

環境・安全報告書

Environmental and Safety Report

2018



神東塗料

企 業 理 念

神東塗料は

1. 塗料事業を通じて社会の発展に貢献します。
2. 堅実と信用を第一に、
お客様に信頼される会社であり続けます。
3. 社員が愛着を持ち、
より誇りの持てる会社を目指していきます。

行 動 指 針

私たちは

1. 知識、技術、技能のさらなる向上を目指します。
2. ルールとマナーを守り、
迅速、誠実に仕事に取り組みます。
3. 安全と心身の健康に留意し、
高い目標に向かってチャレンジを続けます。

C O N T E N T S

【会社情報】	
会社概要	3
ごあいさつ	4
事業所・海外関係会社紹介	5
【特 集】	
塗料ってどうやって作るの？	7
事業と社会のつながり ～意外！？ 身近にある塗料～	9
【環境報告】	
事業活動のマテリアルバランス	15
コーティング・ケア活動 環境マネジメントシステム (ISO14001)	16
【安全衛生報告】	
労働安全衛生	17
保安防災	19
化学物質管理 ～購入から製品出荷まで～	20
従業員・地域とのかかわり	21

編集方針

当社は、2007年から環境報告書を発行し、本年で12回目の発行となります。本年は環境対応形塗料の説明を充実させ、より多くのステークホルダーの皆様にご覧いただけるように制作しました。

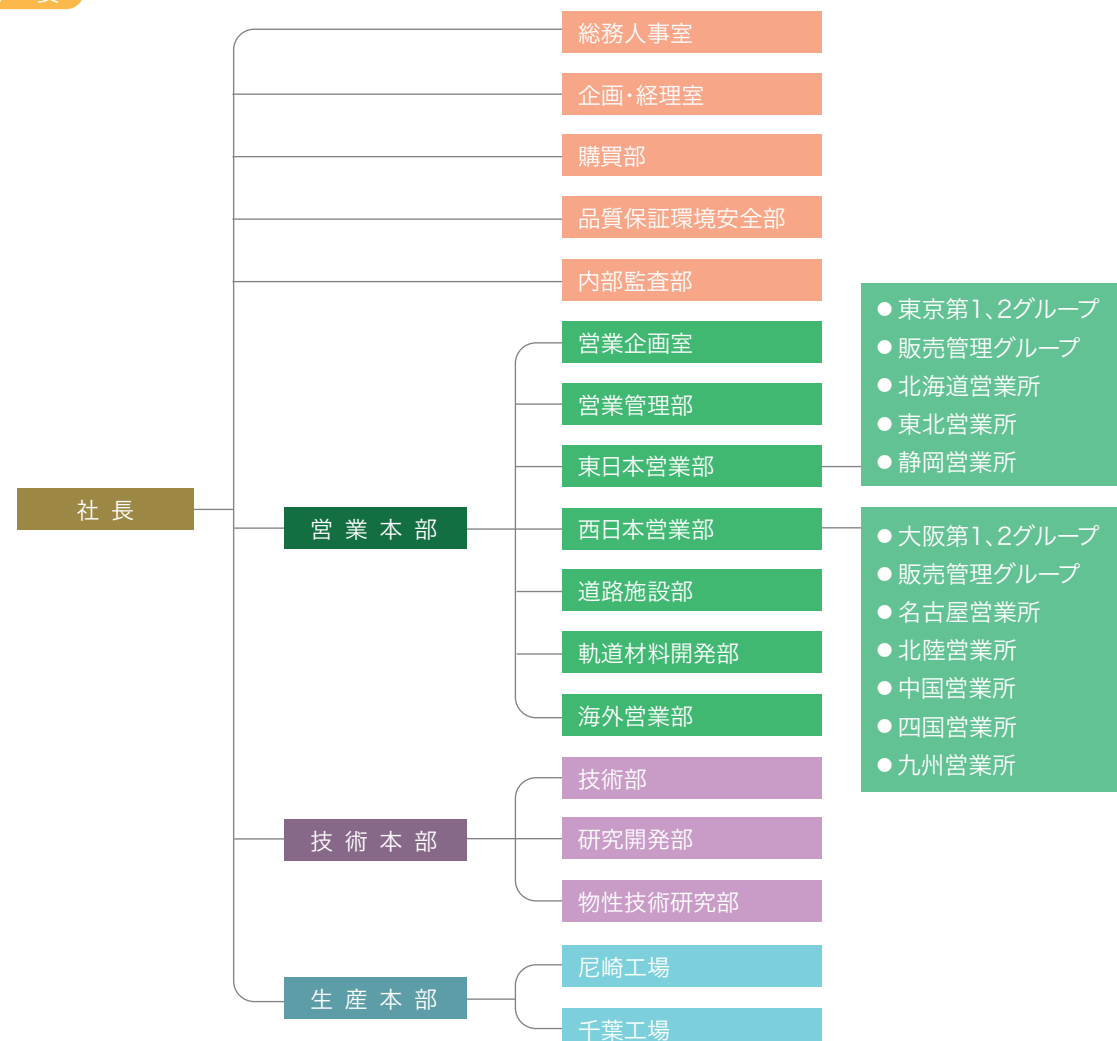
【対 象 範 囲】 神東塗料株式会社および関係会社

【対 象 期 間】 2017年4月～2018年3月（一部期間外の情報も含みます）

【今後の発行予定】 2019年9月

商号	神東塗料株式会社
本社	尼崎市南塚口町六丁目10番73号
設立	1933年4月17日
資本金	22億5,500万円
代表者	代表取締役社長 高沢 聡
従業員（連結）	434名(2018年3月31日現在)
決算期	3月末日
事業内容	- 次の製品の製造、加工および売買 ■ 塗料、顔料、合成樹脂、油脂、化成品 ■ 電子機器、光通信機器、磁力機器および部品ならびにその材料 ■ 塗装設備およびこれに関連する機械器具装置ならびに材料 ■ 土木建築用資材および住宅用資材 ■ 前記各製品に関連するシステム - 前号に掲げる製品の輸出および輸入 - 塗装工事その他各種建設工事の設計、施工および監理ならびにこれらに関する技術指導 - 塗装設備およびこれに関連する機械器具装置の設備工事請負ならびに設計監理 - 前各号に付帯関連する一切の事業

組織概要



代表取締役社長

高沢 聡



今日、企業に対する評価は、環境問題、安全や労務管理への対応など、経済活動だけでなく、社会の構成要素として多角的な評価を受けるようになってきています。

このような中で、当社は塗料事業を通じて広く社会の発展と新たな社会（未来）の創造に貢献するという考えを企業理念の中に掲げ取り組んできました。

具体的には、当社工場におけるエネルギー使用量やCO₂排出量の削減等により環境負荷の低減を進めつつ、揮発性有機化合物（VOC）の排出を抑えた水系塗料、無溶剤塗料、粉体塗料等の環境配慮形製品の開発を積極的に推進し、環境にやさしい製品を提供することで人々の豊かな生活に貢献してきており、この環境配慮形製品の割合は85%と業界平均を大きく上回り業界の中でもトップクラスの水準を保っています。

また環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001に基づき、環境に配慮した活動を継続的に実施すると共に、日本塗料工業会が推進する「コーティングケア」（製品に係るすべての工程に対する環境、安全、健康面に対する自主管理活動）の実施を2002年に宣言し、以降着実な成果をあげています。

次に、安全面の活動についても事業継続の最重要課題の一つとして取り組んでおります。労働災害を無くすために従業員教育を推進し、作業ルール・手順・基準の遵守の徹底、危険予知（KY）活動や各種訓練の強化にも積極的に取り組んでおり、今後も無事故・無災害を目指して鋭意努力してまいります。

また、自然災害に対応する防災体制の構築や地域社会とのコミュニケーション、公的機関と連携に努めるなど、企業の社会的責任（CSR）を果たすため様々な取り組みを積極的に行っています。

当社は従来から化学物質が与える悪影響やリスクを正しく認識し、グリーン調達を進め、リスクアセスメントに基づく管理をしています。今後も企業としての社会的責任を果たし、品質・安全に配慮し環境保全に貢献できるよう一層の努力を図る所存です。

本年も当社の環境安全に関する活動の取り組みをまとめた「環境・安全報告書2018」をお届けいたします。当社の「品質、安全、環境」に対する取り組みについてご高覧いただき、皆様のご理解をいただければ幸いです。

今後とも皆様のご支援、ご鞭撻を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

2018年9月

国内

当社は、国内に4つの事業所があります。事業所ごとに環境方針（スローガン）を掲げ、地域への環境負荷低減に努めています。

名古屋事業所



神崎事業所長

当事業所は、2000年に現在の場所に移転以来、愛知・岐阜・三重の東海地区を中心とした営業の拠点であると同時に、お客様から指定された色合いに製造する調色工場を有しており、多品種少量生産および短納期対応に、日々努めています。

周囲には一部、住宅も隣接している為に無事故・無災害を最優先とした安全操業に努めており、当事業所の環境安全衛生方針に則って、省エネの推進、産業廃棄物の削減等を目標に環境負荷低減、環境保全に事業所全員で継続的に取り組んでいます。

地域住民の皆様とは、コミュニティ活動を通じてコミュニケーションを図りながら日々、環境改善活動を推進しています。

尼崎事業所



光原事業所長

当事業所は、1940年に操業を開始し、本社、技術・研究開発、営業、そして生産の各部門で構成しています。名神高速道路の尼崎インターのすぐ北側、周囲を住宅地域に囲まれた立地となっており、周辺地域への環境対応については、新たなマンション、病院の隣接もあり、さらなる細心の注意を払い、「安全・防災の確保」を第一に安定操業に努めていきます。

2002年にISO14001の認証を取得し、2006年には尼崎市と「環境保全協定」を締結し、法令順守に努め地域への環境負荷低減に向けた評価、改善の取り組みを継続的に進めています。また、周辺町内会を対象とした「年末餅つき大会」「町内行事への協賛」「事業所周辺の清掃」等、地域とコミュニケーション向上に努めています。

「ECO未来都市 尼崎」を目指した尼崎市への取り組みの実現にも努めていきます。

東京事業所



黒田事業所長

当事業所は、1989年に操業開始し、東日本地域を担当する営業部門と技術部門、管理部門で構成されています。2002年2月にISO14001の認証を取得し、精力的に環境負荷低減と省エネ推進に取り組んでまいりました。

また、安全・安心、無事故無災害を最優先とし、連続無災害日数は7500日に達しております。

2020年の東京オリンピック・パラリンピックを迎えるに当たり、東京都に事業所を置く我々としては、一層の省エネに取り組み、地域のコミュニケーションを図り、さらなる環境改善活動に取り組んでまいります。

千葉事業所



伊藤事業所長

当事業所は、1965年に千葉県八千代市工業団地で生産および物流拠点として、操業を開始しました。

操業開始から50年の月日が過ぎ、東葉高速鉄道の開通による宅地や商業施設の開発が進み、工業団地周辺の環境も著しく変化しています。

このような環境変化に対し、ISO14001環境方針に「資源を大切に目指そう豊かな環境作り」をスローガンに掲げ、省エネ等の環境整備、産業廃棄物削減・リサイクル等環境負荷低減を進めています。また、地域コミュニティと協力して、地域の安全安心な環境作りに貢献しています。

海外

当社の海外技術提携の歴史は長く、

1961年にオーストリア・ピアバ社との技術提携を結んだことに始まります。その後も世界各国の塗料メーカーと技術提携や合併会社設立を進め、2013年にはインドネシアに自社工場を設立し、2016年にはベトナムに販売および技術サービス供給会社を設立しました。

国内のみならず海外においても高い品質管理のもと、お客様の要求に的確に応え製品の安定供給を実現してまいります。

中国 上海

神之東塗料貿易(上海)有限公司

台湾 台北市

神東艾仕得塗料系統股份有限公司

タイ バンコク

TOA-SHINTO(THAILAND)CO., LTD.

ベトナム ホーチミン近郊

SHINTO TOA VIETNAM CO., LTD.

インドネシア ジャカルタ

PT. Shinto Paint Indonesia

PT. Shinto Paint Manufacturing Indonesia

SMI



遠藤Production Director

PT. SMIは、ジャカルタより東方に位置するプカシ県デルタマス工業団地(通称GIIC)に構え2015年6月から操業を開始しています。同事業所内にはPT. SPI技術部も常駐し顧客への技術フォローも行っています。当社は自動車用2液形電着塗料を主に製造していますが、2017年からは新たに設備を導入し1液形ジंकリッチ塗料の生産を開始しました。

今年度からは3直3交代勤務で本格的に稼働し「安全第一に安定した操業と品質の維持を確保する」「生産効率のアップと更なる合理化を推進する」ことを目標にPT. SPIと協力しながら全従業員で取り組んでまいります。

TST



徳田Managing Director

TOA-Shinto Thailand (TST) は、神東塗料とタイ最大手の塗料会社TOA Paint (Thailand) PublicのJV会社として1989年12月に設立しました。来年で30周年を迎えます。

TSTは、従業員総勢54名の平均年齢34歳と若く、活力あふれた会社です。

2014年には、F-1工場と倉庫および技術サービスラボを兼ねた新社屋が完成しました。2017年5月には、ISO9001:2015の認証を取得しました。

「Qualified Products, Enough Technical Service, On-Time Delivery, Continuous Improvement and Safety First」をポリシーにビジネスに取り組んでいます。

市場ニーズと神東塗料の技術力のベストマッチングを実践し、塗料の製造と販売を通じ、タイの経済発展と環境保全に努めてまいります。



新社屋倉庫部

STV



岩下General Director

Shinto TOA Vietnam (STV) は、神東塗料とタイの大手塗料会社TOA PaintグループとのJV会社としてベトナム社会主義共和国、ドンナイ省、ロンドゥック工業団地内に2016年4月に設立されました。

当社の主な機能として、①各種塗料の輸入及び販売②当地におけるお客様へのテクニカルサービスの供給③当地における市場調査、及び新規顧客の開発等を行うべく2016年8月より営業を開始しております。

本年で2016年の会社設立から3年目を迎えました。今後は更なる事業拡大を目指すと共に、従業員一同、法令を順守し、神東塗料グループの一員として当地への環境に優しい塗料の供給に努めてまいります。

塗料の原料

塗料にはさまざまな原材料が使われていますが、これを大別すると下表のようになります。

塗膜になる成分

樹脂 塗膜を形づくる主体となる原料です。

合成樹脂

アルキド樹脂、アクリル樹脂、ウレタン樹脂、エポキシ樹脂、ふっ素樹脂、(アクリル)シリコン樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、メラミン樹脂、紫外線硬化樹脂、フェノール樹脂、塩化ビニル樹脂、合成樹脂エマルジョン、石油樹脂、ニトロセルロース、エチルシリケート、水溶性樹脂など

油 類

あまに油、大豆油、きり油、サフラワー油、トール油、ひまし油、やし油など

架橋剤・硬化剤など

樹脂と反応して硬化し塗膜を形づくれます。
イソシアネート、アミン類、イミダゾール類など

顔 料 塗料に色を着けたり、塗膜に厚みをもたせたり、特別の性質を付与するために使用されます。

着色顔料

酸化チタン、亜鉛華、カーボンブラック、パーマネントレッド、ベンガラ、黄土、シアニンブルー、シアニングリーン、ペリレンレッド、キナクリドンレッドなど

さび止め顔料

亜鉛末、りん酸亜鉛、りん酸アルミニウム、モリブデン酸亜鉛、MIO(雲母状酸化鉄) など

体質顔料

炭酸カルシウム、クレイ、タルク、硫酸バリウム、シリカなど

その他

アルミニウム粉、光輝性マイカ、ガラスビーズ、蛍光顔料、蓄光顔料、赤外線反射セラミック顔料など

添加剤 塗料、塗膜を安定させるためや、使いやすくするために使われるものです。

可塑剤・沈でん防止剤・その他改質剤など

塗料中の顔料の沈でん防止、流展性調整、色分かれ防止、塗膜の柔軟性、耐候性付与など、いろいろな改質を目的に添加されるものです。

アルキルアミン、ステアリン酸アルミニウム、ベントナイト、メチルセルロース、シリコーン、各種界面活性剤、ナフテン酸金属石鹸、紫外線吸収剤など

塗膜にならない成分

溶 剤 樹脂、油類を溶解または分散させ、流動性を与えるために使用されるものです。

有機溶剤・水

溶剤は樹脂によって溶解力に差があります。

石油系混合溶剤、ミネラルスピリット、トルエン、キシレン、ブタノール、IPA、セロソルブ類、MEK、MIBK、酢酸ブチル、酢酸エチル、水など

塗料ができるまで

塗料は主として樹脂・顔料・添加剤・溶剤を練り合わせてできます。

近年、合成樹脂の多様化とその塗料化技術の発達により、同じ合成樹脂塗料でも用途により性質や性能の作り分けを行っています。そのため、コンピューターによる高度な生産管理システムが導入されています。

塗料の一般的製造プロセス

塗料は、前練→分散→調合→調色→ろ過→充填という製造工程を経て、できあがります。高度な生産管理により、高い品質、時代のニーズに応える塗料が今日も量産されています。

① 前練工程



樹脂や顔料、溶剤を混ぜて均一なミルベースをつくります。

② 分散工程



前練のミルベースを分散機に送り、顔料の粒子を細かく分散します。

③ 調合工程



分散が完了したミルベースに必要な原材料をさらに加えます。

④ 調色工程

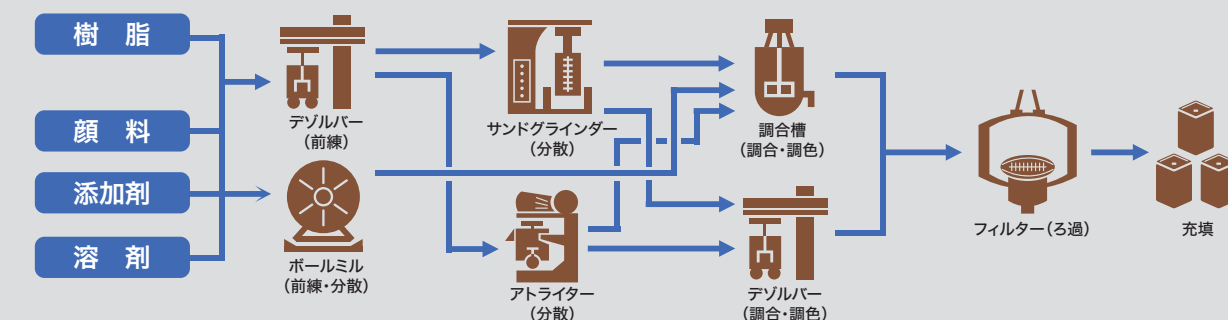


原色を加えて色を合わせます。

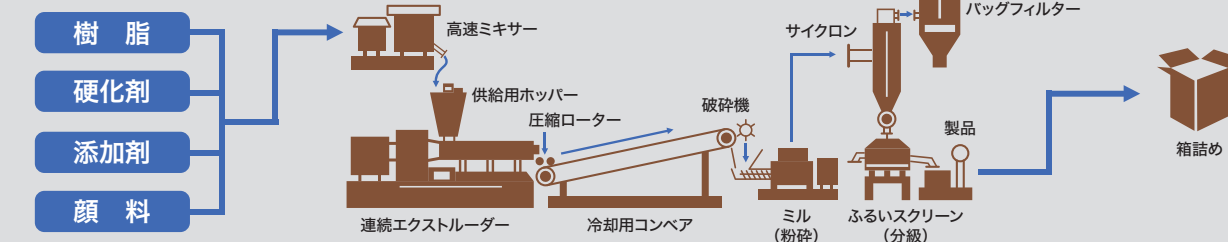
⑤ 充填工程



できあがった塗料をろ過して容器に詰めます。



粉体塗料のできるまで



資料：(一社)日本塗料工業会 『日本の塗料工業'16』

神東塗料の製品は、多種多様なシーンで使われています。

「塗料事業を通じて社会の発展に貢献したい」

という強い思いを胸に、製品を通じて

みなさまの生活を彩ってまいります。

1 電着塗料

- アルミサッシ エスピアALシリーズ
- 鋼製家具、建設機械、鋳物
 - ・シントーサクセードシリーズ
 - ・シントーエスピアシリーズ

2 粉体塗料

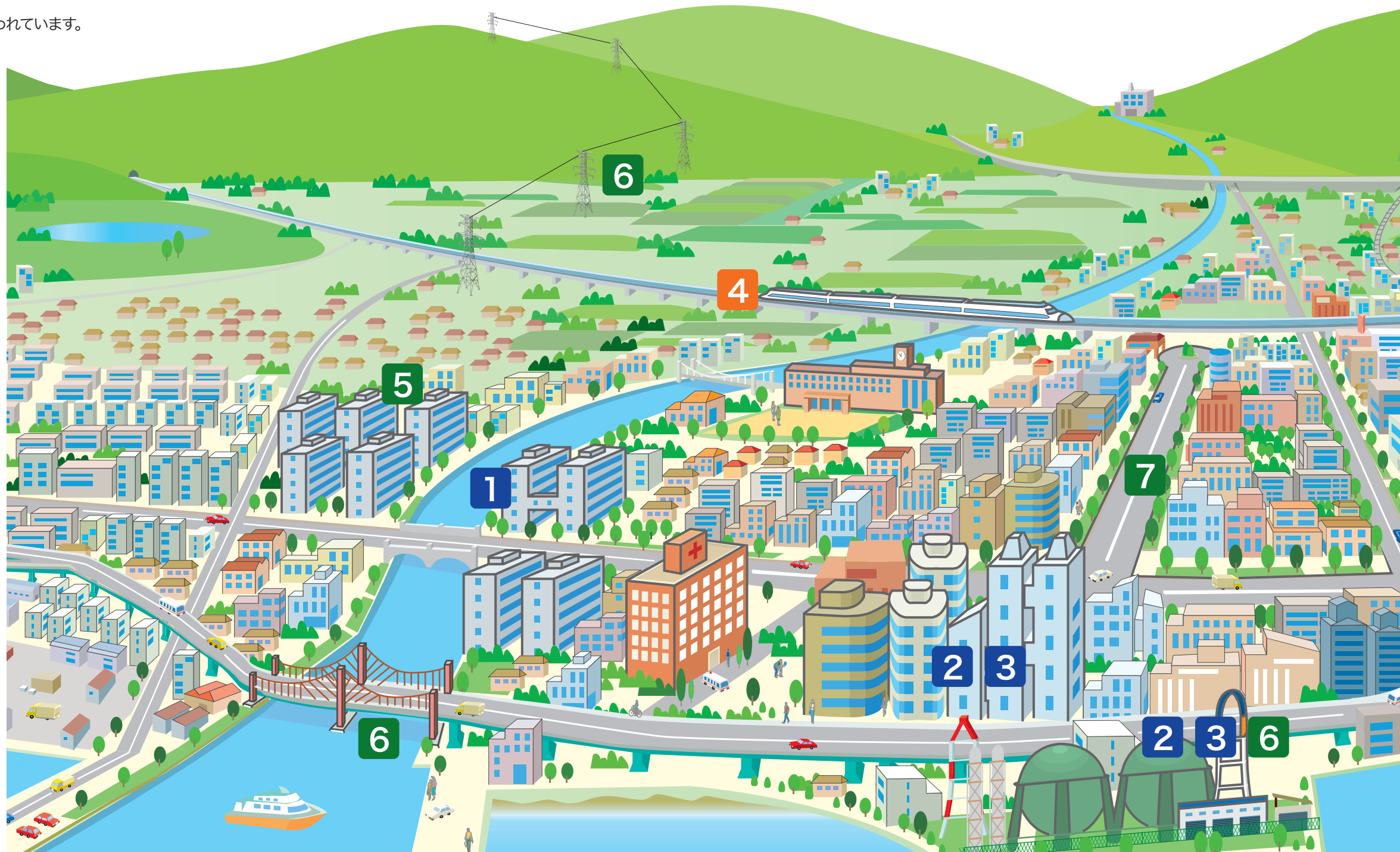
- 鋼製家具 イノボックスシリーズ
- 鉄管 イノボックスシリーズ
シントーパウダーシリーズ

3 工業用塗料

- 建設機械 タフポリンシリーズ
- 工作機械 タフポリンシリーズ
- サイディング Sセラムシリーズ
- 形鋼、鋼管 エスバシリーズ

4 軌道材料

- 道床安定剤
シントーオービットシリーズ
- スラブ補修材
シントーオービットシリーズ



5 建築用塗料

- 内装用 ページシリーズ
- 外装用 グランツシリーズ
- 屋根用 サーモバリアシリーズ
- 床用 ユカトップシリーズ

6 防食用塗料

- 橋梁 ●鉄塔 ●プラント
 - ・ネオゴーセーシリーズ
 - ・NY ポリンKシリーズ
 - ・シントーフロンシリーズ

7 道路施設用塗料

- 路面標示用 シントーライナーシリーズ
- カラー舗装用 ロードカラーシリーズ
- 段差修正材 SPダンフリー

Voice



営業企画室 部長代理
中坊 貴政

「くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング」これが2017年に新たに掲げたコーポレートスローガンです。環境配慮形塗料の開発・販売を推進し、社会の発展に貢献してまいります。

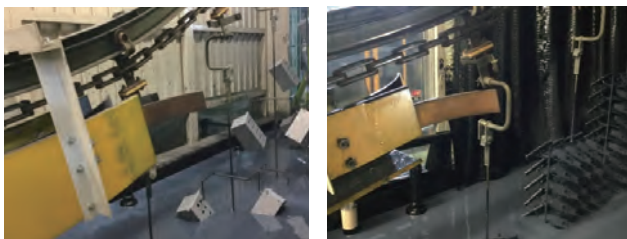
電着塗料

無廃水環境対応形カチオン電着塗料『シントーエスピアC-ED』シリーズ

- 特長**
- ・1液形の低酸補給仕様であるため、隔膜電極が不要で極液廃水がでません。
 - ・各法的管理物質の規制に対応しています。(RoHS・REACHなどの海外規制に対応)
 - ・鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。

- 用途**
- ・電気製品、各種金属製品、鋳物部品

- ラインナップ**
- シントーエスピアC-ED#280V
 - シントーエスピアC-ED#280V3(錫フリー形)
 - ※オプションでエッジカバー形へのカスタマイズが可能です。



完全錫フリー形カチオン電着塗料『シントーサクセード#80V2』

- 特長**
- ・各法的管理物質の規制に対応しています。(RoHS・REACHなどの海外規制に対応)
 - ・錫、鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。
 - ・塗膜品質は、従来の錫・鉛含有塗料と同等の性能を有します。

- 用途**
- ・電気製品、各種金属製品、鋳物部品、建築材料

- ラインナップ**
- シントーサクセード#80V2
 - ※オプションでエッジカバー形へのカスタマイズが可能です。

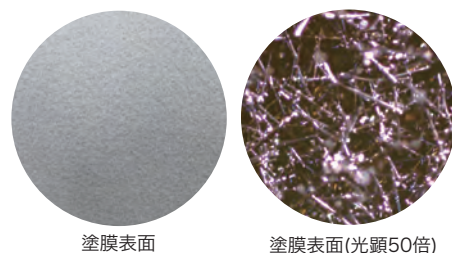


粉体塗料

機能性粉体塗料『植毛粉体塗料』

- 特長**
- ・布地のような独特の手触りがあり、塗膜表面の暖冷感が緩和されます。
 - ・1コートで塗装が可能です。(専用の塗装機が必要です)
 - ・粉体塗料下地色と植毛色の組合せにより、様々な色調が可能です。

- 焼付条件**
- 170℃×20分 被塗物保持



塗膜表面

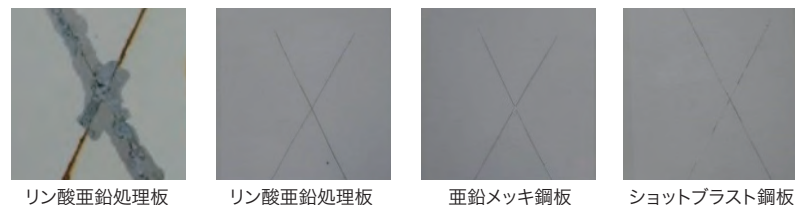
塗膜表面(光顕50倍)

機能性粉体塗料『イノボックスEシリーズ ジンクリッチパウダー』

- 特長**
- ・液状ジンクリッチペイントや化成処理皮膜と同等の防食性があります。
 - ・さまざまな素材に使用することが可能です。
 - ・上塗り塗料との密着性に優れています。
 - ・低温硬化が可能です。
 - ・コロナ塗装、トリボ塗装のどちらでも塗装ができます。

- 耐食性評価**
- ポリエステル粉体塗料
 - ジンク粉体塗料 + ポリエステル粉体塗料

塩水噴霧試験
1000時間



リン酸亜鉛処理板

リン酸亜鉛処理板

亜鉛メッキ鋼板

ショットブラスト鋼板



工業用塗料

1液特化則フリー特殊変性エポキシ樹脂塗料『シントーマルチプライマーSP』

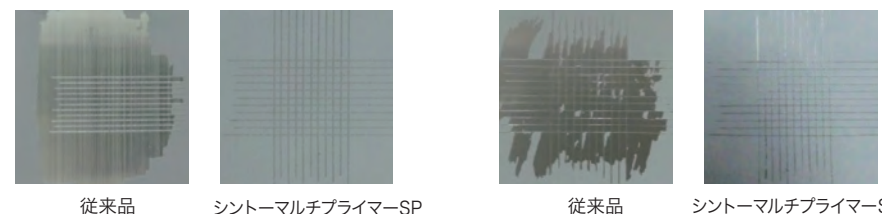
- 特長**
- ・様々な素材への密着性に優れた有害重金属、TX、特化則フリーの環境対応形プライマーです。
 - ・様々な種類のトップコートをウェット・オン・ウェットで塗装することが可能です。
 - ・吸い込みが少ないため、トップコート本来の鮮映性を発現することが可能です。

- 用途**
- 建設機械、工作機械、車両部品、鋼製家具、鋼製容器、電気設備、各種金属製品等

- 適用素材**
- ・SPCC-SD(ガル鋼板)、リン酸鉄処理板、リン酸亜鉛処理板、溶融亜鉛めっき鋼板、ボンデ鋼板
 - ・SS400(黒皮鋼板)、SS400(ショットブラスト処理)、SUS304・2B(ステンレス)
 - ・A1100(純アルミニウム)、A5052(アルミニウム合金)、A6063(アルミニウム合金)
 - ・アルマイト処理板、ADC12(アルミダイキャスト)、真鍮、C1220(銅)

A6063(アルミニウム合金)

SUS304(ステンレス)



従来品

シントーマルチプライマーSP

従来品

シントーマルチプライマーSP

JPMS28適合変性エポキシ樹脂プライマー『シントーKTプライマー』

シントーKTプライマーは、変性エポキシ樹脂を主成分として、無公害防錆顔料を配合したクロム・鉛等の重金属を含まない高性能の常温乾燥形の錆止め塗料です。

亜鉛めっき素材への付着性に優れており、JIS K 5629「鉛酸カルシウムさび止めペイント」の代替塗料として最適です。

- 特長**
- ・JPMS28「一液形エポキシ樹脂さび止めペイント」の品質基準に適合します。
 - ・鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。
 - ・鉄素材および亜鉛めっき素材への付着性に優れています。
 - ・乾燥が速く塗装作業性に優れています。
 - ・防錆性に優れています。

- 用途**
- ・亜鉛めっき素材製品等



軌道材料

環境対応形・湿潤面用 道床安定剤『シントーオービット EPエコ』

- 特長**
- ・湿潤したバラスト*を固定することができます。
 - ・無溶剤形であるため、VOC低減の環境対応商品です。
 - ・溶剤・樹脂系道床安定剤に比べ、溶剤臭気が非常に少ない超低臭タイプです。
 - ・散布作業性やバラストへの浸透性に優れています。

- 用途**
- ・バラスト道床横抵抗力の確保及び増強
 - ・余盛りバラストの崩れ及び流れ防止
 - ・橋台前後、踏切前後のバラストの崩れ防止
 - ・風圧、氷塊落下などによるバラスト飛散防止
 - ・トンネル内など換気の悪い場所における作業員への負担軽減



* バラストとは、マクラギと路盤(地面)の間に敷かれる砂利、碎石により構成された軌道構造の部分。その主な役割は、マクラギをむらなく保持してマクラギに伝わる列車荷重を路盤に広く均等に分散させ、軌道構造に一定の弾力性を持たせることです。

建築用塗料

▶ アクリル樹脂系蓄光塗床材『ロードカラー 蛍』

- 特 長**
- ・ 暗所での輝度が高く、長期間持続します。
 - ・ 耐候性があるため、屋外でも施工が可能です。
 - ・ アスファルト面にも塗装が可能です。
 - ・ 1液タイプのため作業性に優れています。
 - ・ 速乾性に優れるため、全ての工程が1日で塗装可能です。



日中 夜間

- 用 途**
- ・ 屋内外のアスファルト面、コンクリート面の歩行用通路面及ライン、注意喚起サイン

▶ 超低汚染水系4フッ化ふっ素セラミック塗料『アクアフロンティアHG-Ⅱ』

水性レベルを超えた「美」「剛」。「4フッ化ふっ素」と「セラミック技術」の融合。

- 特 長**
- ・ 4フッ化ふっ素の耐候性とセラミックの強固さで建物を長期間保護します。
 - ・ 「塗膜の緻密さ」+「低帯電」+「親水化技術」+「平滑性」で超低汚染性を実現し、長期間美観を維持します。
 - ・ 塗膜レベルコントロール技術及び塗膜の緻密さで実現した水性でありながら光沢感・鮮映性に優れる塗膜です。

- 用 途**
- ・ 集合住宅、戸建て住宅、公共施設、病院、工場、倉庫、事務所等の外壁



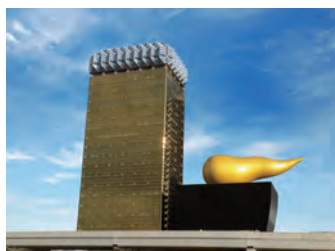
防食用塗料

▶ ふっ素樹脂塗料『シントーフロンシリーズ』

- 特 長**
- ・ 光沢保持性が高く、耐候性に優れた最高級グレードのふっ素樹脂塗料上塗です。
 - ・ ジンクリッチペイントやエポキシ樹脂塗料と組み合わせることで、鋼構造物のLCC低減が可能です。

ラインナップ

シントーフロン#100	鋼構造物の重防食塗装用上塗
シントーフロン#100NX	鋼製橋梁の重防食塗装用上塗
シントーフロン#100SDK	低汚染機能を有する重防食塗装用上塗
シントーフロン#100S-HB	鋼構造物の重防食塗装用厚膜形上塗
シントーフロン#100マイルド	塗替え塗装用上塗(弱溶剤形)
シントーフロン#100マイルドHB	塗替え塗装用厚膜形上塗(弱溶剤形)



防食用塗料

▶ アノード溶解抑制形防錆塗料『スーパーさびコートⅡシリーズ』

鋼材厚の減少を防ぐさび面補修剤

- 特 長**
- ・ さび面に対する適正(悪素地適正)に優れています。
 - ・ 鋼材の板厚減少を低減させます。
 - ・ 耐久性に優れる塗装システムが可能です。
 - ・ 旧塗膜に対する塗重ね性に優れています。
 - ・ 鉛、クロム等の有害な重金属を含有していません。

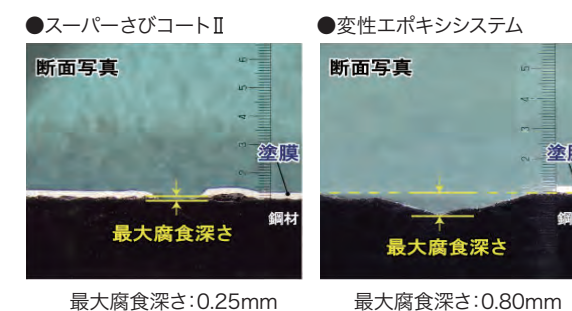
- 用 途**
- ・ 橋梁、プラント設備などの鋼構造物全般の塗替え塗装

ラインナップ

スーパーさびコートⅡ	標準形
スーパーさびコートⅡマイルド	弱溶剤形

評価方法:腐食による鋼材厚み減少測定結果

SAEJ2334(130サイクル試験後)



鋼材のさびによる板厚減少の最大値(mm)を
ポイントマイクロメーターによる測定

道路用塗料

▶ 路面補修材『SPダンフリー』

- 特 長**
- ・ アスファルトやコンクリートなどの路面の補修が簡単にでき、人や車両の安全通行に役立ちます。
 - ・ キット化しているので、特殊な道具が要らず施工ができます。
 - ・ 硬化が非常に速く、早期に通行ができ、耐久性もあります。

- 用 途**
- ・ 歩舗装の凹凸、轍、ひび割れなどの補修
 - ・ 舗装ジョイント部やマンホール周りなどの段差修正



補修前



補修後

▶ カラー舗装材『水性ロードカラーⅡ』

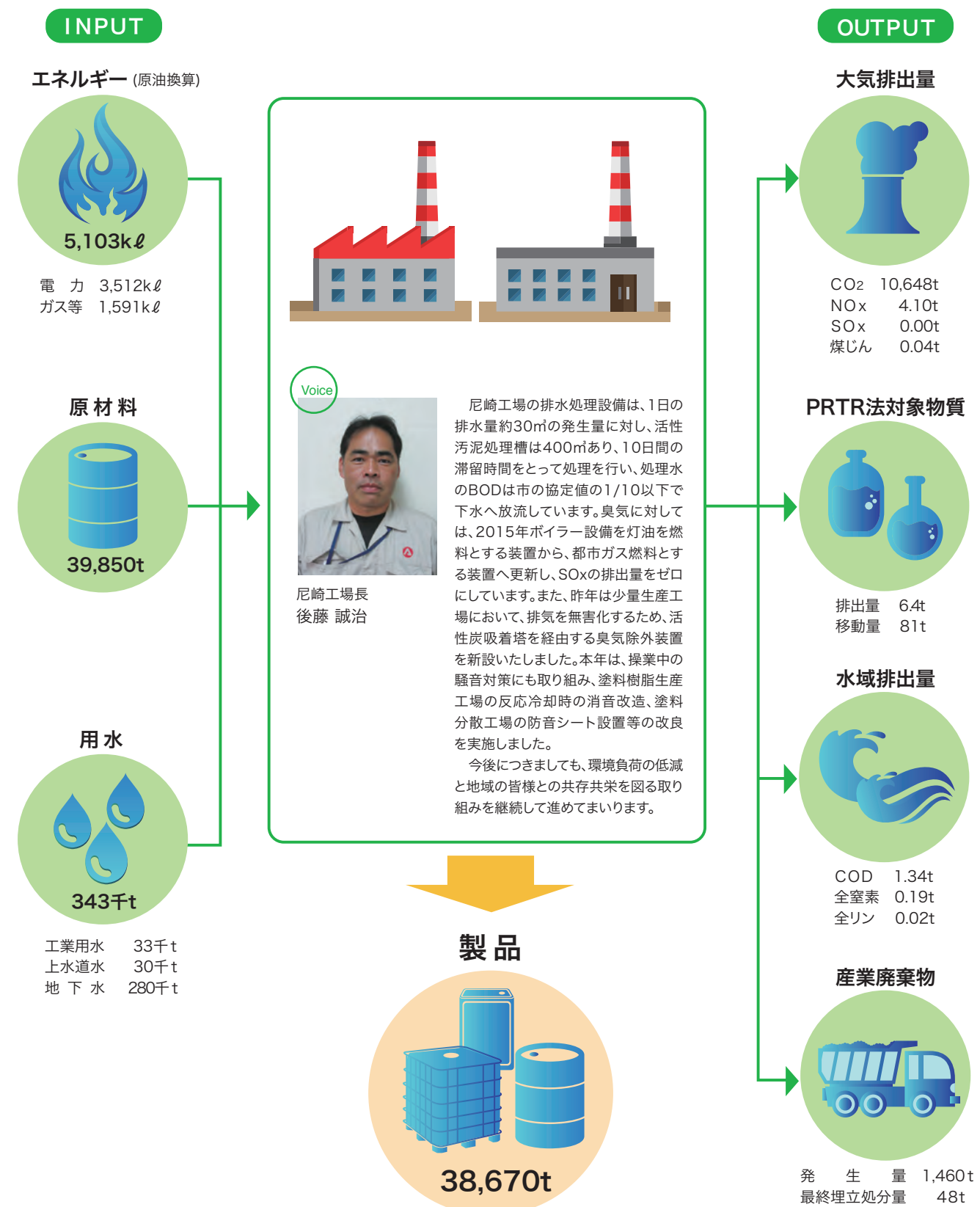
- 特 長**
- ・ 路面をカラー化する塗料で、デザインによる景観対策だけでなく、明示区分することで交通安全対策にも適しています。
 - ・ 1液で水性タイプのため、安全で簡単に施工ができます。
 - ・ アスファルト面やコンクリート面に施工ができます。
 - ・ 落ち着いた仕上がりで、様々な色調に対応ができます。

- 用 途**
- ・ 歩道、自転車道、公園などの屋外通路
 - ・ 競技場通路、遊園地などの屋外施設



事業活動のマテリアルバランス

神東塗料は、エネルギー原油換算5,103kℓ、原材料39,850t、用水343千tを使用し事業活動を行いました。
尼崎工場、千葉工場の環境負荷を把握し、エネルギー利用の効率化、原材料の有効利用、産業廃棄物の削減等を推進しています。



コーティング・ケア活動

「コーティング・ケア」とは、国際塗料印刷インキ協会 (IPPIC) が提案し、(一社)日本塗料工業会 (以後日塗工) が推進する塗料版の「レスポンシブル・ケア」で、塗料における製品の開発から製造、物流、使用、廃棄に至るまでのすべての過程において、環境・安全・健康面の対策を実行し、改善を図る自主管理活動です。

当社は、コーティング・ケアの精神に賛同し、神東塗料のすべての製品に対して、環境・安全・健康の自主管理活動を実施していくことを2002年2月1日に宣言しました。



環境マネジメントシステム (ISO 14001)

当社は、環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001を2002年1月に全社 (千葉・東京・尼崎の3事業所) で認証取得しました。このシステムは第三者機関により1年毎に実施される維持審査と3年毎の更新審査があり、全事業所ともに認証取得を継続しています。

	登録日	登録番号	審査機関
千葉事業所	2001年1月22日	JCQA-E-0215	日本化学キューエイ (株)
東京事業所	2002年1月28日	JCQA-E-0345	日本化学キューエイ (株)
尼崎事業所	2002年1月28日	JCQA-E-0346	日本化学キューエイ (株)

外部環境審査の実施状況

2017年度		
千葉	東京	尼崎
第2回維持審査	第1回維持審査	第1回維持審査
軽 欠 点: 0件 改善の機会: 4件	軽 欠 点: 0件 改善の機会: 2件	軽 欠 点: 0件 改善の機会: 3件



外部審査の様子



ISO 14001 認証書 (千葉)



ISO 14001 認証書 (東京)



ISO 14001 認証書 (尼崎)

神東塗料は、安全衛生を企業活動の根幹をなすものと考え、関係会社も含めてグループ全体で事故や災害を未然に防止するための活動を行っています。

労働安全衛生活動

① 全社安全衛生会議

全社安全衛生会議は、担当役員、各事業所長、事務局で構成され、従業員の健康と安全を確保し、労働災害、事故、化学物質等による危害を防止するとともに、快適な職場を作るための「安全衛生管理方針」の策定や安全衛生等に関する重要事項を審議し、ここで決定された「環境安全衛生に関する全社方針」に沿って各事業所で年間活動が策定され、実行されます。

② 安全衛生委員会

各事業所において、労使より選出されたメンバーと産業医により毎月安全衛生に関する事項を総合的に調査、研究、審議するとともに構内巡視を行い、職制に対し適切な指導を行い、職場の安全と健康管理等、快適な作業環境の形成を促進しています。

③ 安全推進委員会

各事業所において、生産、技術、管理の各セクションにて安全衛生に関する診断を毎月行い、職場の安全衛生水準、職場環境の向上を図っています。

労働安全衛生監査

① 全社安全衛生監査

「みんなで守ろう作業手順、ゼロ災害への第一歩」のスローガンのもと、全社安全衛生監査を実施しています。生産・営業・技術・管理部門ともに年1回実施しています。監査員は、担当役員、生産本部長を代表とし、生産技術課長、他事業所代表、労使役員、事務局で編成し、各事業所を1日かけて、安全・衛生等の監査、診断を行います。指摘事項については直ちに改善し、次回の監査時に改善状況の報告を義務付けています。



監査風景①



監査風景②

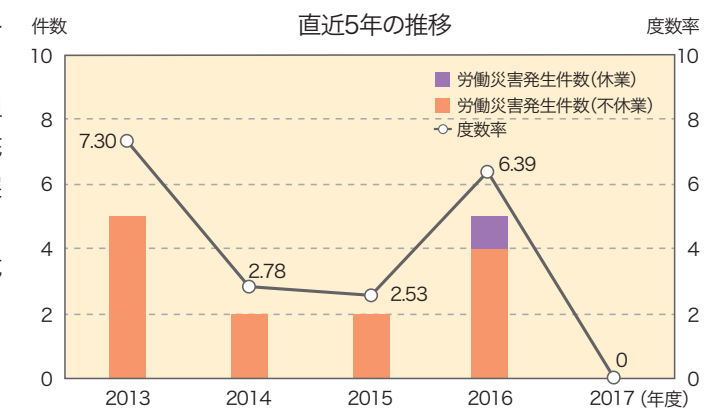
② 安全衛生パトロール

毎月、事業所長、安全管理者、安全衛生推進者が事業所内をパトロールし、安全衛生に関する指摘および改善確認を実施しています。

労働災害統計

「みんなで守ろう作業手順、ゼロ災害への第一歩」のスローガンのもと、無事故無災害を目指して、安全教育の充実と3S活動(整理・整頓・清掃)等の安全活動の確保に向けた取り組みを進めています。基本ルールの遵守、作業手順・基準の徹底順守、危険予知訓練の強化、ヒヤリ・ハット事例の抽出と横展開を進め、完全無事故・無災害を目指しています。

2017年度は休業、不休業ともに0件であり、ゼロ災害を達成いたしました。



保全改善活動

労働安全衛生活動の一環として3S(整理・整頓・清掃)保全活動を積極的に取り組んでいます。従業員が自分達でアイデアを出し合い、工夫しながら安全で快適な職場作りを実施しています。また、本部長、工場長診断を実施し、より一層活動に力を入れています。



保全改善活動①



保全改善活動②

TPM活動(Total Productive Maintenance)

生産効率の向上、災害ゼロ・不良ゼロ・故障ゼロ等あらゆるロスを未然に防止する取り組みを通して作業改善、設備改善、人材育成等継続的に実施しています。



(活動前)



(活動後) 改善点: 見栄えが良くなり、作業がしやすくなりました。

保安防災への取り組み

事業継続計画(BCP)について

地震などの災害による被害発生に対し、企業はできるだけ早期に操業を回復させることにより、損失を最小限に抑え、事業を継続させていくことが重要です。

そこで当社においても、事業継続計画(BCP)の策定に取り組んでおり、被害発生時の初動体制や生産体制の確立、システム維持の体制等を整備するとともに、災害に強い設備への是正や防災に対する従業員の教育・訓練にも力を入れております。

また、災害時の近隣対応なども適切に行うことにより、企業の社会的責任を果たすとともに、より実効性ある計画にすべく、今後とも内容の向上に積極的に取り組んでいく所存です。

	対策の一例と進捗具合	
本社	基幹システムサーバの移設 主要原料の購入先の複数化 緊急生産品目の抽出 安否確認システムの導入	実施済 実施中 抽出中 検討中
尼崎事業所	【津波対策】浸水対策の実施 非常食の備蓄 非常時発電設備の導入	計画中 実施済 実施済
千葉事業所	非常食の備蓄 非常時発電設備の導入	実施済 実施済
東京事業所	非常食の備蓄 【津波対策】避難訓練の実施 帰宅困難者対策	実施済 実施済 実施済

1 環境防災訓練

当社は、化学物質を取り扱っており、事故や災害の防止のために様々な活動を行っています。塗料製造工場の尼崎・千葉両工場では、毎年、火災・漏洩事故を想定した消防訓練を消防署と連携して実施し、防災意識の高揚および緊急対応力の向上に努めています。

2 火災予防訓練

東京事業所では、春・秋の火災予防運動に併せて、東京ユー・ジ防災㈱のご協力のもと、放水訓練・消火訓練・避難訓練を実施し、意識の高揚に努めています。

3 初期消火訓練

名古屋事業所では、小規模ながら顧客の指定する色合いに塗料を仕上げる調色工場があることから、防災意識高揚のため、初田防災の指導のもと初期消火訓練を実施しています。

4 自衛消防隊消防操法訓練

尼崎、千葉事業所では、尼崎市および八千代市の防火(防災)協会が主催する自衛消防隊消防操法大会に毎年参加しています。2017年度は、尼崎市の大会で屋内消火栓の部において最優秀賞を受賞しました。



尼崎市消防操法大会(屋内消火栓の部)



自衛消防隊消防操法大会(屋内消火栓の部・最優秀賞)



八千代市自衛消防隊消防操法大会



環境防災訓練(尼崎事業所)



環境防災訓練(千葉事業所)



火災予防訓練(東京事業所)



初期消火訓練(名古屋事業所)

化学物質管理の取り組み

当社は、環境負荷の少ない製品を開発・販売するために原材料や包装材料などについて「グリーン調達基準書」を作成し、お取引先様との協同によりグリーン調達を進めています。原料として使用する化学物質については公共機関からの情報や原料のSDS情報をもとにデータベース化を行い、リスクアセスメントを実施し管理しております。製品を安全にご使用いただくため、国際的な基準であるGHSに基づきすべての製品のSDSを随時更新し、最新版を顧客、代理店の皆様に提供しています。

また、製品ラベルは、SDSシステムと連動させることにより、製品の内容・危険性・取り扱い方法等を的確に表示する様、随時見直しています。さらに、製品輸送時の安全確保のため、輸送者には輸送時に携帯するイエローカードを配付しています。

1 グリーン調達基準書

ホームページで公開しております。
ご理解とご協力をお願いいたします。

<http://www.shintopaint.co.jp/environment/purchase/>

2 リスクアセスメント

事業場にある危険性や有害性の特定、リスクの見積り、優先度の設定、リスク低減措置の決定の一連の手順のことです。事業者は、その結果に基づいて適切な労働災害防止対策を講じる必要があります。2016年6月より労働安全衛生法により化学物質について実施が義務づけられました。

3 SDS(Safety Data Sheet)

製品安全データシートの略です。化学品に関わる事故を未然に防止することを目的に、環境に対する影響や安全性、取り扱い方法を記載したもので、化学品供給者から使用者、取り扱い事業者へ労働安全衛生法、PRT法、毒物および劇物取締法などにより提供が義務付けられています。

4 製品ラベル

法令に定められた内容を表示したラベルを製品に貼付して、使用者に安全な取扱いのための注意喚起を行っています。



5 イエローカード

化学製品を輸送する乗務員が、事故時等において乗務員あるいは近くの代行者が迅速な対応を図ることができるように、事故時の措置及び連絡・通報先等を記載した緊急連絡カード(黄色の用紙)の通称です。

記載項目には、事故時の応急処置、緊急通報内容、緊急連絡先、漏洩飛散、火災、発火時の処置法、及び救急措置法等が記載されています。

当社は、原材料や包装資材等の調達において常に環境負荷を意識し、選定に努めております。
今後も環境負荷の少ない商品を調達する事で環境に寄り添った活動を続けていきたいと考えております。

購買部長 佐藤 剛



危険有害性の絵表示



従業員とのかかわり

1 人材育成

当社では、従業員が個々の能力を最大限に発揮し、やりがい
働きがいを持って働くことができるよう階層別教育体制の整備、
部門別若手育成計画の推進等を行っております。

Voice



取締役 総務人事室 部長
上 鶴 茂喜

2020年に持続的に売上高・利益をあげ
る会社を目指して、従業員の皆さんが、
それぞれの持ち場・立場で持てる力を最大
限に発揮できるよう、人事制度の適正な運
用、若手層の早期育成を含めた各層への教
育等を実施していきます。

2 働きやすい環境づくり

ワーク・ライフ・バランス検討委員会の設置

一人ひとりがやりがいや充実感を感じながら働き、仕事上の責任を果たすとともに、家庭や地域生活などにおいても、人生の各段階に
応じて多様な生き方が選択・実現できる社会を実現するため、企業と従業員とが協調して生産性の向上に努めつつ、職場の意識や職場
風土の改革とあわせ働き方の改革に自主的に取り組む活動の一環としてワーク・ライフ・バランス検討委員会を設置しました。

ストレスチェックの導入

従業員の心の健康は従業員とその家族の幸福な生活のために、また事業場の生産性向上および活気のある職場づくりのために重要
な課題であります。メンタルヘルス不調の未然防止の段階である一次防止を強化することを目的として、ストレスチェックを実施します。

高齢者雇用への対応

定年退職者のもつ経験及び知識を活かすために、60歳以降も働く意欲のある従業員を雇用する継続雇用制度を設けております。

年度	2013	2014	2015	2016	2017
常用雇用者数(人)	66	49	48	38	35

障がい者雇用への対応

障がい者の方の雇用については、退職や一時的に短時間勤務となった方が生じたことから、2017年度は法定雇用率を
下回りました。採用や一時的に短時間勤務となっている方の通常勤務支援を実施する等、企業の社会的責任として、障がい者
雇用を促進しています。

年度	2013	2014	2015	2016	2017
障がい者雇用率(%)	2.00	2.09	2.13	2.13	1.76

育児休業取得への対応

2017年度に出産した女性社員の育児休業の取得率は100%でしたが、男性社員の取得率は、まだまだ低いのが実状です。
引き続き、仕事と育児の両立を支援する職場環境等の整備を行い、働きやすい職場環境の継続に努めてまいります。

地域とのかかわり

地域社会との交流

「社会との共存」のため、さまざまな活動を通じて地域社会とのコミュニケーションに努めています。

尼崎事業所では地域社会との交流を目的に、毎年12月に近隣住民の皆様を招待し餅つき大会を行っており、毎年約100名の方が
参加されています。



事業所周辺のクリーンアップ活動

国内の4事業所(尼崎、千葉、東京、名古屋)において周辺の美化、清掃等の地域環境美化運動を定期的に行い、きれいでさわやかな街づくり
に協力しています。



尼崎事業所



千葉事業所



東京事業所



名古屋事業所



神 東 塗 料

くらし ゆたかに あざやかに
未来を創造するコーティング

お問い合わせ先

品質保証環境安全部

〒661-8511 尼崎市南塚口町六丁目10-73

TEL. 06-6429-8341 FAX. 06-6429-6216

E-mail hinkan@shintopaint.co.jp

<http://www.shintopaint.co.jp/>

