

塗 装 仕 様 書

1. 塗装仕様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP)
2. 適用 : せっこうボード面(新設)
3. 適用種別

| 工 程 | 種 別 |
|------------------|-----|
| せっこうボード面の素地ごしらえ | B種 |
| 合成樹脂エマルジョンペイント塗り | B種 |

4. 使用材料明細

| 一 般 名 称 | 規 格 | 塗 料 名 |
|-------------------|------------|-------------|
| せっこうボード用目地処理材 | JIS A 6914 | — |
| 合成樹脂エマルジョンシーラー | JIS K 5663 | シントー水性Mシーラー |
| 合成樹脂エマルジョンペイント 1種 | JIS K 5663 | ページ70エコ |

5. 塗 装 仕 様

| 工 程 | | 素地ごしらえ・塗料名 (希釈剤) | 希釈率 (%) | 塗付け量 (kg/m ²) | 塗装間隔 (20℃) | 塗装 方法 |
|----------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------|---------------|------------|
| 素 地 ご し ら え | 乾 燥 | 継目処理部分を十分に乾燥させる。 | | | | |
| | 汚 れ、 付 着 物 除 去 | 素地を傷つけないように除去する。 | | | | |
| | 穴 埋 め、 パ テ か い | JIS A 6914 せっこうボード目地処理材、釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。 | | | | |
| | 研 磨 紙 ず り | パテ乾燥後、研磨紙P120～220 で表面を平らに研磨する。 | | | | |
| 1 | 下 塗 り | シントー水性Mシーラー | — | 0.07 | 3 時間以上 | はけ ローラー |
| 2 | 中 塗 り | ページ70エコ (水道水) | 5～15 | 0.10 | 3 時間以上 | はけ ローラー |
| 3 | 上 塗 り | ページ70エコ (水道水) | 5～15 | 0.10 | — | はけ ローラー |
| 注意事項 | | *塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の付着質量です。 *塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。 *所要量(被塗装単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。 *適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。 *ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。 *合成樹脂エマルジョンペイント塗りの詳細につきましては、公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成 31 年度版を参照ください。 | | | | |