

塗 装 仕 様 書

1. 塗装仕様 : フタル酸樹脂エナメル塗り(FE)
2. 適用 : 屋内亜鉛めっき鋼面、既存塗膜フタル酸樹脂エナメル (改修)
3. 適用種別

工 程	種 別
亜鉛めっき鋼面の下地調整	RC 種

4. 使用材料明細

規 格 名 称	規 格	塗 料 名
フタル酸樹脂エナメル 1 種	JIS K 5572	スペースエースフォースター

5. 塗 装 仕 様

工 程		下地調整・塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	塗付け量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)	塗装 方法
下 地 調 整	汚 れ 付 着 物 除 去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。				
	研 磨 紙 ず り	研磨紙 P240～320 で、全面を平らに研磨し、研磨かす等を除去する。				
1	下 塗 り	スペースエースフォースター (塗料用シンナーA)	5～10	0.08	24 時間以上	はけ、 ローラー
2	上 塗 り	スペースエースフォースター (塗料用シンナーA)	5～10	0.07	—	はけ、 ローラー
注意事項		*塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の付着質量です。 *塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。 *所要量(被塗装単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。 *適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。 *ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。 *フタル酸樹脂エナメル塗りの詳細につきましては、公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編) 平成 31 年度版を参照ください。				