	汚れ、付着物除去	スクレーパー、ワイヤブラシで除去				
	油類除去	溶剤ぶき				
	錆落とし	ディスクサンダー、スクレーパー、ワイヤブラシ、研磨紙 P120~220 等で除去				
1 1	錆止め塗料塗り (下塗り1回目)	水性さびコート (水道水)	5~10	0.11	30	24時間 ~7日 はけ ローラー
2	研磨紙ずり	研磨紙 P120~220 で研磨する。				
3	錆止め塗料塗り (下塗り2回目)	水性さびコート (水道水)	5~10	0.11	30	24時間 ~7日 はけ ローラー
4	中塗り	水性スペースエース (水道水)	10~20	0.10	—	5時間 以上 はけ ローラー
5	上塗り	水性スペースエース (水道水)	10~20	0.10	—	はけ ローラー
注意事項	注:JASS 18 M-111 は、日本建築学会材料規格である。 *塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釀する前)の付着質量です。 *塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。 *所要量(被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釀する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。 *適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。 *ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。 *つや有合成樹脂エマルションペイント塗りの詳細につきましては、公共建築工事標準仕様書(建築工事編) 平成31年度版を参照ください。					