環境・安全報告書

Environmental and Safety Report

2019





🛕 神東塗料

企 業 理 念

神東塗料は

- 1. 塗料事業を通じて社会の発展に貢献します。
- 2. 堅実と信用を第一に、 お客様に信頼される会社であり続けます。
- 3. 社員が愛着を持ち、 より誇りの持てる会社を目指していきます。

行 動 指 針

私達は

- 1. 知識、技術、技能のさらなる向上を目指します。
- 2. ルールとマナーを守り、 迅速、誠実に仕事に取り組みます。
- 3. 安全と心身の健康に留意し、 高い目標に向かってチャレンジを続けます。

コーポレートスローガン

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

【コーポレートスローガンに込める思い】

神東塗料は、塗料事業を通じて広く社会の発展に貢献するという考えを大切にしてきました。 特に、水系・無溶剤塗料や粉体塗料など、環境対応形塗料の開発を積極的に推進し、環境にやさしい製品を提供する ことで人々の豊かな生活に貢献してきました。

今後も堅実と信用を第一に、品質・安全・環境に配慮した新たな製品開発や市場のニーズに応える製品を提供し続ける ことで、新たな社会(未来)の創造に貢献していきたいと考えています。

このような考えのもと、従業員一人ひとりが知識・技術・技能のさらなる向上をめざし、暮らしを支える確かな技術で環境を 彩る企業として社会に貢献すべく、高い目標に向かって日々チャレンジを続けていきたいという私たちの強い意志が 込められています。

CONTENTS

| 【会社情報】 | |
|--|----|
| 会社概要 | 3 |
| 云 <u>仁</u> 慨安 | 3 |
| ごあいさつ | 4 |
| 事業所·海外関係会社紹介 | 5 |
| | |
| 【特 集】 ——————————————————————————————————— | |
| 塗料ってどうやって作るの? | 7 |
| 事業と社会のつながり | 9 |
| ~意外!? 身近にある塗料~ | |
| | |
| 【環境報告】———————————————————————————————————— | |
| 事業活動のマテリアルバランス | 15 |
| コーティング・ケア活動 | 16 |
| 環境マネジメントシステム(ISO14001) | |
| | |
| 【安全衛生報告】———————————————————————————————————— | |
| 労働安全衛生 | 17 |
| 保安防災 | 19 |
| 化学物質管理 ~購入から製品出荷まで~ | 20 |
| 従業員・地域とのかかわり | 21 |
| | |



編集方針

環境報告書を発行し、本年で13回目の発行となります。 本年は環境対応形塗料の説明をより充実させ、多くのステークホルダーの 皆様にご覧いただけるように制作しました。

【対象範囲】神東塗料株式会社および関係会社

【対象期間】2018年4月~2019年3月(一部期間外の情報も含みます)

【今後の発行予定】2020年9月



神東塗料株式会社

尼崎市南塚口町六丁目10番73号

1933年4月17日

22億5,500万円

代表取締役社長 高沢 聡

444名(2019年3月31日現在)

3月末日

- 1. 次の製品の製造、加工および売買
- ■塗料、顔料、合成樹脂、油脂、化成品
- ■電子機器、光通信機器、磁力機器および部品ならびにその材料
- ■塗装設備およびこれに関連する機械器具装置ならびに材料
- ■土木建築用資材および住宅用資材
- ■前記各製品に関連するシステム
- 2. 前号に掲げる製品の輸出および輸入
- 3. 塗装工事その他各種建設工事の設計、施工および監理ならびにこれらに関する技術指導
- 4. 塗装設備およびこれに関連する機械器具装置の設備工事請負ならびに設計監理
- 5. 前各号に付帯関連する一切の事業



代表取締役社長

高沢

今日、企業に対する評価は、環境問題、安全や労務管理への対応など、経済活動だけでなく、社会の構成要素として多角的な評価を 受けるようになってきています。

このような中で、当社は企業理念の一つに「堅実と信用を第一にお客様に信頼される会社であり続けます」と掲げており、企業の社会的 責任としてSDGsの課題解決に取り組むことを通じて各方面のステークホルダーから信頼を得ることが、塗料事業を続ける上で最も重要な 要素の一つであると位置づけています。

まず、当社が塗料事業を続ける中で、環境問題は切っても切れない重要な課題の一つであり、従来から環境保全の施策には積極的に 取り組んでおります。

具体的には、当社工場におけるエネルギー使用量やCO2排出量の削減等により環境負荷の低減を進めつつ、業界に先駆けて「環境に やさしい無公害形塗料」の開発に注力してきました。その結果、現在販売量の約85%は、水系、粉体塗料、無溶剤形塗料、ハイソリッド (低VOC)塗料であります。この環境対応形製品の比率は、業界平均を大きく上回り業界の中でもトップクラスの水準を保っています。

また環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001に基づき、全社において環境に配慮した活動を継続的に実施すると共に、 日本途料工業会が推進する「コーティングケア」(製品に係るすべての工程に対する環境、安全、健康面に対する自主管理活動)の実施 を宣言し、着実な成果をあげています。

次に、安全面の活動についても事業継続の最重要課題の一つとして取り組んでおります。労働災害を無くすために従業員教育を推進し、 作業ルール・手順・基準の遵守を徹底させ、危険予知(KY)活動や各種訓練の強化にも積極的に取り組んでおり、今後も無事故・無災害を 目指して鋭意努力してまいります。

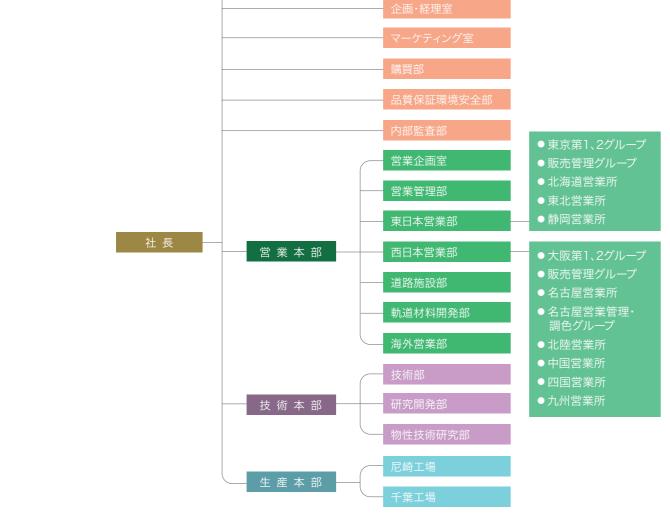
その他にも大規模災害などに対応する防災体制の構築や地域社会とのコミュニケーション、公的機関との連携に努めるなど、企業の 社会的責任を果たすため様々な取り組みを積極的に行っています。

当社は従来から化学物質が与える悪影響やリスクを正しく認識する中で、コンプライアンス(法令遵守)体制の確立を進めてきました。 今後も企業としての社会的責任を果たし、品質・安全に配慮し環境保全に貢献できるよう一層の努力を図る所存です。

本年も当社の環境安全に関する活動の取り組みをまとめた「環境・安全報告書2019」をお届けいたします。当社の「品質、安全、環境」に 対する取り組みについてご高覧いただき、皆様のご理解をいただければ幸いです。

今後とも皆様のご支援、ご鞭撻を賜りますよう、心よりお願い申しあげます。

2019年9月



名古屋事業所





当事業所は、2000年に現在の場所に移転以来、愛知・岐阜・ 三重の東海地区を中心にした営業の拠点であると同時に、お客さま から指定された色に製造する調色工場を有しており、多品種少量 生産および短納期対応に、日々努めています。

周囲には一部、住宅も隣接している為に無事故・無災害を最優先 とした安全操業と臭気対策に努めており、当事業所の環境安全衛 生方針に則って、省エネの推進、産業廃棄物の削減等を目標に環境 負荷低減、環境保全に事業所全員で継続的に取り組んでいます。

地域住民の皆様とは、コミュニティー活動を通じてコミュケー ションを図りながら日々、環境改善活動を推進しています。

東京事業所





里田事業所長

当事業所は1989年に操業開始し、東日本地域を担当する営業 部門と技術部門、管理部門で構成されています。

安全・安心、無事故無災害を最優先とし、連続無災害日数は 7800日に達しております。

いよいよ迎える東京オリンピック・パラリンピックを前に、東京都に 事業所を置く我々としては、一層の環境負荷低減と省エネ推進に 取り組み、地域とのコミュニケーションを図り、さらなる環境改善 活動に取り組んでまいります。

●営業所

●北海道 ▲本計(事務所) ●事業所(工場、研究所)





当事業所は、1940年に操業を開始し、本社(管理部門)、技術・ 研究開発、営業、そして生産の各部門で構成されています。名神 高速道路の尼崎インターのすぐ北側で周囲を住宅地域に囲まれた 立地となっており、周辺地域への環境対応については、細心の注意 を払い、「安全・防災の確保」を第一に安定操業に努めていきます。

2002年にISO14001の認証を取得し、2006年には尼崎市と 低減に向けた取り組みを継続的に進めていきます。また、周辺町内 会の子供さんを招待しての「年末餅つき大会」の他、「町内行事への 協賛」や「事業所周辺の清掃」等を行い、地域とのコミュニケーション 向上に努めてまいりますと共に「ECO未来都市 尼崎」を目指した 尼崎市への取り組みの実現にも努めてまいります。

海外

当社の海外技術提携の歴史は長く、1961年にオーストリア・ビアノバ社との 技術提携を結んだことに始まります。

その後も世界各国の塗料メーカーと技術提携や合弁会社設立を進め、 2013年にはインドネシアに自社工場を設立し、2016年にはベトナムに販売 および技術サービス供給会社を設立しました。

国内のみならず海外においても高い品質管理のもと、

お客様の要求に的確に応え製品の安定供給を実現してまいります。

中国 上海

神之東塗料貿易(上海)有限公司

台湾 台北市

神東艾仕得塗料系統股份有限公司

タイ バンコク TOA-SHINTO(THAILAND)CO., LTD.

ベトナム ホーチミン近郊 SHINTO TOA VIETNAM CO. LTD.

PT. Shinto Paint Indonesia

インドネシア ジャカルタ

PT, Shinto Paint Manufacturing Indonesia

SMI





遠藤Production Director

PT.Shinto Paint Manufacruring Indonesia(SMI)はブカシ県 デルタマス工業団地(通称GIIC)内にあり、2015年6月に操業を 開始しました。

同事業所内にはPT、SPI技術部も常駐し、弊社主力製品の自動 車用二液型電着塗料の開発、技術フォローを行っております。また 営業・購買部はジャカルタ市内にPT. SPI本社を構えております。

2019年4月にはインドネシア国内発の地下鉄(MRT)の開通。 そしておそらく来年に完成予定の2階建て高速道路の開通により 国内産業の発展に不可欠な流通部門に関連し、自動車産業もます ます発展すると思われます。

私たちは2019年度も引き続き「安全第一に安定した操業と 品質の維持を確保する」ことを目標に全従業員で取り組んでまい ります。

TST





徳田Managing Director

TOA-Shinto Thailand (TST) は、神東塗料とタイ最大手の塗 料会社TOA Paint (Thailand) PublicのJV会社として1989年12 月に設立しました。今年で30周年を迎えます。

TSTは、従業員総勢54名の平均年齢36歳と若く、活力あふれた 会社です。

2014年には、F-1工場と倉庫および技術サービスラボを兼ねた 新社屋が完成しました。

2017年5月には、ISO9001:2015の認証を取得しました。 「Qualified Products, Enough Technical Service, On-Time Delivery, Continuous Improvement and Safety First」をポリ シーにビジネスに取り組んでいます。

市場ニーズと神東塗料の技術力のベストマッチングを実践し、 塗料の製造と販売を通し、タイの経済発展と環境保全に努めてま



STV





岩下General Director

Shinto TOA Vietnam(STV)は神東塗料とタイの大手塗料 会社TOA PaintグループとのJV会社としてベトナム社会主義 共和国、ドンナイ省にあるロンドウック工業団地内に2016年に 設立しました。

当社の主な機能としまして、①各種塗料の輸入および販売 ②当地におけるお客様へのテクニカルサービスの供給③当地に おける市場調査および新規顧客の開発等を行うべく活動して おります。

本年で2016年の会社設立から4年目を迎えました。今後は 更なる事業拡大を目指すと共に、従業員一同、法令を順守し、神東 塗料グループの一員として当地への環境に優しい塗料の供給に 努めてまいります。

尼崎事業所



藤基事業所長

「環境保全協定」を締結しています。法令順守と地域への環境負荷

千葉事業所

●北陸





光原事業所長

当事業所は、1965年に千葉県八千代市工業団地内で生産 および物流拠点として、操業を開始しました。

1996年に、八千代市と都心を直結する東葉高速鉄道が開通 して以来、首都圏のベッドタウンとして発展しており、工業団地 周辺も高層マンションが隣立し、当事業所を取り巻く環境は著しく 変化しています。

1997年に八千代市と「環境保全協定」を締結し、2001年に ISO14001認証を取得し、省エネ、CO2削減等の環境整備、産業 廃棄物削減・リサイクル等の環境負荷低減および安全安心な環境 つくりに努めています。

「自然と人の暮らしが持続的に調和するまち」を目指す八千代市 の取り組みの実現に向けて、私たちは地域共存に向けたコミュニ ケーションに努めてまいります。

塗料の原料 ---

塗料にはさまざまな原材料が使われていますが、 これを大別すると下表のようになります。

(詳しくは、当工業会発行の塗料原料便覧をご覧ください。) http://www.toryo.or.jp/jp/book/genryo9.html





塗膜になる成分

塗膜を形づくる主体となる原料です。

(合成樹脂

アルキド樹脂、アクリル樹脂、ウレタン樹脂、エポキシ樹 脂、ふっ素樹脂、(アクリル)シリコン樹脂、不飽和ポリエス テル樹脂、メラミン樹脂、紫外線硬化樹脂、フェノール樹 脂、塩化ビニル樹脂、合成樹脂エマルション、石油樹脂、ニ トロセルロース、エチルシリケート、水溶性樹脂など

油類

あまに油、大豆油、きり油、サフラワー油、トール油、ひまし 油、やし油など

架橋剤・硬化剤など

樹脂と反応して硬化し塗膜を形づくります。 イソシアネート、アミン類、イミダゾール類など

塗料に色を着けたり、塗膜に厚みをもたせたり、特別の性質を付与するために使用されます。

着色顔料

酸化チタン、亜鉛華、カ ーボンブラック、パーマ ネントレッド、べんがら、 黄土、シアニンブルー、 シアニングリーン、ペリレ ンレッド、キナクリドンレ ッドなど

′ さび止め顔料

亜鉛末、 りん酸亜鉛、 りん酸アルミニウム、 モリブデン酸亜鉛、 MIO(雲母状酸化鉄) など

体質顔料

炭酸カルシウム、 クレー、 タルク、 硫酸バリウム、 シリカ など

その他

アルミニウム粉、光輝性 マイカ、ガラスビーズ、蛍 光顔料、蓄光顔料、赤外 線反射セラミック顔料 など

添加剤 塗料、塗膜を安定させるためや、使いやすくするために使われるものです。

可塑剤・沈でん防止剤・その他改質剤など

塗料中の顔料の沈でん防止、流展性調整、色分かれ防 止、塗膜の柔軟性、耐候性付与など、いろいろな改質を 目的に添加されるものです。

アルキルアミン、ステアリン酸アルミニウム、ベントナイト、メチル セルロース、シリコーン、各種界面活性剤、ナフテン酸金属石鹸、 紫外線吸収剤など

塗膜にならない成分

樹脂、油類を溶解または分散させ、流動性を与えるために使用されるものです。

有機溶剤・水

溶剤は樹脂によって溶解力に差があります。

石油系混合溶剤、ミネラルスピリット、トルエン、キシレン、ブタノール、IPA、 セロソルブ類、MEK、MIBK、酢酸ブチル、酢酸エチル、水など

--- 塗料ができるまで ---

塗料は主として樹脂・顔料・添加剤・溶剤を練り合わせてできます。

近年、合成樹脂の多様化とその塗料化技術の発達により、同じ合成樹脂塗料でも用途により性質や性能の作り分けを行っています。 そのため、コンピューターによる高度な生産管理システムが導入されています。

塗料の一般的製造プロセス

塗料は、前練→分散→調合→調色→ ろ過→充填という製造工程を経て、で きあがります。高度な生産管理により、 高い品質、時代のニーズに応える塗料 が今日も量産されています。

前練工程



樹脂や顔料、溶剤を混ぜて均一なミル ベースをつくります。

2 分散工程



前練のミルベースを分散機に送り、顔 料の粒子を細かく分散します。

3調合工程



分散が完了したミルベースに必要な原 材料をさらに加えます。

4 調色工程

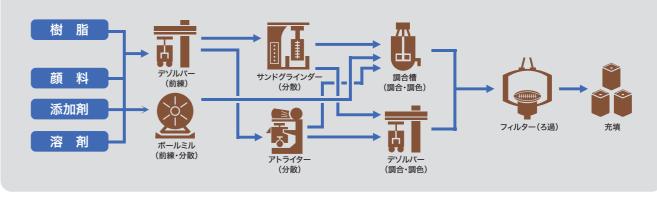


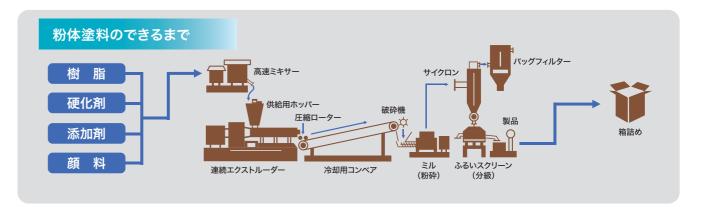
原色を加えて色を合わせます。

5 充填工程



できあがった塗料をろ過して容器に詰 めます。





資料: (一社)日本塗料工業会 『日本の塗料工業'16』

7 環境·安全報告書 2019

神東塗料の製品は、多種多様なシーンで使われています。

「塗料事業を通じて社会の発展に貢献したい」

という強い思いを胸に、製品を通じて みなさまの生活を彩ってまいります。

1 電着塗料

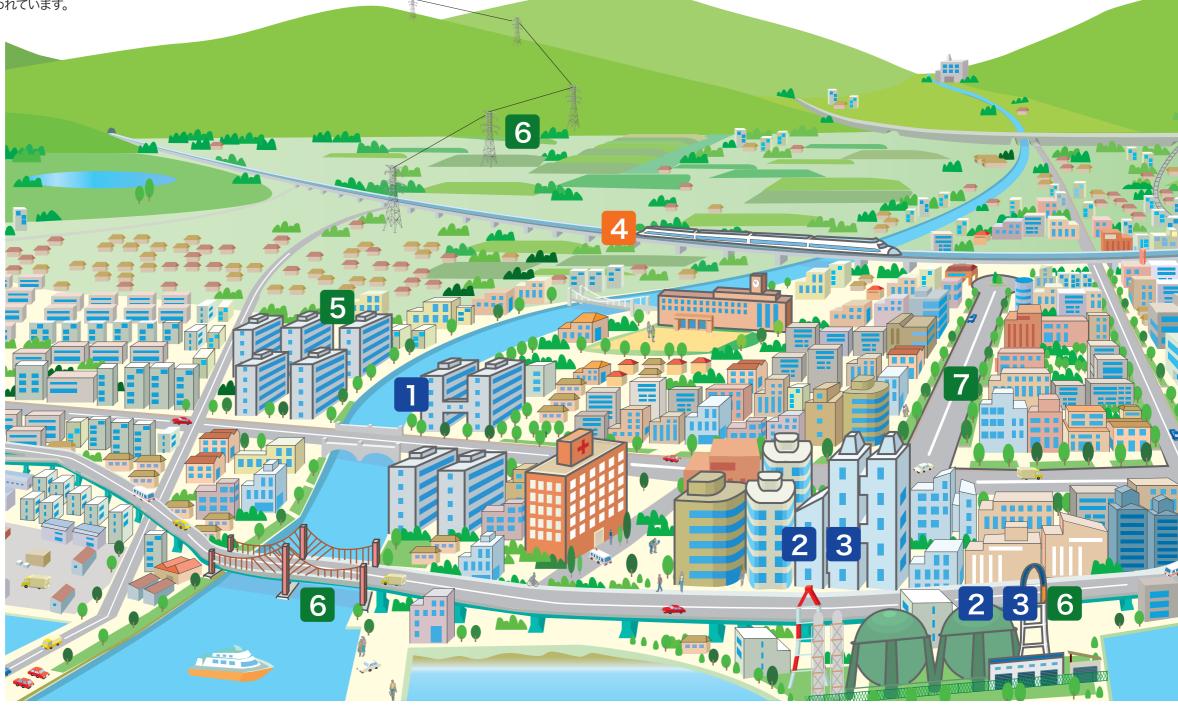
- **アルミサッシ** エスビアALシリーズ
- 鋼製家具、建設機械、鋳物
- ・シントーサクセードシリーズ ・シントーエスビアシリーズ

2 粉体塗料

- 鋼製家具 イノバックスシリーズ
- 鋳鉄管 イノバックスシリーズ シントーパウダーシリーズ

3 工業用塗料

- 建設機械 タフポリンシリーズ
- 工作機械 タフポリンシリーズ
- **サイディング** Sセラムシリーズ
- エスバシリーズ ●形鋼、鋼管



4 軌道材料

- ●道床安定剤
- シントーオービットシリーズ
- スラブ補修材

シントーオービットシリーズ

5 建築用塗料

- 内装用 ページシリーズ
- 外装用 グランツシリーズ
- 屋根用 サーモバリアシリーズ
- 床用 ユカトップシリーズ

6 防食用塗料

- 橋梁 鉄塔 プラント
- ・ネオゴーセーシリーズ
- ·NY ポリンKシリーズ
- ・シントーフロンシリーズ

7 道路施設用塗料

- 路面標示用シントーライナーシリーズ
- **カラー舗装用** ロードカラーシリーズ
- 段差修正材 SPダンフリー



「くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング」をスロー ガンに、環境配慮形塗料の開発及び 塗膜の高耐久化による環境負荷低減 を推進して地球環境の保全に貢献し て参ります。

中坊 貴政

電着塗料

無廃水環境対応形カチオン電着塗料『シントーエスビアC-ED』シリーズ

特 長・1液形の低酸補給仕様であるため、隔膜電極が不要で極液廃水がでません。

・各法的管理物質の規制に対応しています。(RoHS・REACHなどの海外規制に対応)

・鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。

用 涂 ·電気製品、各種金属製品、鋳物部品

ラインナップ シントーエスビアC-ED#280V シントーエスビアC-ED#280V3(錫フリー形)

※オプションでエッジカバー形へのカスタマイズが可能です。



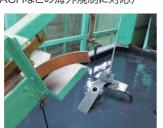
完全錫フリー形カチオン電着塗料『シントーサクセード#80 V2』

長・・各法的管理物質の規制に対応しています。(RoHS・REACHなどの海外規制に対応)

- ・錫、鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。
- ・塗膜品質は、従来の錫・鉛含有塗料と 同等の性能を有します。

·電気製品、各種金属製品、鋳物部品、建築材料、建機

ラインナップ シントーサクセード#80V2 ※オプションでエッジカバー形への カスタマイズが可能です。





粉体塗料

低温焼付形粉体塗料『イノバックスPDシリーズ 低温・短時間硬化タイプ』

・従来のHAA硬化形ポリエステル粉体塗料よりも更に低温での焼付が可能です。

- ・また、短時間での焼付も可能となり、省工程・省エネが達成されます。(160°C×5分焼付可能)。
- ・塗膜性能、仕上がり外観は従来品と同等です。
- ・従来品と同様、煙・ヤニの発生低減も達成されます。

· 家電製品、農機具、給湯器、建築資材等 各種金属製品

焼付条件 140°C×20分 被塗物保持



【塩水噴霧試験 300時間(ペンタイト鋼板)】

機能性粉体塗料『イノバックスEシリーズ ジンクリッチパウダー』

特長・液状ジンクリッチペイントや化成処理皮膜と同等の防食性があります。

- ・さまざまな素材に使用することが可能です。
- ・上塗り塗料との密着性に優れています。
- ・低温硬化が可能です。
- ・コロナ塗装、トリボ塗装のどちらでも塗装ができます。

耐食性評価

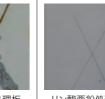
塩水噴霧試験

1000時間

ポリエステル粉体塗料

ジンク粉体塗料 + ポリエステル粉体塗料

リン酸亜鉛処理板













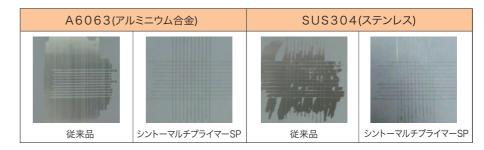
工業用塗料

1 液特化則フリー特殊変性エポキシ樹脂塗料『シントーマルチプライマーSP』

- ・様々な素材への密着性に優れた有害重金属、TX、特化則フリーの環境対応形プライマーです。
- ・様々な種類のトップコートをウェット・オン・ウェットで塗装することが可能です。
- ・吸い込みが少ないため、トップコート本来の鮮映性を発現することが可能です。

建設機械、工作機械、車両部品、鋼製家具、鋼製容器、電気設備、各種金属製品等

- ・SPCC-SD(ダル鋼板)、リン酸鉄処理板、リン酸亜鉛処理板、溶融亜鉛めっき鋼板、ボンデ鋼板
- ・SS400(黒皮鋼板)、SS400(ショットブラスト処理)、SUS304・2B(ステンレス)
- ・A1100(純アルミニウム)、A5052(アルミニウム合金)、A6063(アルミニウム合金)
- ・アルマイト処理板、ADC12(アルミダイキャスト)、真鍮、C1220(銅)



JPMS28適合変性エポキシ樹脂プライマー『シントーKTプライマー』

シントーKTプライマーは、変性エポキシ樹脂を主成分として、

無公害防錆顔料を配合したクロム・鉛等の重金属を含まない高性能の常温乾燥形の錆止め塗料です。

- 特 長 ・ ・ JPMS28「一液形エポキシ樹脂さび止めペイント」の品質基準に適合します。
 - ・鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。
 - ・亜鉛めっき素材および鉄素材への付着性に優れています。
 - ・乾燥が速く塗装作業性に優れています。
 - ・防錆力に優れています。

・亜鉛めっき素材製品等





軌道材料

環境対応形・湿潤面用 道床安定剤 『シントーオービット EPエコ』

- ・湿潤したバラスト*を固定することができます。
- ・無溶剤形であるため、VOC低減の環境対応商品です。
- ・溶剤・樹脂系道床安定剤に比べ、溶剤臭気が非常に少ない 超低臭タイプです。
- ・散布作業性やバラストへの浸透性に優れています。

- ・バラスト道床横抵抗力の確保及び増強
- ・余盛りバラストの崩れ及び流れ防止
- ・橋台前後、踏切前後のバラストの崩れ防止
- ・風圧、氷塊落下などによるバラスト飛散防止





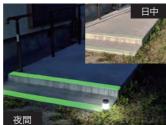
* バラストとは、マクラギと路盤(地面)の間に敷かれる砂利、砕石により 構成された軌道構造の部分。その主な役割は、マクラギをむらなく保持 してマクラギに伝わる列車荷重を路盤に広く均等に分散させ、軌道構 ・トンネル内など換気の悪い場所における作業者への負担軽減 造に一定の弾力性を持たせることです。

建築用塗料

アクリル樹脂系蓄光塗床材『ロードカラー 蛍』

- 特長・暗所での輝度が高く、発光が長期間持続します。
 - ・耐候性があるため、屋外でも施工が可能です。
 - ・アスファルト面にも塗装が可能です。
 - ・1 液タイプのため作業性に優れています。
 - ・速乾性に優れるため、全ての工程が1日で 塗装可能です。





・屋内外のアスファルト面、コンクリート面の歩行用 通路面及ライン、注意喚起サイン

超低汚染水系4フッ化ふっ素セラミック塗料『アクアフロンティアHGーⅡ』

水性レベルを超えた「美」・「剛」。「4フッ化ふっ素」と「セラミック技術」の融合。

- 特 長 ・4フッ化ふっ素の耐候性とセラミックの強固さで建物を長期間保護します。
 - ・「塗膜の緻密さ」+「低帯電」+「親水化技術」+「平滑性」で超低汚染性を実現し、長期間美観を維持します。
 - ・塗膜レベルコントロール技術及び塗膜の緻密さで実現した水性でありながら光沢感・鮮映性に優れる塗膜です。

・集合住宅、戸建て住宅、公共施設、病院、工場、 倉庫、事務所等の外壁





防食用塗料

ふっ素樹脂塗料『シントーフロンシリーズ』

・光沢保持性が高く、耐候性に優れた最高級グレードのふっ素樹脂塗料上塗です。 ・ジンクリッチペイントやエポキシ樹脂塗料と組み合わせることで、鋼構造物のLCC 低減が可能です。

(ラインナップ)

| シントーフロン#100 | 鋼構造物の重防食塗装用上塗 |
|-------------------|-------------------|
| シントーフロン#100NX | 鋼製橋梁の重防食塗装用上塗 |
| シントーフロン#100SDK | 低汚染機能を有する重防食塗装用上塗 |
| シントーフロン#100S-HB | 鋼構造物の重防食塗装用厚膜形上塗 |
| シントーフロン#100マイルド | 塗替え塗装用上塗(弱溶剤形) |
| シントーフロン#100マイルドHB | 塗替え塗装用厚膜形上塗(弱溶剤形) |





防食用塗料

アノード溶解抑制形防錆塗料『スーパーさびコートⅡシリーズ』

鋼材厚の減少を防ぐさび面補修剤

- ・さび面に対する適正(悪素地適正)に優れています。
- ・鋼材の板厚減少を低減させます。
- ・耐久性に優れる塗装システムが可能です。
- ・旧塗膜に対する塗重ね性に優れています。
- ・鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。

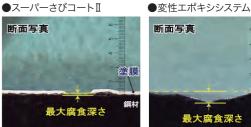
・橋梁、プラント設備などの鋼構造物全般の塗替え塗装

ラインナップ

| スーパーさびコートⅡ | 標準形 |
|-----------------|------|
| スーパーさびコートIIマイルド | 弱溶剤形 |

評価方法:腐食による鋼材厚み減少測定結果

SAEJ2334(130サイクル試験後)



最大腐食深さ

最大腐食深さ:0.25mm 最大腐食深さ:0.80mm

鋼材のさびによる板厚減少の最大値(mm)を ポイントマイクロメーターによる測定

道路用塗料

カラー舗装材『水性ロードカラーⅡ』

- ・路面をカラー化する塗料で、デザインによる景観対策だけでなく、明示区分することで交通安全対策にも適しています。
- ・1液で水性タイプのため、安全で簡単に施工ができます。
- ・アスファルト面やコンクリート面に施工ができます。
- ・落ち着いた仕上がりで、様々な色調に対応ができます。

- ・歩道、自転車道、公園などの屋外通路
- ・競技場通路、遊園地などの屋外施設





▶ 路面補修材『SPダンフリー』

- 特・長・・アスファルトやコンクリートなどの路面の補修が簡単にでき、人や車両の安全通行に役立ちます。
 - ・キット化しているので、特殊な道具が要らず施工ができます。
 - ・硬化が非常に速く、早期に通行ができ、 耐久性もあります。

- ・歩舗装の凹凸、轍、ひび割れなどの補修
- 舗装ジョイント部やマンホール周りなど の段差修正



補修前





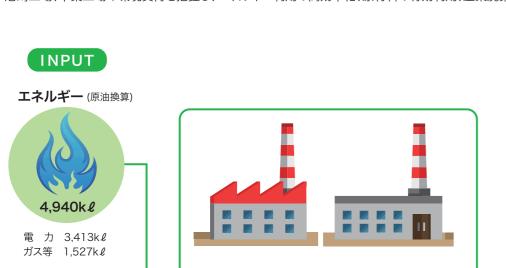
原材料

39,200t

用水

事業活動のマテリアルバランス

神東塗料は、エネルギー原油換算4,940kℓ、原材料39,200t、用水310千tを使用し事業活動を行いました。 尼崎工場、千葉工場の環境負荷を把握し、エネルギー利用の高効率化、原材料の有効利用、産業廃棄物の削減等を推進しています。





尼崎工場長 後藤 誠治

尼崎工場の排水処理設備は、1日の 排水量約30㎡の発生量に対し、活性 汚泥処理槽は400㎡あり、10日間の 滞留時間をとって処理を行い、処理水 のBODは市の協定値の1/10以下で 下水へ放流しています。臭気に関しま しては、2015年ボイラー設備を灯油 を燃料とする装置から、都市ガス燃料 とする装置へ更新し、SOxの排出量を ゼロにしています。

また、生産時に発生する排気に関し ましては、活性炭吸着による除外装置を

経由して無害化しています。

その活性炭吸着装置につきましても吸収性能の評価を行い、 定期的に交換することにより吸着能力を保持する管理を実施し ています。

本年は、作業時の臭気と排気対策をさらに強化するため、局所 排気装置も新たに導入しました。

38,040t

今後に関しましては、工場騒音の抑制のための工事を計画しており、 さらなる環境負荷の低減と、地域の皆様との共存共栄を図る取り 組みを継続して進めてまいります。



OUTPUT

大気排出量



8,937t CO2 NOx 2.64t 0.00t SOx煤じん 0.02t

PRTR法対象物質



排出量 6.6t 移動量 89t

水域排出量



COD 0.99t 全窒素 0.24t 全リン 0.02t

産業廃棄物



生 量 1,408t 最終埋立処分量 43t

コーティング・ケア活動

「コーティング・ケア」とは、国際塗料印刷インキ協議会(IPPIC)が提案し、 (一社)日本塗料工業会(以後日塗工)が推進する塗料版の「レスポンシブル・ケ ア」で、塗料における製品の開発から製造、物流、使用、廃棄に至るまでのすべ ての過程において、環境・安全・健康面の対策を実行し、改善を図る自主管理 活動です。

当社は、コーティング・ケアの精神に賛同し、神東塗料のすべての製品に対し て、環境・安全・健康の自主管理活動を実施していくことを2002年2月1日に宣 言しました。





環境マネジメントシステム(ISO 14001)

当社は、環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001を2001年1月に千葉事業所、2002年1月に尼崎事業所で認証 取得しました。このシステムは第三者機関により1年毎に実施される維持審査と3年毎の更新審査があり、両事業所ともに認証取得 を継続しています。

| | 登録日 | 登録番号 | 審査機関 |
|-------|------------|-------------|--------------|
| 千葉事業所 | 2001年1月22日 | JCQA-E-0215 | 日本化学キューエイ(株) |
| 尼崎事業所 | 2002年1月28日 | JCQA-E-0346 | 日本化学キューエイ(株) |

外部環境審査の実施状況

| 2018年度 | | | | | |
|----------------------|----------------------|--|--|--|--|
| 千葉 | 尼崎 | | | | |
| 第6回更新審査 | 第5回更新後の第2回維持審査 | | | | |
| 軽 欠 点:1件 改善の機会:3件 | 軽 欠 点:0件 改善の機会:2件 | | | | |



ISO 14001 認証書(千葉)









認証書 (a) 2 0 2 2 2004 C0104 2 0 0 2004 2204 TO THE BERNADE TO THE TO 10 B 14001 2019 1.90 14001 2019 COA HARRY CO CO

ISO 14001 認証書(尼崎)

外部審査の様子

2019 Environmental and Safety Report

神東塗料は、安全衛生を企業活動の根幹をなすものと考え、

関係会社も含めてグループ全体で事故や災害を未然に防止するための活動を行っています。

労働安全衛生活動

1 全社安全衛生会議

全社安全衛生会議は、担当役員、各事業所長、事務局で構成され、従業員の健康と安全を確保し、労働災害、事故、化学物質等による 危害を防止するとともに、快適な職場を作るための「安全衛生管理方針」の策定や安全衛生等に関する重要事項を審議し、ここで決定 された「環境安全衛生に関する全社方針」に沿って各事業所で年間活動が策定され、実行されます。

2 安全衛生委員会

尼崎、千葉事業所において、労使より選出されたメンバーと産業医により毎月安全衛生に関する事項を総合的に調査、研究、審議する とともに構内巡視を行い、職制に対し適切な指導を行い、職場の安全と健康管理等、快適な作業環境の形成を促進しています。

3 安全推進委員会

各事業所において、生産、技術、管理の各セクションにて安全衛生に関する診断を毎月行い、職場の安全衛生水準、職場環境の 向上を図っています。

労働安全衛生監査

1 全社安全衛生監査

「ゆとりをもって安全行動 ルール守って無災害」のスローガンのもと、全社安全衛生監査を実施しています。生産・営業・技術・ 管理部門ともに年1回実施しています。監査員は、担当役員、生産本部長を代表とし、生産技術課長、他事業所代表、労使役員、事務局で 編成し、各事業所を1日かけて、安全・衛生等の監査、診断を行います。指摘事項については直ちに改善し、次回の監査時に改善状況 の報告を義務付けています。



監査風景(1



2 安全衛生パトロール

毎月、事業所長、安全管理者、安全衛生推進者が事業所内をパトロールし、安全衛生に関する指摘および改善確認を実施しています。

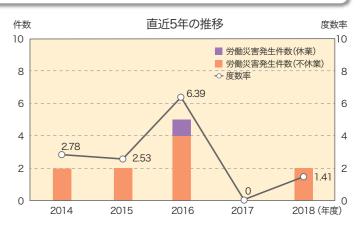
3 衛生管理者パトロール

毎週、各事業所の衛生管理者が事業所内のパトロールを抜き打ちで実施しています。

労働災害統計

「ゆとりをもって安全行動 ルール守って無災害」のスロー 件数 ガンのもと、無事故無災害を目指して、安全教育の充実と58 活動(整理・整頓・清掃・清潔・躾)等の安全活動の確保に向け た取り組みを進めています。

基本ルールの遵守、作業手順・基準の徹底順守、危険予知 訓練の強化、リスクアセスメントの実施、ヒヤリ・ハット事例の 抽出と横展開を進め、完全無事故・無災害を目指しています。



保全改善活動

労働安全衛生活動の一環として38(整理・整頓・清掃)保全活動を積極的に取り組んでいます。従業員が自分達でアイデアを出し 合い、工夫しながら安全で快適な職場作りを実施しています。また、本部長・工場長診断を実施し、より一層活動に注力しています。



保全改善活動実施前



保全改善活動実施後

TPM活動(Total Productive Maintenance)

生産効率の向上、災害ゼロ・不良ゼロ・故障ゼロ等あらゆるロスを未然に防止する取り組みを通して作業改善、設備改善、人材育成等 継続的に実施しています。





改善点:作業場が明るく綺麗になり、作業がしやすく維持 することを心がけるようになりました。



Environmental and Safety Report

保安防災への取り組み

事業継続計画(BCP)について

地震などの災害による被害発生に対し、企業はできるだけ早 期に操業を回復させることにより、損失を最小限に抑え、事業 を継続させていくことが重要です。

そこで当社においても、事業継続計画(BCP)の策定に取り 組んでおり、被害発生時の初動体制や生産体制の確立、システ ム維持の体制等を整備するとともに、災害に強い設備への是正 や防災に対する従業員の教育・訓練にも力を入れております。

また、災害時の近隣対応なども適切に行うことにより、企業 の社会的責任を果たすとともに、より実効性ある計画にすべく、 今後とも内容の向上に積極的に取り組んでいく所存です。

| | 対策の一例と進捗具合 | | | |
|-------|--|--------------------------|--|--|
| 本社 | 基幹システムサーバの移設 主要原料の購入先の複数化 緊急生産品目の抽出 安否確認システムの導入 | 実施済 実施中 抽出中 検討中 | | |
| 尼崎事業所 | 【津波対策】浸水対策の実施 非常食の備蓄 非常時発電設備の導入 | 計画中 実施済 実施済 | | |
| 千葉事業所 | 非常食の備蓄 非常時発電設備の導入 | 実施済 実施済 | | |
| 東京事業所 | 非常食の備蓄 【津波対策】避難訓練の実施 帰宅困難者対策 | 実施済 実施済 実施済 | | |

□ 環境防災訓練

当社は、化学物質を取り扱っており、事故や災害の防止のた めに様々な活動を行っています。塗料製造工場の尼崎・千葉両 工場では、毎年、火災・漏洩事故を想定した消防訓練を消防 署と連携して実施し、防災意識の高揚および緊急対応力の向 トに努めています。

2 火災予防訓練

東京事業所では、春・秋の火災予防運動に併せて、東京 ユージ防災㈱のご協力のもと、放水訓練・消火訓練・避難訓 練を実施しています。また、電気安全講習会等を受講したり 意識の高揚に努めています。

3 初期消火訓練

名古屋事業所では、小規模ながら顧客の指定する色合いに 塗料を仕上げる調色工場があることから、防災意識高揚のため、 初田防災設備(株)の指導のもと初期消火訓練を実施しています。



環境防災訓練(尼崎事業所



火災予防訓練(東京事業所)

初期消火訓練(名古屋事業所)

環境防災訓練(千葉事業所)

4 自衛消防隊消防操法訓練

尼崎、千葉事業所では、尼崎市および八千代市の防火(防災)協会が主催する自衛消防隊消防操法大会に毎年参加しています。



尼崎市消防操法大会(消火器の部)



自衛消防隊消防操法大会(屋内消火栓の部)



八千代市白衛消防操法大会

化学物質管理の取り組み

当社は、環境負荷の少ない製品を開発・販売するために原材料や包装材料などについて「グリーン調達基準書」を作成し、お取引先様 との協同によりグリーン調達を進めています。原料として使用する化学物質については公共機関からの情報や原料のSDS情報をもとに データベース化を行い、リスクアセスメントを実施し管理しております。製品を安全にご使用いただくため、国際的な基準であるGHSに 基づきすべての製品のSDSを随時更新し、最新版を顧客、代理店の皆様に提供しています。

また、製品ラベルは、SDSシステムと連動させることにより、製品の内容・危険性・取り扱い方法等を的確に表示する様、随時見直しています。 さらに、製品輸送時の安全確保のため、輸送者には輸送時に携帯するイエローカードを配付しています。

1 グリーン調達基準書

ホームページで公開しております。 ご理解とご協力をお願いいたします。

http://www.shintopaint.co.jp/environment/purchase/



当社では、原材料や包装資材等の調 達において常に環境負荷や各種法規制 を意識し、選定に努めております。

今後も各種法規制を遵守し、環境 負荷の少ない原材料や包装資材等を 調達し、環境負荷の低減を進めてまいり

購買部長 佐藤 剛

2 リスクアセスメント

事業場にある危険性や有害性の特定、リスクの見積り、優先度の設定、リスク低減措置の 決定の一連の手順のことです。事業者は、その結果に基づいて適切な労働災害防止対策を講 じる必要があります。2016年6月より労働安全衛生法により化学物質について実施が義務づ けられました。

化学物質管理 ~購入から製品出荷まで~

3 SDS(Safety Data Sheet)

製品安全データシートの略です。化学品に関わる事故を未然に防止することを目的に、環境 に対する影響や安全性、取り扱い方法を記載したもので、化学品供給者から使用者、取り扱い 事業者に労働安全衛生法、PRTR法、毒物および劇物取締法などにより提供が義務付けられ ています。

4 製品ラベル

法令に定められた内容を表示したラベルを製品に貼付して、使用者に安全な取扱いのた めの注意喚起を行っています。





⑤ イエローカード

化学製品を輸送する乗務員が、事故時等において乗務員あるいは近くの代行者が迅速な 対応を図ることができるように、事故時の措置及び連絡・通報先等を記載した緊急連絡カー ド(黄色の用紙)の通称です。

記載項目には、事故時の応急処置、緊急通報内容、緊急連絡先、漏洩飛散、火災、発火時 の処置法、及び救急措置法等が記載されています。





危険有害性の絵表示



19 環境·安全報告書 2019

従業員とのかかわり

1 人材育成

当社では、従業員が個々の能力を最大限に発揮し、やりがい 働きがいを持って働くことができるよう階層別教育体制の整備、 部門別若手育成計画の推進等を行っております。



持続的に売上高・利益をあげうる 会社を目指して、従業員の皆さんが、 それぞれの持ち場・立場で持てる力を 最大限に発揮できるよう、法改正に準 じた人事制度の改正及び適正な運 用、働きやすい環境整備、若年層の早 期育成、各層の更なるレベルアップの ための教育等を実施していきます。

取締役 総務人事室·購買部·内部監査部担当 上鶴 茂喜

2 働きやすい環境づくり

ワーク・ライフ・バランス検討委員会の設置

一人ひとりがやりがいや充実感を感じながら働き、仕事上の責任を果たすとともに、家庭や地域生活などにおいても、人生の各段階に 応じて多様な生き方が選択・実現できる社会を実現するため、企業と従業員とが協調して生産性の向上に努めつつ、職場の意識や職場 風土の改革とあわせ働き方の改革に自主的に取り組む活動の一環としてワーク・ライフ・バランス検討委員会を設置しました。

ストレスチェックの導入

従業員の心の健康は従業員とその家族の幸福な生活のために、また事業場の生産性向上および活気のある職場づくりのために重要 な課題であります。メンタルヘルス不調の未然防止の段階である一次防止を強化することを目的として、ストレスチェックを実施します。

高齢者雇用への対応

定年退職者のもつ経験及び知識を活かすために、60歳以降も働く意欲のある従業員を雇用する継続雇用制度を設けております。

| 年度 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | |
|-----------|------|------|------|------|------|--|
| 常用雇用者数(人) | 49 | 48 | 38 | 35 | 29 | |

障がい者雇用への対応

障がい者の方の雇用については、退職や一時的に短時間勤務となった方が生じたことから、2018年度は法定雇用率を 下回りました。採用や一時的に短時間勤務となっている方の通常勤務支援を実施する等、企業の社会的責任として、障がい者 雇用を促進しています。

| 年度 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 |
|------------|------|------|------|------|------|
| 障がい者雇用率(%) | 2.09 | 2.13 | 2.13 | 1.76 | 1.80 |

育児休業取得への対応

2018年度に出産した女性社員の育児休業の取得率は100%でしたが、男性社員の取得率は、まだまだ低いのが実状です。 引き続き、仕事と育児の両立を支援する職場環境等の整備を行い、働きやすい職場環境の継続に努めてまいります。

地域とのかかわり

地域社会との交流

「社会との共存」のため、さまざまな活動を通じて地域社会とのコミュニケーションに努めています。

尼崎事業所では地域社会との交流を目的に、毎年12月に近隣住民の皆様を招待し餅つき大会を行っており、毎年約100名の方が 参加されています。





事業所周辺のクリーンアップ活動

国内の4事業所(尼崎、千葉、東京、名古屋)において周辺の美化、清掃等の地域環境美化運動を定期的に行い、きれいでさわやかな街づくり に協力しています。



尼崎事業所







名古屋事業所



神東塗料

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

お問い合わせ先

品質保証環境安全部 〒661-8511 尼崎市南塚口町六丁目10番73号 TEL, 06-6429-8341 FAX, 06-6429-6216 E-mail hinkan@shintopaint.co.jp

http://www.shintopaint.co.jp/



