

## 塗 装 仕 様 書

1. 塗装仕様 : 耐候性塗料塗り(DP)
2. 適用 : コンクリート面・押出成形セメント面(改修)
3. 適用種別

工 程	種 別
コンクリート面・押出成形セメント面の下地調整	RC種
耐候性塗料塗り	A-2種

4. 使用材料明細

規 格 名 称	規 格	塗 料 名
常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り	JASS 18 M-405	フロンティア中塗(建築用)
建築用耐候性上塗り塗料(1級)	JIS K 5658	フロンティアHG <sup>*1</sup>

※1: (JIS 表示していません。同性能品です)

5. 塗 装 仕 様

工 程	下地調整・塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 方 法
下 地 調 整	汚 れ、 付 着 物 除 去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。			
	研 磨 紙 ず り	乾燥後、研磨紙 P220~320 で全面を平らに研磨する。			
1	中 塗 り フロンティア中塗(建築用) (フロンティア上塗用シンナー)	5~10	0.14	16 時間以上 ~7 日以内	はけ ローラー
2	上 塗 り フロンティアHG (フロンティア上塗用シンナー)	5~10	0.10	-	はけ ローラー
注意事項		注:JASS 18 M-405 は、日本建築学会材料規格である。 *塗り付け量は被塗装面単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の付着質量です。 *塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法によって増減することがあります。 *所要量(被塗装単位面積あたりの塗料材料(希釈する前)の使用量)はロス分も含むため、塗付け量より多くなります。 *適用種別が特記に示されている場合は、特記に準拠してください。 *ご使用の際にはカタログ及び説明書を必ずご参照ください。 *コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗りの詳細につきましては、公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編) 平成 31 年度版を参照ください。			