

環境・安全報告書 2015



さわやかな環境の提案

神東塗料

環境・安全報告書2015

CONTENTS

	ページ
ご挨拶	1
会社概要	2
経営基本方針	3
【環境報告】	
コーティング・ケア活動	4
環境マネジメントシステム (ISO 14001)	5
環境保全活動の目標と実績	
・ エネルギー使用量、CO ₂ 排出量	6
・ 大気汚染物質排出量、水質汚濁物質排出量	7
・ P R T R 対象物質等の取扱量・排出量、廃棄物管理	8
【安全衛生報告】	
労働安全衛生	9
保安防災	10
従業員、地域とのかかわり	11
化学製品の情報提供	12
事業所サイトレポート	13
環境配慮形製品のご紹介	
・ 建築塗料分野	16
・ 防食塗料分野	17
・ 道路用塗料分野	18
・ 電着塗料分野	19
・ 粉体塗料分野	20
・ 工業用塗料分野	21

ご挨拶

私たちは様々な資源やエネルギーを利用することにより、便利で快適な生活を享受する一方で、CO₂排出量の増加にともなう地球温暖化や大規模開発に伴う自然破壊など、多種多様な環境問題が深刻化しているのはご承知のとおりです。

そして社会、経済活動の中心的存在である企業にとって、これら環境問題への対応が、経営施策における重要課題のひとつとされているところであります。

当社は、今年4月に改定した「企業理念」において、「塗料事業を通じて社会の発展に貢献します」とうたっていますが、これに関わる重要施策のひとつとして、従来から環境保全に積極的に取り組んでいます。具体的には、当社工場におけるエネルギー使用量や、CO₂排出量の削減などにより環境負荷の低減を進める一方、従来から、揮発性有機化合物(VOC)の排出を抑えた水系塗料・無溶剤塗料や粉体塗料など、環境対応形塗料の開発を積極的に推進しており、環境配慮型製品の割合は業界平均を大きく上回り、トップクラスの水準を保っています。

また、環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001に基づき、全社において環境に配慮した活動を継続的に実施するとともに、日本塗料工業会が推進する自主的な管理活動である「コーティング・ケア」(環境・安全・健康に関するプログラム)の実施を宣言し、着実に成果をあげています。

特に安全面の活動においては、労働災害をなくすための従業員教育に引続き力を入れるとともに、作業手順・基準の徹底遵守や危険予知、各種訓練の強化に取り組んでおり、今後も災害0(ゼロ)を目指して諸施策を推進していくこととしております。

一方で、大規模地震などに対応する防災体制の構築や、公的機関及び近隣・地域社会とのコミュニケーションに努めるなど、企業の社会的責任(CSR)を果たすための様々な取組みを積極的に行っています。

当社は、従来から化学物質が人や自然環境に悪影響を与えるリスクの正しい認識とともに、コンプライアンス(法令遵守)体制に基づく社内管理の確立を進めてきましたが、これからも企業としての社会的責任を果たすとともに、品質・安全に配慮し環境保全に貢献できるよう一層の努力を込める所存であります。

当社の環境・安全に関する活動などの取組みをまとめた「環境・安全報告書2015」を本年もお届けいたします。当社の「品質、安全、環境」に対する取組みについてご高覧いただき、皆さまのご理解をいただければ幸いです。

今後とも皆様のご支援、ご鞭撻を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

2015年9月

代表取締役社長

玉、村隆平



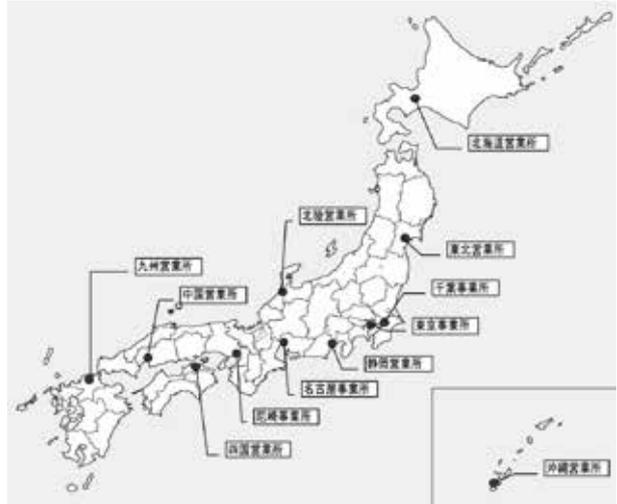
会社概要

神東塗料グループは創業以来、塗料の製造・販売を通じ、皆様の暮らしにお役に立とうと努力してまいりました。環境の世紀といわれる21世紀に、これからも「さわやかな環境の提案」をすることで、豊かな社会づくりに全社員一丸となって取り組んでまいります。

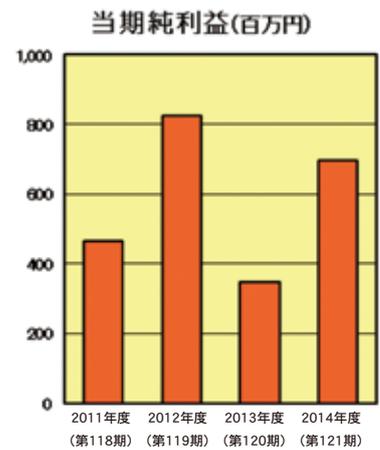
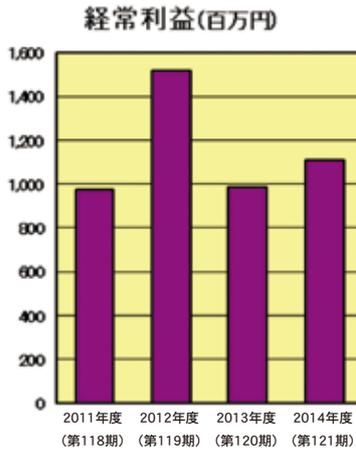
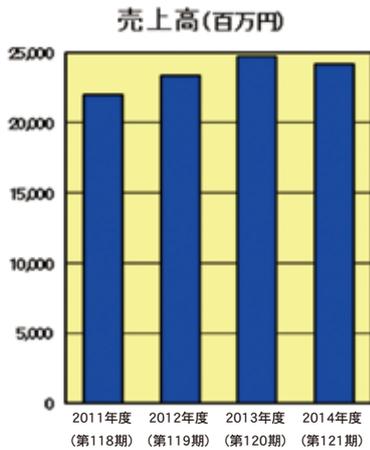
概要

商号	神東塗料株式会社
本社	尼崎市南塚口町六丁目10番73号
設立年月日	1933年4月17日
資本金	22億5千5百万円
代表者	代表取締役社長 玉村 隆平
従業員	368名(2015年3月31日現在)
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 次の製品の製造、加工および売買 <ul style="list-style-type: none"> ・塗料、顔料、合成樹脂、油脂、化成品 ・電子機器、光通信機器、磁力機器および部品ならびにその材料 ・塗装設備およびこれに関連する機械器具装置ならびに材料 ・土木建築用資材および住宅用資材 ・前記各製品に関連するシステム 2. 前号に掲げる製品の輸出および輸入 3. 塗装工事その他各種建設工事の設計、施工および監理ならびにこれらに関する技術指導 4. 塗装設備およびこれに関連する機械器具装置の設備工事請負ならびに設計監理 5. 前各号に付帯関連する一切の事業

【国内ネットワーク】



過去4年間の連結業績の推移



事業所



尼崎事業所
(所在地：兵庫県尼崎市)



千葉事業所
(所在地：千葉県八千代市)



東京事業所
(所在地：東京都江東区)



名古屋事業所
(所在地：愛知県名古屋市)

経営基本方針

品質、安全、環境に関する基本方針

神東塗料の品質、安全、環境に関する基本方針は次の通りです。

「当社は、信用と誠実を旨とし、全従業員の英知と活力を結集して人類生存の基盤を支え、社会の発展に有用な製品を開発、生産、供給することによって、社会の発展に貢献する。」

このような基本方針に基づいて、当社は開発、生産、物流、販売などのあらゆる段階において、品質、安全、環境に関し、以下の事項を最優先事項として取り組んでいます。

1. 顧客が満足し、かつ安心して使用できる品質の製品とサービスを提供する。
2. 無事故・無災害の操業を続け、従業員と地域社会の安全を確保する。
3. 原料・製品の安全性を確認し、顧客、一般消費者、従業員、物流関係者などの関係する人々への健康障害を防止する。
4. 製品の開発から廃棄に至るまでの当社製品の全生涯にわたり環境負荷の評価と低減を継続的に行い、環境保護に努める。

品質、安全、環境に関する経営基本方針

当社は、信用と誠実を旨とし、全従業員の英知と活力を結集して人類生存の基盤を支え、社会の発展に有用な製品を開発、生産、供給することによって、社会の発展に貢献する。

このような理念に基づいて、当社は開発、生産、物流、販売などのあらゆる段階において、品質、安全、環境に関し、以下の事項を最優先事項として取り組む。

1. 顧客が満足し、かつ安心して使用できる品質の製品とサービスを提供する。
2. 無事故・無災害の操業を続け、従業員と地域社会の安全を確保する。
3. 原料・製品の安全性を確認し、顧客、一般消費者、従業員、物流関係者などの関係する人々への健康障害を防止する。
4. 製品の開発から廃棄に至るまでの当社製品の全生涯にわたり環境負荷の評価と低減を継続的に行い、環境保護に努める。

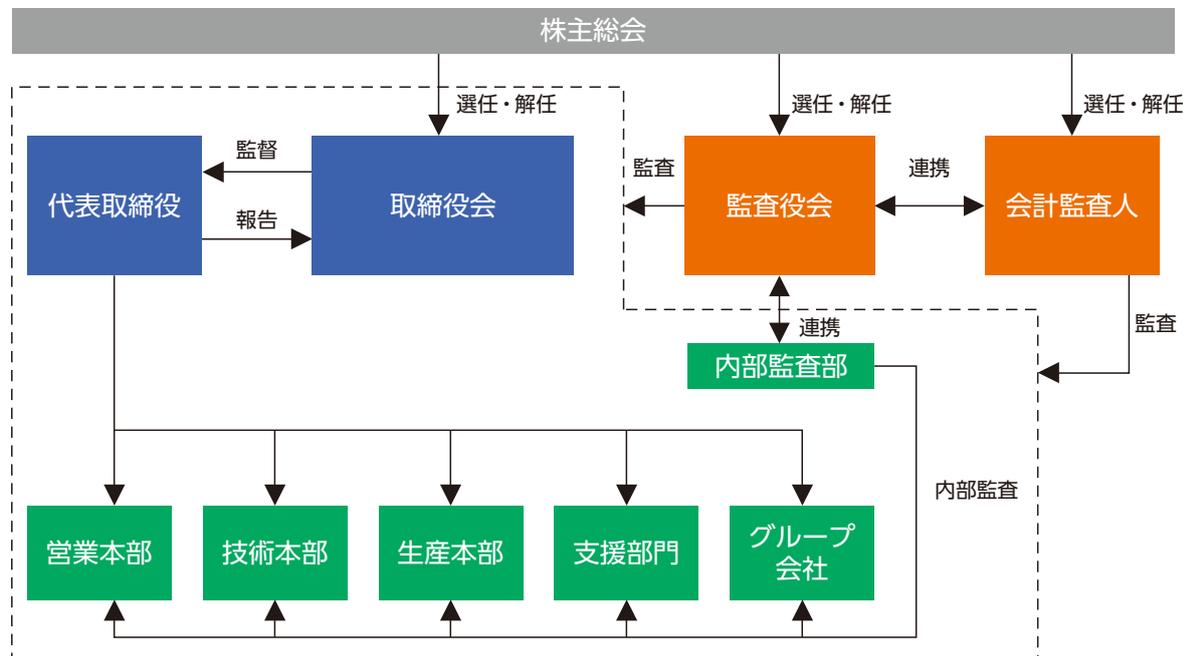
全部門・全従業員は、この「品質、安全、環境に関する基本方針」の重要性を認識し、法令等要求事項を遵守することはもとより、自主的活動を推進し、常に改善を図ることに努められたい。

平成24年7月1日 制定
平成26年4月1日 再訂
神東塗料株式会社
社長 玉村隆平

コーポレート・ガバナンス / 企業統制

神東塗料グループは、変化する社会・経済諸情勢のもと、公正な企業活動により、株主の皆様をはじめとする様々なステークホルダーの利益に適うようにすることがコーポレート・ガバナンスの基本であると認識しており、その充実に努めています。その実現のため、神東塗料グループは経営の基本理念である「企業理念」とその企業理念を実現するための指針としての「行動指針」を2015年4月に改定しました。

コーポレート・ガバナンス体制図



【企業理念】

神東塗料は

1. 塗料事業を通じて社会の発展に貢献します。
2. 堅実と信用を第一に、
お客様に信頼される会社であり続けます。
3. 社員が愛着を持ち、
より誇りの持てる会社を目指していきます。

【行動指針】

私達は

1. 知識、技術、技能の
さらなる向上を目指します。
2. ルールとマナーを守り、
迅速、誠実に仕事に取り組みます。
3. 安全と心身の健康に留意し、
高い目標に向かってチャレンジを続けます。

【環境報告】 コーティング・ケア活動

「コーティング・ケア」とは、国際塗料印刷インキ協議会が提案し、一般社団法人日本塗料工業会(以後日塗工)が推進する活動で、塗料における製品の開発から製造、物流、使用、廃棄に至るまでのすべての過程において、自主的に、環境・安全・健康面の対策を行う管理活動を推進しています。

神東塗料は、コーティング・ケアの精神に賛同し、塗料のみならず神東塗料のすべての製品に対して、環境・安全・健康の自主管理活動を実施していくことを2002年2月1日に宣言しました。

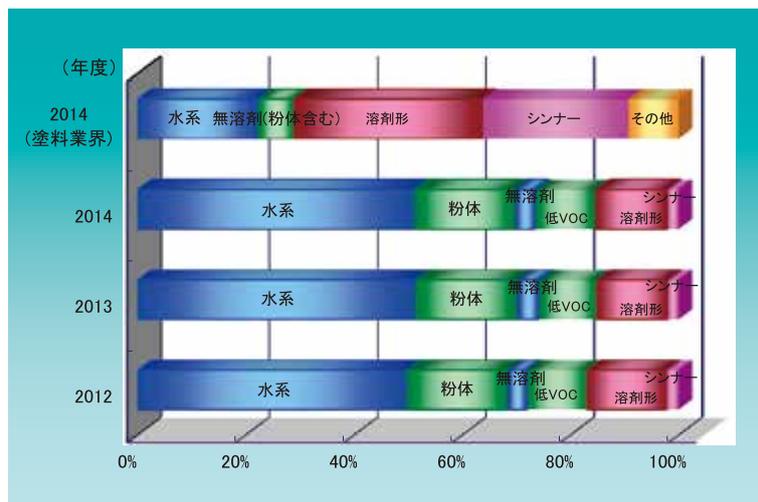
神東塗料は、環境が声高にうたわれなかった時代から「水の神東」として有機溶剤を使用しない水系塗料への転換を早くから進めてきました。また、粉体塗料や無溶剤塗料、有機溶剤含有量の少ない低VOC塗料の開発にも積極的に取り組むことにより、地球環境にやさしい塗料の提供を進めてきました。さらに、塗料製造工程の公害防止対策として尼崎工場では溶剤臭除害装置(活性炭吸着による溶剤回収装置)の設置や省エネルギー、廃棄物の削減等にも積極的に取り組んで成果をあげてきました。

その結果、現在では水系塗料、粉体塗料、無溶剤塗料の販売量に占める割合は約74%、低VOC形塗料を加えると85%に達しています。この比率は塗料業界ではトップクラスです。

以下、報告書内で用いている日塗工平均データについてはコーティング・ケア報告書を参照しています。(コーティング・ケア宣言会社は、2014年11月現在53社です。)



環境配慮形(低VOC)塗料数量比率(2012~2014年度)



項目	2014年度達成度
製造管理指針 1. 従業員の安全と健康 2. 作業(工程の安全性) 3. 環境管理(公害防止/廃棄物管理)	休業災害0件 不休業災害 2件 作業手順書42件見直し実施 エネルギー使用量前年度比1.7%減少 産業廃棄物埋立量前年度から半減
運搬・配送指針 1. 運送者の教育・訓練 2. 運送中の危機管理 3. 運送管理 4. 配送業者の教育・訓練 5. 緊急対応	運送会社との定期連絡会を実施 イエローカードの携帯を徹底 GHSラベルの記載内容を周知 運送事故初期対応訓練、漏洩対応訓練の実施
製品生涯管理指針 1. 製品開発管理 2. 環境/安全/健康に関する教育と情報提供 3. 製品の安全性	環境配慮形塗料比率85% 重金属含有原料取扱量29%削減(2003年度比) 化学物質取り扱い教育の実施
地域社会責任指針 1. 緊急対応計画 2. 従業員教育と訓練 3. 地域社会との連絡	防災マニュアルの見直し実施 静電気対策の実施の徹底 防災・避難訓練の実施 事業所周辺の清掃活動の実施 工場見学の実施

【環境報告】 環境マネジメントシステム (ISO 14001)

神東塗料は、環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001の導入を推進し、2002年1月に全社(千葉・東京・尼崎の3事業所)で取得を完了しました。そして、その取り組みを継続的に改善し、かつ確実に進めるため、社長をトップとした推進体制を確立し、環境配慮の活動に取り組んでいます。

	登録日	登録番号	審査機関
千葉事業所	2001年1月22日	JCQA-E-0215	日本化学キューエイ(株)
東京事業所	2002年1月28日	JCQA-E-0345	日本化学キューエイ(株)
尼崎事業所	2002年1月28日	JCQA-E-0346	日本化学キューエイ(株)



ISO 14001 認証書(千葉)

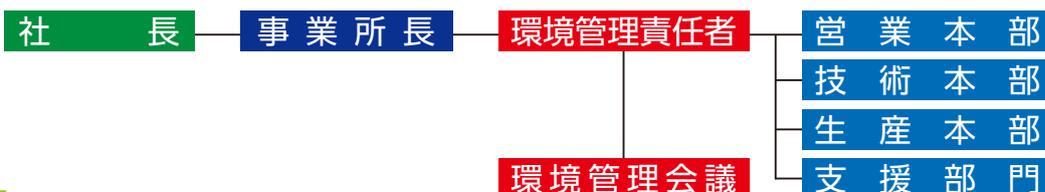


ISO 14001 認証書(東京)



ISO 14001 認証書(尼崎)

推進体制



内部環境監査

神東塗料においては、外部の内部監査委員養成講座を受講し修了を認められた社員が、環境マネジメントシステムの取り組み推進のため、内部環境監査を定期的の実施しています。千葉事業所・東京事業所・尼崎事業所において各組織単位で設定された「環境目標および実施計画」の取り組み進捗状況や、環境関連法規制の遵守状況など、環境マネジメントシステムの実践について監査をしています。

2014年度は、環境マネジメントシステム活動の一層の定着化を目標に、内部監査員の人員補充と内部監査基準の標準化を図るなど、さらなるレベルアップに努めるとともに、監査においては、内部監査員が厳しく各組織の取り組み状況の確認と指摘を行いました。

内部環境監査の実施状況

項目	2014年度			
	千葉	東京	尼崎	
対象部門数	8	5	22	
内部監査員数	21	8	26	
指摘件数	軽欠点	4	0	1
	改善の機会(*)	6	4	2

外部環境審査

外部環境審査は、1年毎に実施される維持審査と3年毎の更新審査とがあり、全事業所ともに認証取得を継続しています。2014年度の審査においては、指摘事項として「緊急事態への準備及び対応」「内部環境監査」に関する事項などが挙げられました。指摘された問題点については、直ちに是正し、他事業所に水平展開することにより、全社で環境マネジメントシステムのレベルアップに取り組んでいます。

外部環境審査の実施状況

2014年度		
千葉	東京	尼崎
第2回維持審査	第1回維持審査	第1回維持審査
軽欠点: 1件	軽欠点: 0件	軽欠点: 1件
改善の機会: 2件	改善の機会: 3件	改善の機会: 2件



外部環境審査

(*)改善の機会: 改善を提案された事例のこと。

【環境報告】 環境保全活動の目標と実績

環境安全衛生に関する平成27年度全社方針

「企業理念」「新行動指針」「品質、安全、環境に関する経営基本方針」「事業所環境方針」に基づき、事業活動の基盤である無事故・無災害による安定操業を確保・継続し、環境保全、製品の危険有害性の低減などのコーティング・ケア活動を通じて、企業の社会的責任(CSR)を果たすことにより、社会からの信頼を高め、企業競争力の向上を図る。

- (1) 無事故・無災害を達成し、安定操業を確保・継続する。
- (2) 事業活動に伴う環境負荷を低減させ、環境負荷の低い製品の開発を推進する。
- (3) 法規制等を周知し、自主管理活動によって遵守の徹底を図る。
- (4) 3S活動を充実・徹底させる。

エネルギー使用量

2010～2014年度のエネルギー使用量は右下の通りです。

2014年度は、全社をあげて省エネルギー化に取り組んだ結果、エネルギー使用量、エネルギー使用に係わる原単位は対前年比で低下しました。

エネルギー使用量

地球環境への負荷低減としてプロセスの変更、省エネ機器の導入、生産設備の効率の改善、機器の変更、および運転方法の最適化等、省エネルギーを優先した施策を進めています。

- ・エネルギー使用に係わる原単位は、生産量とエネルギーの使用量に基づいて算出しました。

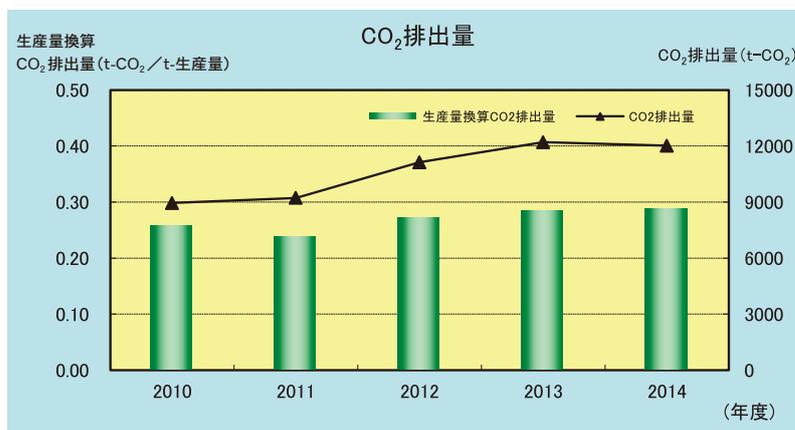


CO₂排出量

2010～2014年度のCO₂の排出量は右下の通りです。

CO₂排出量

日本国内のエネルギー供給源の変更(原子力発電から火力発電へのシフト)により電力/CO₂換算係数が変化しましたが、地球温暖化の原因であるCO₂排出量の低減に向け、高効率運転化への変更等の改善を進めた結果、2014年度は、生産量換算CO₂排出量は横ばいでしたが、CO₂排出量は対前年比で低下しました。



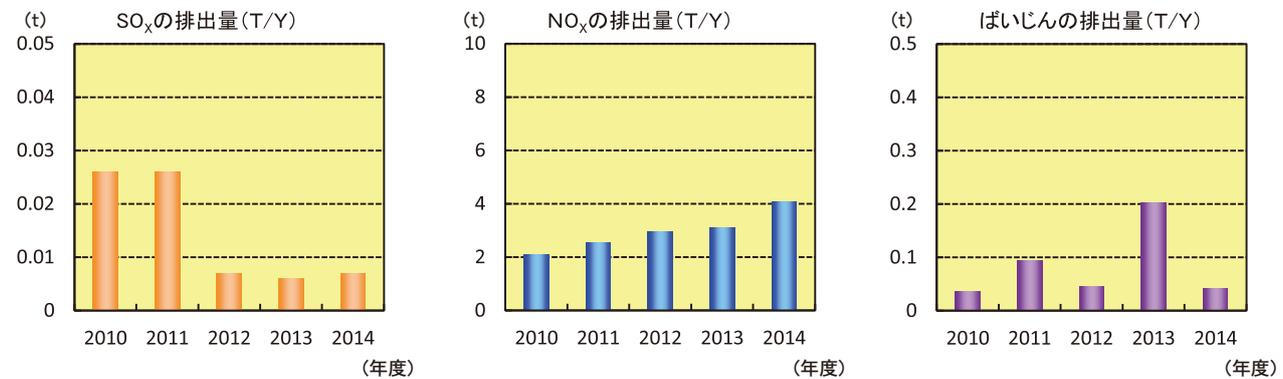
大気汚染物質排出量

2010～2014年度の大気汚染物質（SO_x、NO_x、ばいじん）の排出量は下の通りです。

大気汚染物質排出量の低減に向けた高効率運転化への変更等の改善を進めています。

しかし、塗料用樹脂の合成反応のためボイラーの稼働時間が増大したため、NO_x排出量が増加しました。

一方、ボイラーの燃料には硫黄を含まない灯油を使用しているため、SO_xの発生量には影響しませんでした。



大気汚染物質のSO_x及びNO_xとは、二酸化硫黄、三酸化硫黄、大気中の水分と結合して生じる硫酸ミストや一酸化窒素、二酸化窒素のことです。
 ばいじんとは、「ばい煙」のひとつで、すすや燃えかすの固体粒子状物質のことを言います。大気汚染防止法では「燃料その他の物の燃焼又は熱源としての電気の使用に伴い発生する」と定義しており、無機物質、有機物質、各種金属等が含まれます。

水質汚濁物質排出量

2010～2014年度の水質汚濁物質の排出量は下の通りです。

排水中の窒素、リンの排出濃度は増加したものの規制値を下回っております。

COD (化学的酸素要求量) についても規制値を下回っております。

今後も節水、排水処理設備の適正稼働により、法規制値の遵守に努めてまいります。



COD (化学的酸素要求量) とは、排水などに含まれる被酸化性物質 (主として有機物) を、酸化剤を用いて一定の条件のもとで酸化するときに消費される酸化剤の量を、酸素の量に換算したものです。海域及び湖沼における有機物による水質汚濁の指標となっています。

PRTR対象物質等の取扱量・排出量

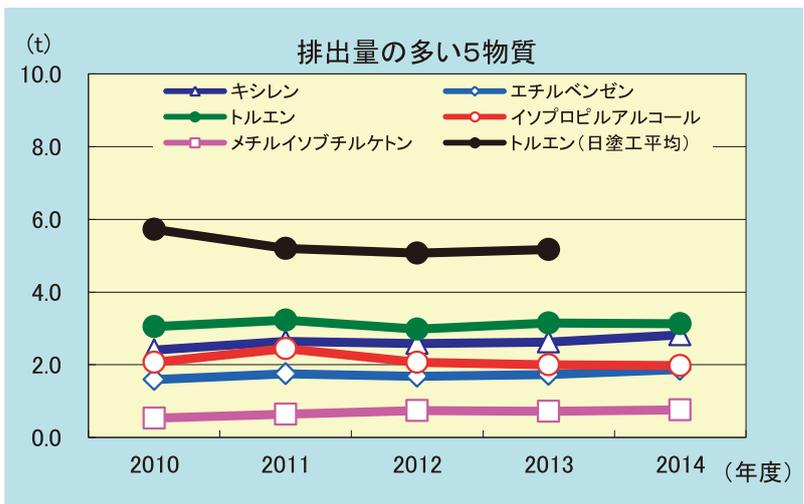
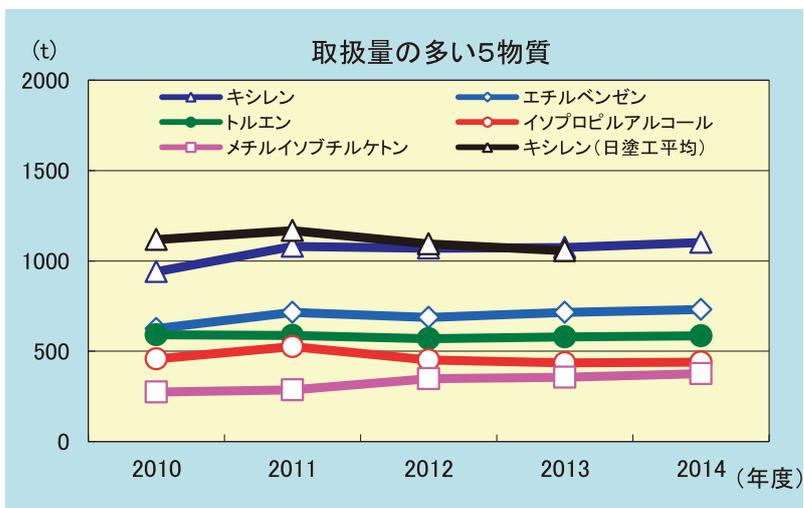
2010～2014年度のPRTR対象物質等の取扱量および排出量は右下の通りです。

取扱量・排出量

2014年度は、PRTR対象物質および自主管理物質を配合している製品の生産量が増加しましたが、一方で配合の見直しを行い取扱量・排出量の低減に努め、前年度から横ばいとなりました。

また、キシレンの取扱量及びトルエンの排出量は、日塗工平均より低いところで推移しております。

- ・イソプロピルアルコール・メチルイソブチルケトン
は自主管理物質です。



廃棄物管理

廃棄物発生量(原単位)

製造時などに発生する廃棄物について管理を行っています。

2012年度以降、産業廃棄物量の発生量のカウント方法を見直したことにより、廃棄物発生量(原単位)が増加しました。生産量は増加しておりますが、廃棄物の再利用を進めることにより2012年度以降の廃棄物量の原単位は横ばいで推移しております。



【安全衛生報告】 労働安全衛生

神東塗料は、安全衛生は企業活動の根幹をなすものと考え、関係会社も含めてグループ全体で事故や災害を未然に防止するための活動を行っています。

労働安全衛生活動

(1) 全社安全衛生会議

全社安全衛生会議は、担当役員、各事業所長、事務局で構成され、従業員の健康と安全を確保し、労働災害、事故、化学物質等による危害を防止すると共に、快適な職場を作るための「安全衛生管理方針」の策定や安全衛生等に関する重要事項を審議し、ここで決定された「環境安全衛生に関する全社方針」に沿って各事業所で年間活動が策定され、実行されます。

(2) 安全衛生委員会

各事業所において、労使より選出されたメンバーと産業医により毎月安全衛生に関する事項を総合的に調査、研究、審議するとともに構内巡視を行い、職制に対し適切な指導を行い、職場の安全と健康管理等、快適な作業環境の形成を促進しています。

(3) 安全推進委員会

各事業所において、生産、技術、管理の各セクションにて安全衛生に関する診断を毎月行い、職場の安全衛生水準、職場環境の向上を図っています。

労働安全衛生監査

(1) 全社安全衛生監査

神東塗料は、「みんなで守ろう作業手順 ゼロ災害への第一歩」のスローガンのもと、全社安全衛生監査を実施しています。生産部門は年2回、営業・技術・管理部門は年1回実施しています。監査員は、担当役員、生産本部長を代表とし、生産技術課長、他事業所代表、労組役員、事務局で編成し、各事業所を1日かけて、安全・衛生等の監査・診断を行います。

指摘事項については、直ちに改善し、次回の監査時に改善状況の報告を義務付けています。



監査風景

(2) 安全衛生パトロール

毎月、事業所長、安全管理者、安全衛生推進者が事業所内をパトロールし、安全衛生に関する指摘および改善確認を実施しています。

労働災害統計

神東塗料は、「みんなで守ろう作業手順 ゼロ災害への第一歩」のスローガンのもと、無事故無災害を目指して、安全教育の充実と3S活動(整理・整頓・清掃)等の安全確保に向けた取り組みを進めております。2010年度に休業災害が発生しましたが、作業手順・基準の徹底順守、危険予知訓練の強化、ヒヤリ・ハット事例の抽出と横展開を進め、労働災害件数、度数率とも改善しましたが、2013年度は増加してしまいました。しかし、全社を挙げて完全ゼロ災に向けた災害防止をより一層努めることにより、2014年度は2012年度並みに改善することができました。



【安全衛生報告】 保安防災

保安防災への取り組み

事業継続計画(BCP)について

地震などの災害による被害発生に対し、企業はできるだけ早期に操業を回復させることにより、損失を最小限に抑え、事業を継続させていくことが重要です。

そこで当社においても、事業継続計画(BCP)の策定に取り組んでおり、被害発生時の初動体制や生産体制の確立、システム維持の体制等を整備するとともに、災害に強い設備への是正や防災に対する従業員の教育・訓練にも力を入れております。

また、災害時の近隣対応なども適切に行うことにより、企業の社会的責任を果たすとともに、より実効性ある計画にすべく、今後とも内容の向上に積極的に取り組んでいく所存です。

事業継続計画(BCP)について

	対策の一例と進捗具合	
本社	基幹システムサーバの移設 主要原料の購入先の複数化 緊急生産品目の抽出 安否確認システムの導入	実施中 実施中 抽出中 検討中
尼崎事業所	【津波対策】浸水対策の実施 非常食の備蓄 非常時発電設備の導入	計画中 実施済 実施済
千葉事業所	非常食の備蓄 非常時発電設備の導入	実施済 実施済
東京事業所	非常食の備蓄 【津波対策】避難訓練の実施	実施済 実施済

(1) 環境防災訓練

神東塗料は、化学物質を取り扱っており、事故や災害の防止のためにさまざまな活動を行っています。塗料製造工場の尼崎・千葉両工場では、毎年、火災・漏洩事故を想定した消防訓練を消防署と連携して実施し、防災意識の高揚および緊急対応力の向上に努めています。



環境防災訓練(尼崎事業所)



環境防災訓練(千葉事業所)

(2) 火災予防訓練

東京事業所では、春・秋の火災予防運動に併せて、東京ユーシ防災(株)のご協力のもと、火災発生を想定し、放水訓練・消火器訓練・通報訓練・避難訓練を実施し、意識の高揚に努めています。



火災予防訓練(東京事業所)



消火器訓練(名古屋事業所)

(3) 消火器訓練

名古屋事業所は、小規模ながら顧客の指定する色合いに塗料を仕上げる調色工場があることから、防災意識の高揚のため、春の火災予防運動に併せて消火器訓練を実施しています。

(4) 自衛消防隊消防操法大会

尼崎、千葉事業所では、尼崎市および八千代市の防火(防災)協会が主催する自衛消防隊消防操法大会に毎年参加しています。2014年度は千葉事業所が初期消火隊の部にて敢闘賞を受賞しました。



初期消火隊の部



敢闘賞を受賞



消火器の部

【安全衛生報告】 従業員、地域との関わり

教育制度の充実

従業員の能力向上は非常に重要です。各々が課題にチャレンジし成果を上げることや、日々の研鑽が知識、技術、技能の向上につながり、このことが組織全体のパワーアップにつながるからです。当社では、教育制度の充実を図るとともに、社外セミナーや通信教育の受講支援を行っております。

高齢者雇用への対応

定年退職者のもつ経験および知識を活かすために、60歳以降も健康で働く意欲のある従業員に関しては、継続雇用制度を設けております。

60歳以上常用雇用者数の推移

年	2010	2011	2012	2013	2014
常用雇用者数(人)	44	53	60	66	49

障がい者雇用への対応

障がい者の方の雇用については、職場環境等の整備を行い、雇用を推進していきます。

(障がい者の法定雇用率は2013年4月1日より2.0%です)

障がい者雇用率(年平均)の推移

年度	2010	2011	2012	2013	2014
障がい者雇用率(%)	2.04	2.08	2.09	2.00	2.09

育児休業の取得率

仕事と育児の両立を支援する職場環境の整備を行い、働きやすい職場環境の継続に努めてまいります。育児休業取得率(%) = 育児休業を取得した人数/出産した人数 × 100

女性従業員の育児休業取得率の推移

年度	2010	2011	2012	2013	2014
育児休業取得率(%)	100	100	取得者、出産者ともになし	取得者、出産者ともになし	100

地域社会との交流

神東塗料は「社会との共存」のため、さまざまな活動を通じて地域社会とのコミュニケーションに努めています。

尼崎事業所では、地域社会との交流を目的に毎年12月に近隣住民の皆様を招待し、餅つき大会を行っています。

毎年、約100名の方が参加されます。



事業所周辺のクリーンアップ活動

「さわやかな環境の提案」のスローガンのもと、事業所周辺の美化、清掃等の地域環境美化運動を定期的に行い、きれいで、さわやかな街づくりに協力しています。



尼崎事業所



千葉事業所

【安全衛生報告】 化学製品の情報提供

神東塗料は、製品を安全にご使用いただくため、国際的な基準であるGHSに基づきすべての製品のSDSを随時更新し、最新版を顧客、代理店の皆様を提供しています。SDSは、労働安全衛生法、PRT法、毒物および劇物取締法などにより提供が義務付けられています。

また、容器ラベルは、SDSシステムと連動させることにより、製品の内容・危険性・取り扱い方法等を的確に表示する様、随時見直しています。

さらに、製品輸送時の安全確保のため、輸送者には輸送時に携帯するイエローカードを配付しています。

SDS

神東塗料は、改正労働安全衛生法に対応したSDSを2007年10月より発行しています。原料等の組成データをデータベース化し、調色品においても即座にSDSを作成し、顧客、代理店の皆様に提供できる体制を整えています。

※2012年3月発行のJIS Z 7253により従来MSDS (Material Safety Data Sheet)と表現したものがSDSに改められました。



SDS

(Safety Data Sheet)

製品安全データシートの略。化学品に関わる事故を未然に防止することを目的に、環境に対する影響や安全性、取り扱い方法を記載したもので、化学品供給者から使用者、取り扱い業者に配付されます。

GHS

(Globally Harmonized System)

世界的に統一されたルールに従って、化学品を危険有害性の種類と程度により分類し、その情報が見てわかるよう、ラベルで表示したり、SDSを提供したりするシステムのことです。

製品ラベル

法令に定められた内容を表示したラベルを製品に貼付して、使用者に安全な取扱いのための注意喚起をしています。



危険有害性の絵表示

イエローカード

神東塗料は、万一物流事故が発生した場合に備え、運転手にイエローカードを携帯させ、緊急時に迅速に対応できるよう教育を実施しています。

また、少量容器での多品種輸送の場合、イエローカードで対応できないことがありますので、当社は「容器イエローカード方式」を採用し、製品ラベルに国連番号、指針番号(応急処置)を記入しています。

イエローカード

イエローカードとは、化学製品を輸送する乗務員が、事故時等において乗務員あるいは近くの代行者が迅速な対応を図ることができるように、事故時の措置及び連絡・通報先等を記載した緊急連絡カード(黄色の用紙)の通称です。記載項目には、事故時の応急処置、緊急通報内容、緊急連絡先、漏洩飛散、火災、発火時の処置法、及び救急措置法等が記載されています。



化学物質の安全管理[グリーン調達]

地球環境を守るために、環境負荷の少ない商品を購入するグリーン調達の必要性が高まってきており、神東塗料はこれまでも「さわやかな環境の提案」を企業指針として取り組んできました。なお、原材料や包装材料などについて「品質、安全、環境に関する経営基本方針」に基づいた当社の趣旨をご理解いただいた上で、お取引先様との協同によりグリーン調達を進めていきます。このグリーン調達を実践するために、当社ではその基準となる「グリーン調達基準書」を作成し、ホームページで公開しております。ご理解とご協力をお願いいたします。(http://www.shintopaint.co.jp/purchase/index.html)

事業所サイトレポート

尼崎事業所



所在地 尼崎市南塚口町六丁目10-73
 電話番号 06-6429-6211
 操業開始 1940年4月
 敷地面積 36,753㎡
 従業者数 189名

事業所環境方針 <スローガン>

“資源を大切に！
 目指そう優しい環境作り”

コミットメント

当事業所は、1940年に操業を開始し、名神高速道路の尼崎インターのすぐ北側、周囲を住宅地域に囲まれた立地となっています。

2002年にISO14001の認証を取得し、また、尼崎市とは2006年に「環境保全協定」を締結しています。

2015年4月には、尼崎労働基準協会から会長無災害表彰として「優秀賞」を受けました。

私たちは、「安全・防災」を第一に、法令遵守に努め、地域への環境負荷低減に向けた取り組みを行います。また、周辺町内会を対象とした「年末餅つき大会」「町内行事への協賛」「事業所周辺の清掃」等、地域の一員としてのコミュニケーション向上に努め、地域との共存共栄を進めます。



榎田事業所長

環境パフォーマンス

エネルギー使用量 (原油換算)	電力(千kℓ)	1.4
	燃料(千kℓ)	0.7
	合計(千kℓ)	2.1
水資源使用量	水道水(千t)	23.4
	工業用水(千t)	37.1
	地下水(千t)	—
原材料使用量(千t)		12.4
産業廃棄物発生量(千t)		0.5

千葉事業所



所在地 八千代市大和田新田711番地の1
 電話番号 047-450-3181
 操業開始 1965年4月
 敷地面積 66,806㎡
 従業者数 84名

事業所環境方針 <スローガン>

“資源を大切に
 目指そう豊かな環境作り”

コミットメント

当事業所は、1965年に千葉県八千代市工業団地内で生産および物流拠点として、操業を開始しました。2001年に、ISO14001の認証を取得し、環境方針

に「資源を大切に 目指そう豊かな環境作り」をスローガンとして掲げ、省エネ等の環境整備、産業廃棄物削減・リサイクル等の環境負荷低減、および安全安心な環境づくりに努めています。

操業当時の工業団地一辺倒の環境から、周辺に高層マンションが隣立する環境の変化を、私たちは、認識し、継続的環境改善に今後取り組んでいきます。

八千代市は「自然と人のくらしが持続的に調和するまち」を環境基本目標に掲げています。私たちは、その基本目標の実現に向けて、環境負荷低減を図るとともに、地域共存に向けコミュニケーションに努めていきます。



光原事業所長

環境パフォーマンス

エネルギー使用量 (原油換算)	電力(千kℓ)	2.1
	燃料(千kℓ)	1.0
	合計(千kℓ)	3.1
水資源使用量	水道水(千t)	9.9
	工業用水(千t)	—
	地下水(千t)	271.3
原材料使用量(千t)		12.9
産業廃棄物発生量(千t)		1.0

東京事業所



所在地 東京都江東区新木場四丁目3-17
 電話番号 03-3522-2111
 操業開始 1989年4月
 敷地面積 4,695㎡
 従業者数 53名

事業所環境方針

<スローガン>

“資源を有効に
 地球にやさしく さわやかに”

コミットメント

当事業所は1989年に操業開始し、東日本地域を担当とする営業部門と技術部門で構成されています。

2002年2月にISO14001の認証を取得し、左記の事業所スローガンを挙げ、精力的に環境負荷低減と省エネ推進に取り組んでいます。

東京都は2020年にオリンピック・パラリンピックが決まりましたので、東京都として世界に誇れる環境対策を示すつもりで取り組んでいます。

東京都に事業所を置く我々としては、今以上の省エネに取り組み、地域とのコミュニケーションを図り、環境改善活動に積極的に行動します。



徳永事業所長

環境パフォーマンス

エネルギー 使用量 (原油換算)	電力(千kℓ)	0.1
	燃料(千kℓ)	—
	合計(千kℓ)	0.1
水資源 使用量	水道水(千t)	3.0
	工業用水(千t)	—
	地下水(千t)	—
原材料使用量(千t)		0.01
産業廃棄物発生量(千t)		0.07

名古屋事業所



所在地 名古屋市南区元塩町四丁目14-1
 電話番号 052-612-0293
 操業開始 2000年5月
 敷地面積 4,478㎡
 従業者数 16名

事業所環境方針

<スローガン>

“資源を大切に
 目指そう優しい環境作り”

コミットメント

当事業所は、名古屋市南部に位置し、愛知・岐阜・三重等の東海地区をテリトリーとする営業の拠点です。事業所には、お客様から指定された色合いに製造する調色工場があります。

周囲には一部、住宅も隣接しており無事故・無災害を最優先とし、安全操業に努めています。

また、当事業所の環境安全衛生方針に則って、省エネの推進、産業廃棄物の削減等を目標に環境負荷低減、環境保全に事業所全員で継続的に取り組んでいます。

地域住民の皆様とは、コミュニティー活動を通じてコミュニケーションを図りながら日々、環境改善活動を進めています。



木津事業所長

環境パフォーマンス

エネルギー 使用量 (原油換算)	電力(千kℓ)	0.02
	燃料(千kℓ)	—
	合計(千kℓ)	0.02
水資源 使用量	水道水(千t)	0.3
	工業用水(千t)	—
	地下水(千t)	—
原材料使用量(千t)		0.4
産業廃棄物発生量(千t)		0.01

PT Shinto Paint Manufacturing Indonesia



所在地 Kawasan Greenland International Industrial Center(GIIC) Block CC No.08 Deltamas Cikarang Pusat 17530,Bekasi, Indonesia

操業開始 2015年6月

敷地面積 9,522㎡

従業者数 21名

事業所環境方針

<スローガン>

“資源を大切に
目指そう豊かな環境作り”

コミットメント

当事業所は2013年4月に設立、同年10月に地鎮祭、翌年9月末完工しました。SMIは1300haの広大なG I I Cという新しい工業団地の一角を占めています。

完工はしたものの残工事や手直し工事が多くまた、製造ラインの洗浄等に時間を費やし、試製造ができたのは年が明けた1月19日からでした。

こちらに来て1年になろうとしていますが、インドネシアでは化学品をはじめ欲しいものがすぐ手に入る状況にはありません。

こういう環境の中ではありますが、2015年6月には、塗料会社としてのスタートラインに立ち、環境保全に努めて活動して参ります。



松本
Production
Director

環境パフォーマンス

エネルギー 使用量 (原油換算)	電力(千kℓ)	0.02
	燃料(千kℓ)	—
	合計(千kℓ)	0.02
水資源 使用量	水道水(千t)	3.0
	工業用水(千t)	—
	地下水(千t)	—
原材料使用量(千t)		0.4
産業廃棄物発生量(千t)		0.01

TOA-SHINTO (THAILAND) CO., LTD.



中村
Managing Director

コミットメント

TOA-SHINTO Thailand (TST) は神東塗料とタイ最大手の塗料会社TOA PaintとのJV会社として設立され、本年27年目を迎えます。

昨年には電着塗料のF-1工場と倉庫を兼ねた新社屋が完成しました。

世界経済の新たな成長エンジンとされるASEANの中心のタイを本拠に、神東塗料の環境にやさしい塗料を当地のお客様に安定的に供給しています。

さらに今後はASEAN経済共同体(AEC)の本年末の発足を機に、周辺国へのビジネス拡大を目指します。

TSTの従業員の平均年齢は30才前半と若く、活力にあふれた会社です。

また2014年にはISO9001の認証を取得しました。

当地の市場ニーズと神東塗料と技術力とのベストマッチングを実践し、塗料の製造および販売を通し、ASEAN地域の経済発展と環境保全に努めて参ります。



所在地 31/1 Moo 3,Bangna-Trad Road
Km.23,Bangsaothong, Samut
Prakan 10540, Thailand

設立 1989年

販売高 6000トン

President Mr. Nattavuth

Tangkaravakoon

Managing Director 中村 健次郎

従業員数 48名

主要製品 カチオン電着塗料

アニオン電着塗料

粉体塗料

各種工業用塗料

環境配慮形製品のご紹介

神東塗料は、「さわやかな環境の提案」のスローガンのもと、地球環境保護のため環境配慮形塗料の開発を進めています。

【建築塗料分野】

高層建築物や一般住宅向けの塗料には美観と保護の機能が求められます。

また作業員やエンドユーザーの健康を配慮し、速乾性と作業性、エンドユーザーのニーズに応えた高機能な環境対応形塗料を提供しています。

高弾性防水形仕上工法 『ハイラバーウォール』



「ハイラバーウォール工法」は、高弾性、高耐久性主材と高耐候性上塗を組み合わせた工法です。

建物に発生したひび割れに追従することにより、躯体の保護、防水効果が得られます。

(特長)

- ・コンクリート、モルタルなどに生じるひび割れに対して高弾性主材が躯体を長期間保護します。
- ・上塗は耐候性に優れたアクリルシリコン樹脂塗料で、長期にわたり主材層を保護します。
- ・低汚染化処方により優れた耐汚染性を発現します。
- ・下塗から上塗まで、全て水系の仕様が可能です。
- ・主材は J I S A 6 0 2 1 (建築用塗膜防水材料) の耐疲労試験に合格しており、防水性、長期耐久性に優れます。

(用途)

- ・物流倉庫、工場、集合住宅など長期耐久性が要求される建築物(コンクリート、モルタルなど)の外壁面

環境対応形 2液無溶剤エポキシ樹脂塗り床材 『ユカトップエポハード』



「ユカトップエポハード」は、厚生労働省室内濃度指針値 13 物質を含まない環境対応形無溶剤エポキシ樹脂塗り床材です。

シームレスで光沢のある仕上がりが可能で、乾燥塗膜は耐水性、耐薬品性、耐磨耗性に優れています。

(特長)

- ・厚生労働省室内濃度指針値 13 物質および文部科学省「学校環境衛生の基準」6 物質を配合しておりません。
- ・鉛やクロムなどの有害重金属を配合しておりません。
- ・耐衝撃性、耐磨耗性に優れています。
- ・耐水性、耐薬品性、耐油性に優れています。
- ・低アウトガス設計です。
- ・シームレスで光沢のある仕上がりが可能です。

(用途)

- ・機械工場、精密工場、食品工場などの床。
- ・倉庫、実験室などの床。
- ・学校、病院などの床。
- ・(一社)日本塗料工業会登録の F ☆☆☆☆

【防食塗料分野】

公共の鉄構造物や大型プラント、鉄塔など腐食条件の厳しい鋼構造物には防食・防錆、美観が求められます。速乾性、塗装の省工程化、ミニマムメンテナンスのニーズおよび塗装作業者の安全衛生に配慮した環境対応形塗料を提供しています。

弱溶剤形防食塗装システム 『シントーマイルドシステム』



「シントーマイルドシステム」は、光化学オキシダント発生に影響の少ない弱溶剤(ミネラルスピリット)を使用し、鉛・クロムなどの有害重金属を含まない環境に配慮した防食塗装システムです。

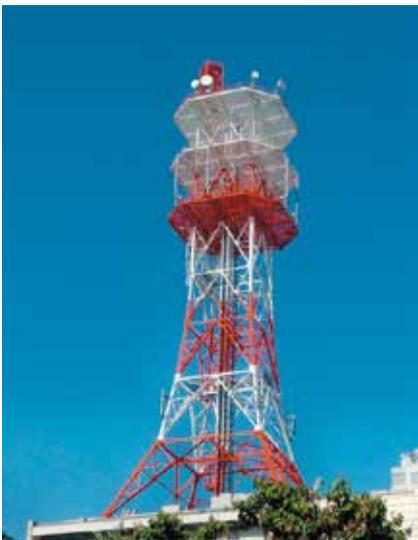
(特長)

- 下塗「ネオゴーセーマイルド下塗」、中塗「シントーフロン#100マイルド中塗」、上塗「シントーフロン#100マイルド」を組み合わせたシステムは鋼橋の塗替塗装をはじめ数多くの実績を有します。

(ラインナップ)

- 下塗：ネオゴーセーマイルド下塗
(弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗)
- 中塗：NYポリンKマイルド中塗
(弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗)
シントーフロン#100マイルド中塗
(弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗)
- 上塗：NYポリンKマイルド上塗
(弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗)
シントーフロン#100マイルド
(弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗)

弱溶剤形鉄塔塗装システム 『めっきコートマイルドシステム』



「めっきコートマイルドシステム」は、光化学オキシダント発生に影響の少ない弱溶剤(ミネラルスピリット)を使用し、鉛・クロムなどの有害重金属を含まない環境に配慮した鉄塔補修用塗装システムです。

(特長)

- 下塗「めっきコートマイルド下塗」、上塗「めっきコートマイルド上塗」及び「めっきコートマイルド上塗F」を組み合わせたシステムは亜鉛めっき鉄塔の塗替塗装に適した塗装システムです。
- 「めっきコートマイルド上塗F」を上塗りに用いるシステムは、NTTドコモ規格試験に適合しています。

(ラインナップ)

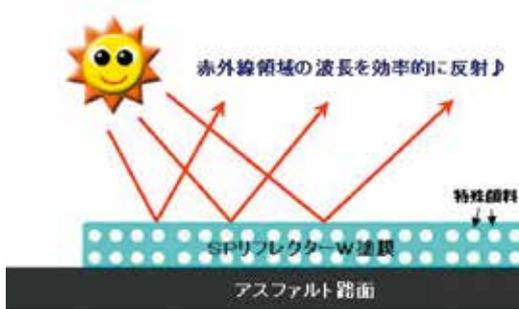
- 下塗：めっきコートマイルド下塗
(弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗)
- 上塗：めっきコートマイルド上塗
(弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗)
めっきコートマイルド上塗F
(弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗)

【道路用塗料分野】

路面標示・区画線などに使用する路面標示用塗料には美観の向上だけでなくドライバーの視認性が重要視されます。視認性の良い路面標示用塗料をはじめ、カラー舗装用塗料を提供しています。

施工時の交通規制短縮のための速乾性や摩擦力を向上させるすべり止め機能、路面温度の上昇を抑制する遮熱塗料などの環境および安全に配慮した製品を提供しています。

速乾水性遮熱カラー舗装材 『SPリフレクターW』



「SPリフレクターW」は、太陽光の近赤外線領域の波長を効率的に反射する特殊な顔料を配合し、アスファルト舗装などの路面温度の上昇を抑制する速乾性の水性遮熱カラー舗装材です。

(特長)

- 乾燥が速く、施工時間の短縮、低温時の施工が可能です。
- ローラーで簡単に施工できます。
- 1液水性塗料なので、引火性がなく安全に使用できます。
- アスファルト、コンクリートに塗装できます。
- 白色硬質骨材を混合するため、防滑仕上げになります。
- 色は13種類設定しています。

(用途)

- 歩道、自転車道、公園などの遮熱カラー舗装
- 遊園地等レジャー施設の遮熱カラー舗装

樹脂系薄層カラー舗装材『SPロードシステム』



交差点前(車線区分)



路側帯・通学路

「SPロードシステム」は、高いすべり抵抗性とカラー化による視認性の効果により、交通事故防止対策として使用されています。

バインダには毒劇物取締法や内分泌攪乱作用の対象原料を含有せず、トップコートには水性塗料を使用したシステムを確立し、環境や人に配慮した高耐久性の樹脂系すべり止めカラー舗装材です。

(特長)

- バインダは毒劇物取締法の該当物質であるメタキシレンジアミンや内分泌攪乱作用の疑いがあるフタル酸ジブチルなどは、原料として使用していません。
- 業界初、トップコートを溶剤形から水性に変更しました。
- 高いすべり抵抗性と視認性を有しています。
- 硬化が速く、強度と柔軟性を有し、下地アスファルトへの追従性や密着性が高いため、耐久性に優れています。
- 一般社団法人樹脂舗装技術協会の認定製品です。
- 国土交通省新技術システム(NETIS)に技術名称「環境配慮型樹脂系すべり止めカラー舗装」として登録されています。

(用途)

- 交差点、坂道、カーブなどの交通安全対策
- スクールゾーン、通学路、歩行、自転車道などの区分
- 商店街、駐車場、公園、広場などのカラー化

【電着塗料分野】

神東塗料は、電着塗料のパイオニアとして、電着塗装の特性を活かし、市場ニーズにマッチした塗料を開発し、実績を積み重ねてきました。

最近では、地球環境への配慮や塗装コスト低減の観点から、各種管理対象物質(化審法、安全衛生法、毒劇法、R o H S 指令、R E A C H)を含まず、また塗料攪拌にかかる電力使用量を大幅に削減できる環境に優しい“Earth Conscious”省エネ形の電着塗料「シントーサクセード E C O シリーズ」を提供しています。

アルミ建材用電着塗料では、従来品に比べ塗膜を高耐久化した電着塗料を開発し、お客様から好評を得ています。

環境対応形(重金属フリー・省エネ・省工程)カチオン電着塗料 『シントーサクセード E C O シリーズ』

- ① 環境対応形(重金属フリー：スズ、鉛、クロムを含まず)カチオン電着塗料
 (特 徴) 各法的管理物質の規制を満足する。(R o H S や R E A C H 等の海外規制にも対応済み)
 (塗料設計) 各法的管理物質の規制を満足しながら、従来の性能や塗装作業性を維持している。
 (用 途) 電気製品、自動車関連
- ② 省エネ形(低攪拌)カチオン電着塗料
 (特 徴) ライン非稼働時に浴液塗料・水洗水の攪拌が停止可能で、ポンプの使用電力を大幅に低減できます。
 (塗料設計) 特殊な顔料分散技術及び分散安定化技術により、顔料沈殿防止と再分散性を高いレベルで両立しています。
 1 4 日間の無攪拌状態(黒色系)でも顔料沈殿はほとんどなく再分散性も良好です。
 (用 途) 電気製品、建設資材、自動車関連

(ラインナップ)

1. 環境対応形(重金属フリー)カチオン電着塗料

- < 2 液形 >
 - ・シントーサクセード # 8 0 V (Ⅱ)
- < 1 液形 >
 - ・シントーエスピア C - E D # 2 8 0 V (Ⅱ)

2. 省エネ・省工程形(低攪拌・厚膜)カチオン電着塗料

【低攪拌エポキシカチオン電着塗料】

- < 2 液形 >
 - ・シントーサクセード # 8 0 V E C O : 標準温度焼付型
 - ・シントーサクセード # 8 0 V - 1 5 E C O : 低温焼付型
- < 1 液形 >
 - ・シントーエスピア C - E D # 2 8 0 V E C O : 低温焼付型

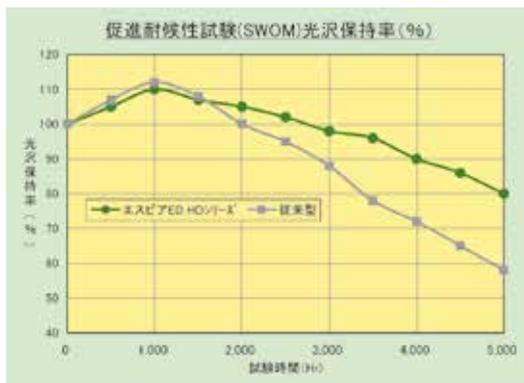
【省工程アクリルカチオン電着塗料】

- < 2 液形 >
 - ・シントーサクセード # 3 5 0 0 E C O : 低温焼付厚膜型
 - ・シントーサクセード # 3 7 0 0 E C O : 低温焼付超厚膜型

高耐久形アルミ建材用電着塗料 『エスピア E D A L - H D シリーズ』

「エスピア E D A L - H D シリーズ」は、アルミ建材の高耐久化(高耐候性、高耐キズ性、高耐薬品性)を目的として開発されたアルミ建材用電着塗料です。

- (特 長)
- ・サンシャインウェザーメーター(SWOM)5000時間で、光沢保持率80%以上。
 - ・塗膜硬度が鉛筆硬度で4H~5Hであり、耐スリ傷性に優れます。
 - ・耐薬品性は従来品の2倍の性能を有します。
- (塗料設計) アクリル成分中に特殊モノマーを導入した樹脂を自社開発し、高耐久化を達成しています。
- (用 途) アルミ建材



▲アルミサッシ電着塗装(横吊り)

【粉体塗料分野】

低温形粉体塗料：イノボックス各種

地球の温暖化防止が世界規模の緊急課題となっています。地球環境上、CO₂の削減が大きな問題となっていますが、粉体塗装においても焼付け温度の低温化によるCO₂発生量の低減が最大の課題となっています。「イノボックス低温タイプ」は、この問題への神東塗料の解答です。

また、塗装現場を熟知したスタッフが、あらゆるニーズに的確かつ迅速に対応できる体制をとっています。

さらに、セールスエンジニアが定期的に訪問し、塗装等に関するアドバイスを実施しています。



(特長)

- 低公害塗料です。
有機溶剤を全く使用しないため、VOCの発生が極めて少ない塗料です。
- 低温焼付けタイプですので、従来型に比べCO₂の発生量を低減できます。
- 塗装の合理化が容易です。
つきまわり性が良く、1コートで厚膜が得られ、自動化(省人化)しやすい塗料です。
- コストメリットが得られます。
塗料は回収し、再使用が可能で、無駄がありません。
- 高品質塗膜が得られます。
優れた物性強度、耐食性、耐候性を有しています。
目的に応じて、厚膜での高性能化が容易です。また、お客様の要求性能に応じた各種性能オプションの設定が可能です。
(抗菌、エッジカバー、導電性、発泡抑制、撥油性等)
- 省資源で地球に優しい塗料です。
容器等のリサイクルにより、資源を有効活用できます。

(ラインナップ)

用途	品名	標準 焼付け条件
一般屋内用	イノボックス Hシリーズ	140℃×20分
重防食・水道管関係	イノボックス Eシリーズ	120℃×20分
屋外用	イノボックス PDシリーズ	150℃×20分

高エッジカバー形耐食性 粉体塗料 『イノボックス Pシリーズ』

エッジカバー状態(断面顕微鏡写真)



一般粉体塗料

長期防食形粉体塗料

神東塗料は、粉体塗料の特性を生かしつつ、さまざまなニーズに合わせた、特徴的な粉体塗料を開発・上市してきました。

「イノボックスPシリーズ」は、金属製品のエッジ部を厚くカバーして高耐食性を実現し、高い耐衝撃性を有する機能性粉体塗料です。

(特長)

- エッジカバー性に優れています。
- 塩害耐食性に優れています。
- 耐衝撃性などの物性に優れています。

(用途)

- 換気扇、空調室外機、道路資材、金属建材等の高耐食性を必要とする製品



【工業用塗料分野】

工業用塗料では、環境に優しい塗料として水系塗料とともに溶剤形ハイソリッド塗料を提案しています。溶剤形塗料の塗装設備を変更なくそのまま使用でき、排出されるVOCの削減が可能です。また、従来の溶剤形塗料についても有害重金属を含まない環境に配慮したタイプをラインアップしています。

2液形ポリウレタン樹脂塗料『タフポリンHS』



「タフポリンHS」はハイソリッドタイプの2液形アクリルウレタン樹脂塗料です。

耐候性が優れているため、屋外機械の上塗り塗料として適しています。

(特長)

- 水銀、鉛、六価クロム、カドミウム等有害重金属を含んでおりません。
- 希釈シンナーを含め、標準的な溶剤形塗料に比べ30%以上のVOCの削減が可能です。
- 2液形ポリウレタン樹脂塗料と同様、耐候性、耐薬品性に優れています。

(用途)

- 建機、重機の1級部位塗装、産業機械、重電機器
- その他機器類および一般金属用途

(ラインナップ)

- 標準タイプ
(光沢80以上で落ち着いた仕上がり外観が得られます)
- 高光沢タイプ
(光沢90以上で高鮮鋭性の仕上がり外観が得られます)

1液形変性アクリル樹脂塗料『スプラエースIIHS』



「スプラエースIIHS」はハイソリッドタイプの1液常温乾燥形塗料です。下塗り塗装を必要としない1コート仕上げが可能であり、屋内外の幅広い用途に適用可能です。

(特長)

- 水銀、鉛、六価クロム、カドミウム等有害重金属を含んでおりません。
- 希釈シンナーを含め、標準的な溶剤形塗料に比べ30%以上のVOCの削減が可能です。
- 防錆性能を併せ持っており、下塗り塗装を必要としない1コートでの塗装が可能です。

(用途)

- 建機、重機の下回り部位塗装、産業機械
- その他機器類および一般金属用途



神東塗料株式会社

お問い合わせ先：品質保証環境安全部

〒661-8511 尼崎市南塚口町六丁目10-73

TEL. 06-6429-8341 FAX. 06-6429-6216

E-mail hinkan@shintopaint.co.jp

インターネット・ホームページ <http://www.shintopaint.co.jp/>

環境・安全報告書2015 ●発行所/神東塗料株式会社 ●発行日/2015年9月

本誌の記載内容を許可なく転載することを禁じます。



古紙配合率70%再生紙を使用しています。