

## 塗 装 仕 様 書

1. 塗装仕様 : つや有合成調合エマルジョンペイント塗り(EP-G)
2. 適用 : 木部(新設)
3. 適用種別

工 程	種 別
木部の素地ごしらえ	A 種

4. 使用材料明細

規 格 名 称	規 格	塗 料 名
木部下塗り用調合ペイント	JASS 18 M-304	SPペイント下塗 白
合成樹脂エマルジョンパテ	JIS K 5669	—
合成樹脂エマルジョンシーラー	JIS K 5663	ラテックスプライマー #1000エコ
つや有合成樹脂エマルジョンペイント	JIS K 5660	水性スペースエース

5. 塗 装 仕 様

工 程	素地ごしらえ・塗料名 (希釈剤)	希 釈 率 (%)	塗 付 け 量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 方 法	
素 地 ご し ら え	汚 れ 、 付 着 物 除 去	木部を傷つけないように除去し、油類は、溶剤等でふき取る。				
	や に 処 理	やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。				
	研 磨 紙 ず り	研磨紙 P120～220 で、かんな目、逆目、けば等を研磨する。				
	節 止 め	JASS 18 M-304 木部下塗り用調合ペイント(SP ペイント下塗)で節及びその周囲にはけ塗りを行う。				
	穴 埋 め	JIS K 5669 合成エマルジョンパテ(耐水形)で割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。				
	研 磨 紙 ず り	穴埋め乾燥後、研磨紙 P120～220 で全面を平らに研磨する。				
1	下 塗 り	ラテックスプライマー #1000エコ (水道水)	10～20	0.07	3 時間以上	はけ ローラー
2	パ テ か い	JIS K 5669 合成エマルジョンパテ(耐水形)で行う。				
3	研 磨 紙 ず り	研磨紙 P120～220 で研磨する。				
4	中 塗 り	水性スペースエース (水道水)	10～20	0.10	5 時間以上	はけ ローラー
5	上 塗 り	水性スペースエース (水道水)	10～20	0.10	—	はけ ローラー
注意事項		注:合成樹脂エマルジョンパテは、外部に用いない。 注:JASS 18 M-304 は、日本建築学会材料規格である。 注:下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。 *塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の付着質量です。 *塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。 *所要量(被塗装単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。 *適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。 *ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。 *つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りの詳細につきましては、公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成 31 年度版を参照ください。				